

Zeitschrift: Bulletin technique de la Suisse romande
Band: 78 (1952)
Heft: 1

Artikel: Le développement actuel des aménagements hydroélectriques en France
Autor: [s.n.]
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-58981>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 02.04.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

donner directement les résultats à l'aide de diagrammes, reproduits dans les figures 12, 13 et 14, où sont dessinées les courbes relatives aux valeurs $-0,4, -0,2, \pm 0, +0,2, +0,4$ de λ et calculées en choisissant $\nu = 0,25$.

La figure 12 montre qu'en un point donné de la zone $0 < \xi < 0,5$, ξ_0 croît avec λ et cela d'autant plus rapidement que le point est plus près du centre de la plaque. Par contre, dans la zone $0,5 < \xi < 1,0$, les déplacements ξ_0 sont pratiquement indépendants de λ . On voit combien les déformations diffèrent de celles relatives au cas où la plaque est encadrée (fig. 7).

Les moments de flexion M_r et M_t sont représentés par des courbes très régulières (fig. 13). Quel que soit λ , M_r croît de 0 à $+\infty$, lorsque ξ décroît de 1 à 0 . En un point quelconque de la plaque, M_r est une fonction décroissante de λ .

Les moments M_t croissent en général d'une valeur finie positive à $+\infty$, lorsque ξ décroît de 1 à 0 , sauf dans le cas $\lambda = +0,4$, où M_t commence par décroître. Dans la zone $0,45 < \xi < 1,0$ — et surtout le long du contour de la plaque ($\xi = 1$) — M_t est une fonction croissante de λ . Cette fonction est au contraire décroissante dans la zone $0 < \xi < 0,45$.

Les diagrammes des tensions normales $(\sigma_r)_i$ et $(\sigma_t)_i$ (fig. 14) accusent un caractère assez différent de ceux des moments. $(\sigma_r)_i$ croît de 0 à $+\infty$ et $(\sigma_t)_i$ d'une valeur finie positive à $+\infty$, lorsque ξ décroît de 1 à 0 , quel que soit λ , comme les moments. $(\sigma_r)_i$ est une fonction décroissante de λ dans la zone $0,2 < \xi < 1,0$, mais croissante au voisinage du centre. Au contraire, $(\sigma_t)_i$ est une fonction croissante de λ quel que soit ξ .

Nous venons de remarquer que M_r , M_t , $(\sigma_r)_i$ et $(\sigma_t)_i$ deviennent infiniment grands au centre de la plaque; la théorie utilisée dans le présent calcul doit donc être révisée. Comme nous l'avons vu au § 3, c'est au point B de la figure 11 a ou 11 b qu'existe la tension la plus dangereuse au voisinage du centre. Elle est donnée par la formule établie au § 3 :

$$(\sigma_r)_B = (\sigma_t)_B = \frac{P}{h_1^2} \left[(1+\nu) \left(0,485 \text{ Log } \frac{b}{h_1} + 0,52 \right) + 6\mu + 0,48 \right], \quad (25)$$

où b a la même signification que précédemment et où le facteur μ est représenté par les ordonnées $\frac{(M_r)_{r=b}}{P}$ des courbes de la figure 13.

En résumé, les tensions $(\sigma_r)_i$ et $(\sigma_t)_i$ relatives à la plaque de la

