

Zeitschrift: Bulletin du ciment
Herausgeber: Service de Recherches et Conseils Techniques de l'Industrie Suisse du Ciment (TFB AG)
Band: 46-47 (1978-1979)
Heft: 5

Artikel: Ciment portland à haute résistance aux sulfates (CPHS)
Autor: [s.n.]
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-145949>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 14.03.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

BULLETIN DU CIMENT

MAI 1978

46e ANNEE

NUMERO 5

Ciment portland à haute résistance aux sulfates (CPHS)

Propriétés et applications

La nouvelle norme SIA 215 pour les liants utilisés dans la construction reconnaît, comme l'ancienne, le ciment portland normal (CP) et le ciment portland à haute résistance (CPHR), mais en plus, **le ciment portland à haute résistance aux sulfates (CPHS)**¹. Fabriqué en Suisse depuis 1958, celui-ci n'était donc mentionné qu'en annexe dans l'ancienne norme de 1953.

Dans quels cas a-t-on besoin de CPHS ?

Comme son nom l'indique, sa propriété principale est sa forte résistance aux sulfates. Les sulfates sont des sels de l'acide sulfurique qu'on rencontre surtout sous forme de **gypse** solide ou dissout dans l'eau (eaux séléniteuses), sous forme de **plâtre**, notamment dans des déblais de démolition, ou encore dans des **eaux usées industrielles**. Des sulfates peuvent aussi prendre naissance par oxydation de gaz de putréfaction contenant de l'hydrogène sulfuré ainsi que de roches ou de graviers **contenant de la pyrite**. A cet égard, signalons aussi le danger qu'il y a, dans la construction, à appliquer un enduit de plâtre sur une base en béton de ciment ordinaire (CP ou CPHR). En présence d'humidité, il se produit alors un gonflement qui peut conduire à la destruction complète du béton ou du mortier (fig. 1).

¹ Connu en Suisse sous les marques « Sulfix » et « Sulfacem ».

2 Pourquoi le CPHS résiste-t-il mieux aux sulfates ?

Comme on le sait, le ciment portland est un mélange de klinker et de 5% de gypse, le tout finement moulu. Le klinker produit dans le four à ciment contient différents composants chimiques, parmi lesquels l'**aluminat tricalcique** ($3 \text{ CaO Al}_2\text{O}_3$). En présence d'eau et de sulfate, celui-ci forme un composé nouveau, l'**ettringite** et ceci même dans un béton ou un mortier durci où sa réaction normale avec l'eau a déjà eu lieu. Or l'ettringite a un volume beaucoup plus grand que celui des composants dont il est issu, raison pour laquelle sa formation provoque les dangereux gonflements évoqués plus haut. Dans le CPHS, la **teneur en aluminat tricalcique** est **limitée à 3%**. Sur la base de recherches approfondies et d'une expérience de nombreuses années, on sait que cette quantité est trop faible pour provoquer le gonflement. On trouvera dans la littérature technique des informations plus complètes à ce sujet¹. En ce qui concerne le gypse ajouté lors de la mouture du ciment portland pour en régler la prise, mentionnons qu'il est entièrement utilisé à ce moment là et qu'il n'est donc pas nuisible dans le béton durci. D'ailleurs la norme fixe une teneur maximale en gypse (teneur maximale en SO_3 : 3,5% dans le CP et 4% dans le CPHR).

Propriétés du CPHS

- Le CPHS se comporte dans une large mesure comme un ciment portland normal (CP) et atteint les mêmes résistances.
- Le CPHS peut être mélangé au CP ou au CPHR mais il perd alors sa propriété principale, à savoir sa haute résistance aux sulfates.
- Le CPHS a en général une teinte plus foncée que le CP, mais les deux ciments ne peuvent **être distingués à coup sûr l'un de l'autre que par la détermination chimique de la teneur en C_3A** . Sur les chantiers où l'on utilise ces deux ciments, il faut donc prendre les mesures nécessaires pour éviter toute confusion.
- Le béton au CPHS a un dégagement de chaleur plus faible au cours des premiers jours. Il est donc plus longtemps sensible au gel². Le délai de décoffrage doit être plus long que pour le béton de ciment normal, surtout par basse température.
- Les **adjuvants** agissent le plus souvent sur l'aluminat tricalcique du ciment. La quantité de ce dernier étant faible dans le

¹ P. ex. Czernin, «Zementchemie für Bauingenieure», 3^e édition 1976.

