

Zeitschrift: Bulletin technique de la Suisse romande
Band: 46 (1920)
Heft: 8

Artikel: La consolidation des chemins de fer des Etats-Unis
Autor: [s.n.]
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-35769>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 30.03.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

grammes imposants, que dans la défectuosité des voies ferrées qui les desservent, et dans les tarifs appliqués sur ces voies.

A part la ligne Bâle-Saint-Nazaire par Belfort, Besançon et Nevers, et la ligne Genève-Saint-Nazaire par Lyon et Paray-le-Monial, dont le profil et le tracé sont satisfaisants, les autres lignes sont défectueuses, en raison de la traversée du massif central : les rampes en sont accentuées et les courbes sont de trop faible rayon.

L'amélioration de la voie Bordeaux-Lyon par Brive et Clermont ne peut être envisagée, en raison de ses difficultés techniques. De même le prolongement de la ligne Bergerac-le-Buisson. La solution doit donc être cherchée, soit dans l'amélioration de la ligne Lyon-Montluçon-Limoges-Bordeaux, par le doublement de la voie, sur la partie de la ligne où elle est encore unique, par certaines rectifications du tracé, et surtout par l'électrification des sections les plus pénibles, laquelle permettrait le remorquage et l'accélération de trains de fort tonnage sur les profils accentués, — soit par la création d'une voie nouvelle, avec rampes inférieures à 10 millimètres et courbes à rayon d'au moins 500 mètres, entre la ligne Limoges-Orléans et Saint-Germain des Fossés.

Les deux solutions ont des partisans également chaleureux. Quelle que soit la solution choisie (et il est probable qu'en égard au coût actuel des travaux c'est la seconde c'est-à-dire la moins coûteuse, qui le sera) il est en tout cas certain que quelque chose sera fait. L'opinion publique, en France est d'ailleurs tout à fait acquise au Suisse-Océan, qui a trouvé, de ce côté-ci de la frontière, le même accueil. Sa réalisation, sous une forme ou sous une autre permettra à Bordeaux, de même qu'à La Pallice, surtout si la ligne Limoges-Angoulême est améliorée, de concurrencer très avantageusement Anvers et Rotterdam pour vos importations. D'ores et déjà, d'ailleurs, Nantes et Saint-Nazaire vous sont accessibles dans de bonnes conditions, et il ne suffirait que de petites rectifications dans la ligne Bâle-Nantes par Nevers, pour en faire une excellente porte de sortie de la Suisse sur la mer.

Les laitons auto-brisants.

On sait que le travail à froid (forgeage, laminage, emboutissage, etc.) des métaux produit des changements d'état de leur matière, dénommés par le terme général d'*écrouissage*, qui se traduisent souvent, par exemple, par la naissance de tensions internes extrêmement grandes puisque, d'après Heyn et Bauer, elles peuvent atteindre quelque 4000 atmosphères dans certains aciers au nickel. Ces tensions ne sont pas sans danger pour les pièces qu'elles affectent parce qu'elles peuvent au bout d'un certain temps, se libérer spontanément, avec accompagnement de criques, de fissures. Ce phénomène que les Anglais appellent « Stress cracking » est particulièrement fréquent dans les objets en laiton façonnés par emboutissage et étampage. Le moyen de parer à l'éventualité de cet accident est de supprimer la cause, c'est-à-dire les tensions internes, afin de supprimer l'effet, c'est-à-dire le « cracking ». Or les tensions internes sont supprimées ou tout au moins

atténuées par le *recuit*, à une température appropriée, des objets qui en sont contaminés. Le remède est simple, mais s'il est administré à haute dose il provoque une forte réduction de la dureté du métal ce dont ne s'accommodent pas tous les objets en laiton. Il était intéressant d'examiner si la température et la durée du recuit nécessaires à l'élimination des tensions dangereuses, étaient compatibles avec le degré de dureté requis pour de nombreux objets. Deux expérimentateurs anglais, MM. H. Moore et S. Beckinsale ont entrepris, dans ce sens, des recherches dont ils ont présenté les résultats, en mars dernier, à l'*Institute of Metals* de Londres. Ils opéraient sur de petites calottes en laiton (70 % Cu, 30 % Zn), écroui, recuites à des températures et pendant des temps variables et dont les tensions internes dangereuses se manifestaient par l'apparition de fissures au bout d'un certain temps d'immersion des calottes dans une solution d'azotate de mercure qui jouit de la propriété d'accélérer la disparition des tensions internes et, par suite la formation du « cracking ». L'exposé détaillé de ces recherches sera publié dans le prochain tome du Journal de l'*Institute of Metals* auquel nous renvoyons les intéressés. Nous n'en donnerons ici que les conclusions : voici les températures de recuit, avec les temps correspondants, nécessaires pour l'élimination complète des tensions internes