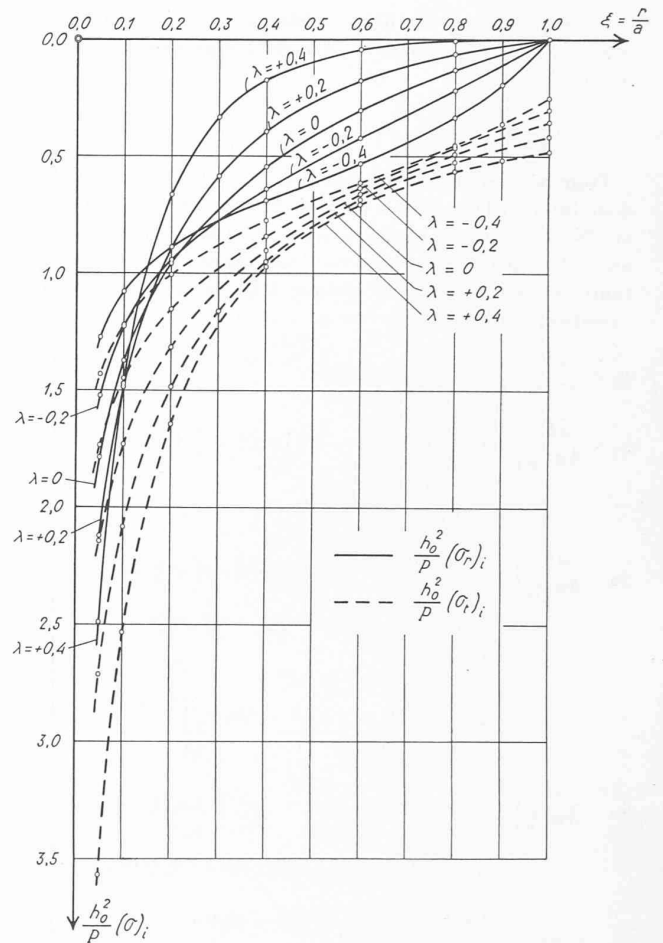


Fig. 14. — Plaque circulaire posée de la figure 11 a ou 11 b. Représentation graphique de $(\sigma_r)_i$ et $(\sigma_t)_i$ en fonction de $\xi = \frac{r}{a}$, pour différentes valeurs de λ ($\nu = 0,25$).

figure 11 a ou 11 b sont données par les diagrammes de la figure 14, sauf au voisinage du centre, où la tension dangereuse, qui se produit en B, est donnée par la formule (25).

Zurich, le 29 mars 1951.

Le développement actuel des aménagements hydroélectriques en France¹

L'objet de la conférence de M. Clément a été double :

1^o donner une vue d'ensemble du développement actuel des aménagements hydroélectriques en France,

2^o renseigner sur l'aménagement du Rhin en aval de Bâle, soit en fait, sur le Grand canal d'Alsace et l'usine d'Ottmarsheim, dont la visite était prévue à l'occasion de l'Assemblée générale.

Développement actuel des aménagements hydroélectriques

La production d'énergie électrique en France a augmenté de 60 % de 1938 à 1950, pour atteindre à cette date un total de 33,2 TWh². L'énergie hydraulique et l'énergie thermique ont une part sensiblement égale dans cette production et, en

ce qui concerne l'énergie hydroélectrique, la part des Alpes a été, en 1950, de 59 %, celle du Massif central de 19 % et celle des Pyrénées de 22 %.

L'augmentation de la production durant ces 12 années n'a pas été uniforme (voir tableau I). Pendant la guerre elle est restée approximativement stationnaire, avec un minimum en 1944. Les aménagements nouveaux, lents à s'effectuer, ne compensaient que difficilement les destructions du moment, de sorte que l'indice d'augmentation de 60 % par rapport à

¹ Résumé d'une conférence à l'Assemblée générale de l'UCS, le 22 septembre, à Bâle, par M. Clément, contrôleur général de l'équipement à E. d. F., Paris. Ce texte a paru au n° 26, 1951, du *Bulletin de l'Association suisse des électriciens*.

² 1 TWh (terawattheure = 10^{12} Wh = 10^9 kWh (1 milliard de kilowatt-heures).