² Selon la classification figurant dans les «Directives RILEM pour le bétonnage en hiver», le CPHS se trouve dans la classe Q 35 «lentement».

- 3 CPHS, l'effet des adjuvants n'y sera pas le même qu'avec un CP. Il faut donc faire des essais préalables pour éviter tout mécompte.
- Le CPHS est livré en **sacs jaunes**.

Cas où le CPHS est sans effet

- Contrairement à une opinion parfois entendue, le **CPHS n'est pas plus résistant aux acides** que le CP ou le CPHR. En outre, il y a des sels qui ne sont pas des sulfates et qui attaquent le béton même s'il est à base de CPHS. En cas de doute, il vaut mieux consulter un spécialiste.
- Une infiltration régulière d'eau ordinaire à travers un béton de CP peut à la longue conduire à une destruction semblable à première vue à celle que produit un gonflement dû au sulfate. En pareil cas, **le CPHS se comporte comme un CP normal**.

Quand faut-il utiliser le CPHS ?

La teneur en sulfate de l'eau qui est en contact avec le béton doit être déterminée par une analyse chimique.

Dans des conditions particulièrement défavorables, une eau ayant 200 mg SO₄ par litre peut déjà avoir un effet destructeur sur un béton ordinaire. Mais dans les cas normaux, on conseille d'utiliser du ciment portland à haute résistance aux sulfates (CPHS) dès que la teneur en SO₄ dépasse 400 mg par litre d'eau. En cas de doute, consulter un spécialiste.

Recommandations pour l'utilisation

Toutes les expériences réunies à ce jour prouvent qu'un béton de CPHS de bonne qualité a une très bonne résistance aux sulfates. Toutefois des échecs ne sont pas exclus en cas d'erreurs de fabrication ou de mise en œuvre.

- Le béton de CPHS doit être **pratiquement étanche** (selon Directive n° 6 de la norme SIA 162) car il doit aussi résister à l'eau libre ou sous pression. Il faut donc que le **facteur eau/ciment ne dépasse pas 0.5**. Par conséquent le dosage en ciment devra être augmenté dans un béton mou et plus encore dans un béton pompé.
- Il faut porter une attention accrue à la mise en place et au serrage du béton dans les coffrages ainsi qu'à la conception et à l'exécution des joints de bétonnage.
- Si ces règles sont respectées, il n'est pas nécessaire d'avoir une couverture de béton plus épaisse sur l'armature.