Température en ° C.	Durée du recuit.
200	96 heures
225	48 »
250	5 »
275	1 »
300	20 minutes
325	5 »

Voici encore les durées de recuit, à températures données, susceptibles de produire une détente notable, en fonction du chiffre de dureté Brinell du laiton écroui :

Température.	Dureté Brinell.			
	200	165	120	90
200°	Pas de 2 heures 20 minutes 5 minutes	réduction notable	2 heures 20 minutes	de la dureté.
225°				
250°				
275°				
300°				

C'est-à-dire que plus le laiton est dur, moins seront élevées la température et la durée du recuit nécessaires pour cette réduction de la dureté.

Enfin MM. Moore et Beckinsale ont montré que le maintien d'une dureté $\Delta = 165$ qui, en pratique, est une limite supérieure rarement dépassée, est compatible avec l'intensité du recuit — 1 heure à 275° ou 5 heures à 250° — nécessaire à l'élimination des tensions internes et, en conséquence, à la prévention du « cracking ».

La consolidation des chemins de fer des Etats-Unis.

Nous avons dit un mot, dans un article¹ précédent, de la situation critique où sont les chemins de fer des Etats-Unis d'Amérique à la suite de la guerre et de la régie d'Etat qui en fut la conséquence. Les partisans de la nationalisation affirment même que la crise est si aiguë que la reprise des réseaux par l'Etat serait inéluctable. Ces adeptes de la

¹ Voir Bulletin technique 1919, page 258.

socialisation, bien que fort nombreux et menant grand bruit, se heurtent à des contradicteurs non moins ardents qui — éclairés probablement par les résultats plus que médiocres de la plupart des chemins de fer exploités par l'Etat — sont persuadés de l'inefficacité et même de la nocuité de la panacée tant vantée par leurs adversaires. Mais, comme les choses ne peuvent durer ainsi et qu'à un remède réputé inactif il convient d'en substituer un autre qui le soit moins, à la nationalisation, c'est-à-dire à la fusion globale de tous les réseaux sous la gestion de l'Etat on opposera une pluralité de fusions qu'on appelle là-bas des « consolidations ». Consolider, c'est grouper, centraliser, en dehors de toute participation de l'Etat, sous une autorité unique qui les « contrôle » un ensemble de réseaux ou de compagnies et les moyens de parvenir à cette amalgamation sont les prises à bail, l'acquisition de la majorité des actions directement ou par personnes interposées, etc. Exemples : le New-York Central R. R. qui possède environ 6000 miles de lignes en contrôle plus de 7000 autres (9 compagnies); le Pennsylvania R. R. qui possède 4500 miles en contrôle 7000 autres (11 compagnies), etc. Ces consolidations ont été opérées avec tant de succès qu'au 30 juin 1916, 30 compagnies en contrôlaient 79 autres et constituaient ainsi 30 « systèmes » desservant à eux seuls 87 % du trafic ferroviaire de tout le territoire des Etats-Unis. C'est précisément le développement de ces processus de consolidation que préconisent beaucoup d'anti-interventionnistes et le principe en fut admis par la Chambre des représentants et par le Sénat à la fin de l'année dernière. Les systèmes actuels que nous appellerons du premier degré, seraient groupés à leur tour en quelques vastes systèmes du deuxième degré au sein desquels la proportion des entreprises prospères, de celles qui ne le sont guère et de celles qui ne le sont pas du tout serait dosée de façon que le mélange fût acceptable. Telle est la politique qu'un homme qui fait autorité en ces matières, M. Hines, directeur général des chemins de fer nord-américains sous la régie de l'Etat estime seule susceptible de parer à la nationalisation. Mais, cette consolidation à outrance est-elle réalisable sans des perturbations graves et notamment ne risque-t-elle pas de disloquer les « systèmes » du premier degré ce qui serait un accident bien fâcheux ?