Bilans énergétiques de la production électrique en France pour quelques années TABLEAU I

Année	1932	1938	1941	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950
	en TWh									
Energie hydroélectrique	6,6	10,4	12,4	9,2	10,3	11,3	13,0	14,8	11,1	16,3
Energie thermoélectrique	8,4	10,4	8,0	6,9	8,2	11,6	13,0	14,2	19,0	16,9
Solde des échanges	0,4	0,3	0,5	-0,1	0,6	1,4	1,1	1,1	0,8	0,3
Consommation totale + pertes	15,4	21,1	20,9	16,0	19,1	24,4	27,0	30,1	30,8	33,4
Coefficient d'hydraulicité	1	0,87	1,12	0,96	0,86	0,85	0,87	0,92	0,66	0,92

Coefficient d'hydraulicité : moyenne 1921-1949 = 1

1938 vaut pour la période de 1945 à 1950. De 1946 à 1950, la consommation a augmenté de 8 % par an en moyenne. Le contrecoup de la tension internationale survenue au cours de l'été 1950, après l'ouverture des hostilités en Corée, a augmenté cette accélération et le taux d'augmentation est actuellement de 12 %, bien qu'assez inégalement répartie géographiquement (pour la région parisienne, par exemple, le taux d'augmentation n'est que de 9 %).

Le rapport entre l'énergie hydroélectrique et thermoélectrique a d'assez fortes variations suivant l'hydraulicité de l'année. Ce rapport, qui est en moyenne assez exactement 50 % et 50 % du total, a été en 1949 de 36 % pour l'énergie hydraulique et de 64 % pour l'énergie thermique, le coefficient d'hydraulicité de l'année ayant été de 0,66 par rapport à la moyenne 1921-1949. Aux restrictions et contingentements dus au retard dans l'équipement par suite de la guerre, se sont donc encore ajoutées, en 1949, des mesures de rationnement dues à une mauvaise hydraulicité.

Dans des conditions si peu ordinaires, il est difficile d'asseoir des prévisions sûres pour le développement de la consommation pendant les années à venir. Les programmes d'extension de la production d'énergie électrique en France de 1950 à 1960, avec une augmentation de production de 90 % par rapport à 1950, estiment en fait un accroissement de la consommation de 6,7 % par année, soit un taux légèrement inférieur aux 7 % habituels.

L'effort pour l'augmentation des moyens de la production électrique française depuis 1945 a donc été très grand, mais le retard dû à la guerre n'a pas encore pu être rattrapé. L'industrie électrique française, qui avait été nationalisée en avril 1946, s'est trouvée devant des difficultés nombreuses du côté des moyens de construction au sortir de la guerre : manque de capitaux, de techniciens ; manque de matériel de travaux, main-d'œuvre hétérogène chez les entreprises de génie civil ; manque de moyens matériels, d'ingénieurs, de spécialistes chez les constructeurs d'équipement mécaniques et électriques. Si l'on tient compte de ces conditions peu favorables pour la construction, les résultats obtenus sont plus que satisfaisants : 80 chantiers pour des aménagements

hydroélectriques ont été ouverts, 54 000 ouvriers travaillent à compléter l'équipement électrique de la France, soit 42 000 à la construction d'usines hydroélectriques, 8000 à la construction d'usines thermiques, 4000 à l'établissement de grands réseaux de transport de l'énergie. En 1950 les travaux de terrassement se sont élevés à 25.10⁶ m³ (les usines de Donzère-Mondragon sur le Rhône et d'Ottmarsheim sur le Rhin y participent pour une bonne part), 2.10⁶ m³ de béton ont été coulés, 70 km de galerie ont été percés. Pendant la période de 1946 à 1950, soit pendant 5 ans, la production des usines hydrauliques a augmenté de 1,5 TWh par an en moyenne, la puissance des usines thermiques de 300 000 kW par an. La longueur des circuits à très haute tension s'est accrue de 530 km en 1949 et de 683 km en 1950, pour atteindre un total de 13 800 km au 1^{er} janvier 1951. Parallèlement à cet aménagement d'usines et de grandes lignes de transport, les installations de répartition et de distribution ont été développées dans la même mesure.

Si l'on exprime en francs ces efforts pour le grand équipement électrique, on peut dire que pendant les quatre dernières années, la France a investi à cet effet 100 milliards de francs par année en moyenne qui se répartissent ainsi : 65 % pour les équipements hydroélectriques, 25 % pour les équipements thermoélectriques, 10 % pour les grandes lignes de transport (voir tableau II).