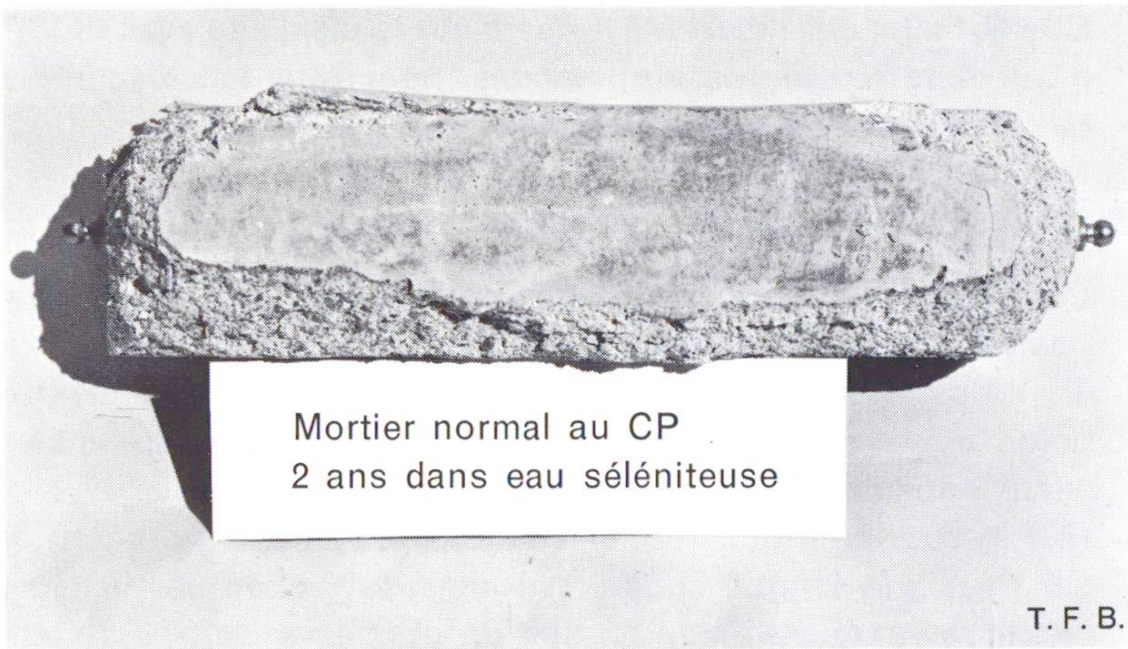


Fig. 1 Epreuve de mortier normalisé au **ciment portland normal** après 2 ans d'immersion dans une solution de gypse.

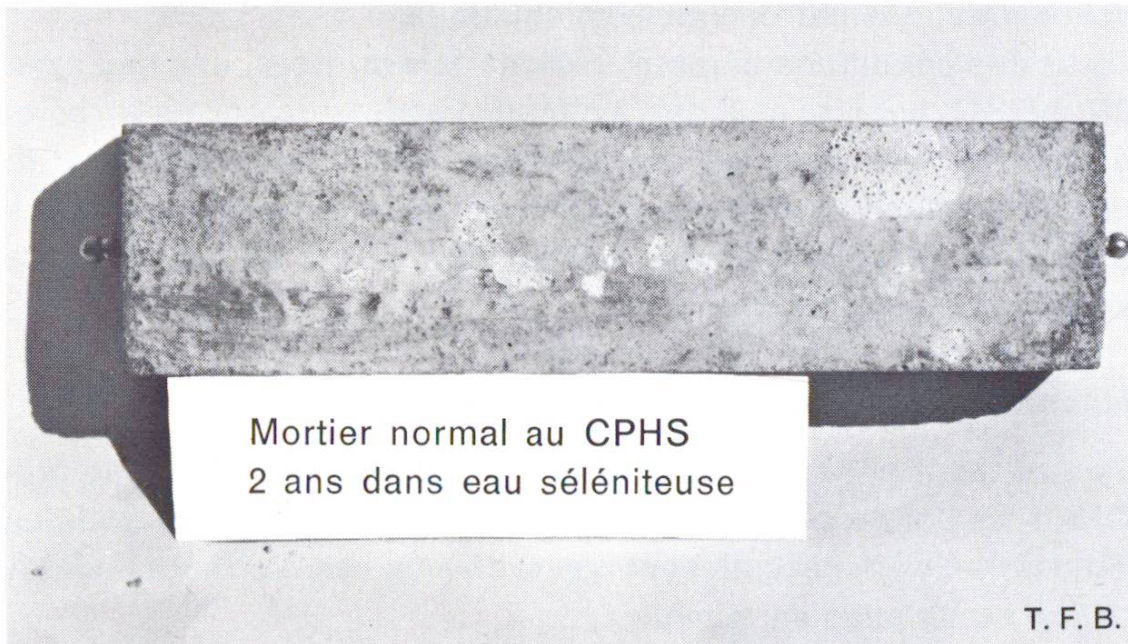


Fig. 2 Epreuve de mortier normalisé au **ciment CPHS** après 2 ans d'immersion dans une solution de gypse.