Pour dissiper ces craintes, un financier américain, M. John E. Oldham a « consolidé » sur le papier tous les chemins de fer de quelque importance des Etats-Unis en quatorze systèmes qui respectent la consolidation du premier degré et dont ceux qui desservent une même région sont censés suffisamment homogènes pour n'être pas enclins à se ruiner mutuellement par des guerres de tarifs et pour assurer un service convenable au public, moyennant une saine concurrence, et un revenu uniforme à leur propriétaire puisqu'ils auraient à peu près le même coefficient d'exploitation, cela, bien entendu, dans l'hypothèse que les capitaux investis seraient homogénéisés en conséquence par un assainissement approprié. Le tableau suivant emprunté à la publication de M. Oldham¹ donne une idée, très imparfaite d'ailleurs, de son

projet d'organisation par homogénéisation régionale qui régirait 155 des 177 systèmes de la classe I (ceux dont les recettes annuelles d'exploitation dépassent 1 million de dollars) représentant 90 % de la longueur totale et 95 % des recettes d'exploitation de l'ensemble des réseaux des Etats-Unis. L'exposé de ce projet — que M. Oldham ne présente pas comme le seul possible ni même comme le meilleur, mais simplement comme un exemple et comme une réfutation de ceux qui nient la possibilité d'une telle consoli-

dation — est accompagné de plusieurs tableaux statistiques et des cartes, en couleurs, des 14 systèmes proposés, qui font ressortir la grande densité et l'inextricable enchevêtrement des réseaux des Etats-Unis. L'examen de ces tableaux et de ces cartes est indispensable à l'intelligence du projet de M. Oldham et des heureux résultats qu'il s'en promet pour l'avenir des chemins de fer américains. Ce que nous avons dit n'a d'autre prétention que de signaler aux curieux de ces questions économiques un travail ingénieux.

En prévision de la restitution¹ des réseaux aux Compagnies la puissante *Association of Railway Executives* publie une série de livraisons² in-quarto, artistiquement illustrées, destinées à éclairer le public sur l'étendue, l'organisation, l'importance économique et les besoins des chemins de fer des Etats-Unis. Excellent moyen d'assurer le succès des futurs appels aux capitaux nécessaires à la réfection et au développement des réseaux.

Caractéristiques principales des 14 systèmes consolidés par M. Oldham.

DESIGNATION DES SYSTEMES	Nombre de « miles » exploités	Coeffi- cient d'exploit- ation o/o	Recettes d'exploit. par mille de ligne. Milliers de dollars	Comparaison des principales sources d'alimentation du trafic-marchandises			
				Agricult. o/o	Mines o/o	Forêts o/o	Industrie o/o
<i>Région Est :</i>							
New-York Central	16 915	76,5	23,9	9,2	54,4	6,9	21,9
Buffalo	14 484	75,7	21,4	9,6	58,9	3,8	18,5
Pennsylvania	13 686	77,0	35,3	6,4	56,5	5,5	18,8
Baltimore-Reading	14 886	72,1	23,9	4,5	67,0	4,4	14,6
<i>Région Sud :</i>							
Coast Line	13 448	71,2	9,2	9,6	52,9	14,7	13,5
Southern	11 586	71,8	11,0	11,1	37,0	23,3	16,2
Illinois Central	12 784	72,4	10,3	18,8	36,4	19,3	16,6
<i>Région Ouest :</i>							
Great Northern	17 955	71,7	10,6	20,8	45,6	12,0	11,9
Milwaukee	15 828	71,6	9,9	12,5	57,5	12,0	8,9
Northern Pacific	18 308	68,2	10,9	22,2	38,1	13,2	13,5
Union Pacific	10 764	67,9	12,3	27,0	31,6	13,3	15,9
Rock Island	22 392	72,5	9,3	18,0	43,6	12,0	15,9
Santa Fe	21 166	68,5	10,8	18,5	42,1	12,5	17,7
Southern Pacific	19 693	72,8	11,7	20,0	36,2	16,3	17,1

H. D.

¹ A Comprehensive Plan for Railroad Consolidation, Washington 1920.

¹ Voir Bulletin technique du 10 janvier 1920, page 12.

² The Facts about American Railroads