Pendant la période d'aménagement en cours, la France équipe ou prévoit d'équiper le Rhône de 5 usines dont Génissiat, achevée, et Donzère, en cours de construction ; ont respectivement 325 000 et 300 000 kVA de puissance, et 1,46 et 1,98 TWh de production moyenne annuelle. Sur l'Isère, 6 usines d'une puissance totale de 1 150 000 kVA produiront près de 2,1 TWh en année moyenne. Sur la Durance, 770 000 kVA nouveaux atteindront une production moyenne annuelle de 2,9 TWh. L'apport du Massif central sera de près de 2 TWh par an et celui des Pyrénées 0,244 TWh, en moyenne, par an. Sur le Rhin, l'usine d'Ottmarsheim apportera sa contribution de 1 TWh par année. Dans les pays d'outre-mer également, partout de nouveaux équipements électriques sont créés.

Investissements pour le grand équipement

TABLEAU II

	1947	1948	1949	1950
	en milliards de francs tout-venants			
<i>Equipement hydroélectrique</i>				
Electricité de France	29,2	43,3	56,6	52,3
Compagnie Nationale du Rhône	1,3	2,6	3,4	4,5
S. N. C. F.	6,4	10,7	17,4	16,4
	0,8	0,5	0,5	0,6
<i>Equipement thermoélectrique</i>				
Electricité de France	5,6	9,5	13,6	11,7
Charbonnage de France	5,1	10,0	14,2	18,5
Sidérurgie	0,1	0,2	1,5	2,4
<i>Grandes lignes de transport</i>	3,8	9,2	11,3	11,6
Total	52,3	86,0	118,5	118,0

Usine d'Ottmarsheim

L'usine d'Ottmarsheim est la deuxième des 7 usines prévues entre Bâle et Strasbourg sur le Grand canal d'Alsace, qui sera en même temps canal de force motrice pour les usines et canal de navigation pour les chalands du Rhin. Ces 7 usines produiront près de 6,5 TWh en utilisant au mieux la dénivellation de 107 m de ces 120 km du Rhin entre Bâle et Strasbourg.

La première de cette suite d'usines a été l'usine de Kembs, construite de 1928 à 1932, qui, avec ses 6 groupes de 31 000 kVA entraînés par des turbines pouvant absorber jusqu'à 200 m³/s chacune, produit en année moyenne plus de 0,9 TWh. Le canal d'amenée de l'usine d'Ottmarsheim reçoit l'eau qui sort des turbines et des écluses de Kembs. Il est aménagé pour un débit de 1160 m³/s et une vitesse maximum de l'eau de 1,2 m/s. Sa longueur totale est de 14 km environ. Ce canal à section trapézoïdale a sur la plus grande partie de son parcours un plafond de 80 m et une pente de 7 cm par km. Il se sépare en deux branches à peu près parallèles à environ 1 km de l'usine pour bifurquer d'un côté sur l'usine, de l'autre sur les écluses.

Le dispositif d'écluses d'Ottmarsheim comprendra deux sas, tous deux de 185 m de longueur utile, l'un de 23 m de large, l'autre de 12 m. Les portes amont sont à deux vantaux busqués. Les portes aval, des portes levantes à contrepoids. Les temps d'ouverture sont les mêmes que les temps de fermeture. Ils sont de :

- 3 m/min pour les portes levantes avales,
- 2 mm pour la porte à vantaux amont du sas de 23 m et de 1 min pour celle du sas de 12 m.

Les vitesses de montée ou de descente du plan d'eau dans les sas sont respectivement 3 m/min pour le sas de 12 m de large, 1,5 m/min pour celui de 23 m. Grâce à la rapidité de manœuvre des portes et aux fortes vitesses de montée ou de descente admises, les temps d'éclusées, surtout dans le petit sas, ont pu être considérablement réduits. Le temps passé dans l'écluse par un bateau, montant ou avalant, sera de l'ordre de 12 min pour le petit sas, de 20 min pour le grand sas, entre le moment où il est entré et celui où il peut sortir.

L'usine comprend 4 groupes de 39 000 kW, équipés de turbines « Kaplan » tournant à une vitesse de 93,75 t./min et pouvant absorber chacun 290 m³/s. La hauteur de chute moyenne avec restitution au Rhin est de 16,4 m. La production annuelle, en année moyenne, sera de 1 TWh.

L'usine, alimentée au fil de l'eau par le canal, ne doit pas apporter de perturbation dans le débit de ce dernier, pour éviter des répercussions à l'usine d'amont (celle de Kembs) ou aux usines qui seront construites à l'aval. La permanence du débit, importante du point de vue de l'exploitation de la chaîne des usines du Grand canal d'Alsace, est impérative pour des raisons de sécurité. L'interruption de tout ou partie du débit à Ottmarsheim amènerait rapidement le déversement par-dessus les digues et une baisse rapide du niveau aval pouvant causer des accidents à la navigation ou l'interrompre. Un dispositif de décharge est donc prévu qui, lors d'une variation du débit absorbé par les turbines, permet de rétablir, dans un temps extrêmement court, la permanence du débit du canal. L'ouvrage de décharge est constitué par 8 passes traversant l'usine, fermées à l'amont par des clapets de fond et déchargeant dans le bief aval au-dessus des aspirateurs des groupes.

Les travaux de terrassement atteignent un total de 19.10⁶ m³ environ, dont 17,5.10⁶ pour les déblais du canal d'amenée et du canal de fuite, 775 000 m³ pour les fouilles des écluses et 700 000 m³ pour celles de l'usine. Les déblais

sont faits uniquement dans des alluvions sablo-graveleuses, les marnes qui constituent le substratum n'étant pas atteintes par les fouilles. Des engins très modernes ont été mis en œuvre pour ces terrassements, notamment 3 grands draguelines électriques à 50 m de flèche et à godet de 8 m³, 1 dragueline avec une flèche de 40 m et un godet à 4 m³, 1 excavateur électrique sur rail avec un godet de 750 l, des pelles diverses ainsi qu'un loader à très grand rendement, qui a été utilisé pour le décapage du terrain. Le transport des déblais est fait uniquement par des tombereaux et camions automobiles, au nombre de 95.

Le cube total des bétons est de 670 000 m³ dont 230 000 m³ pour les revêtements du canal, 250 000 m³ pour les écluses, 190 000 m³ pour l'usine. Le chantier comporte deux stations principales de bétonnage, d'un débit pouvant aller jusqu'à 60 m³/h. Elles sont alimentées, pour la fabrication du béton, en matériaux alluvionnaires provenant des fouilles, par une station de lavage-concassage dont le débit théorique a été prévu à 300 t/h. En plus de ces stations de bétonnage, dont l'une dessert le chantier de l'usine et l'autre le chantier des écluses, divers autres modèles de bétonnières servent pour les revêtements du canal.

L'importance des installations mécaniques et du matériel existant sur le chantier est bien mis en évidence par les ateliers et services de réparation. Ces ateliers doivent entretenir, sur l'ensemble du chantier, plus de 300 moteurs thermiques, dont la puissance totale est de l'ordre de 11 000 kW. Les ateliers centraux comprennent essentiellement : un atelier mécanique dont la superficie atteint 3500 m², répartie en trois halls desservis par des ponts roulants électriques ; un atelier de forage ; un atelier de réparation du matériel de voie ferrée ; un atelier électrique ; un atelier pour les poids lourds.

L'exécution des travaux n'a pas été fractionnée en un certain nombre de lots confiés à des entreprises différentes, mais on a eu recours à une formule identique à celle qui avait été employée par l'Energie électrique du Rhin pour l'exécution des travaux de Kembs, et d'après laquelle le maître de l'œuvre exécute lui-même directement les travaux en créant pour cela un organisme spécial : le Service des travaux. Pour constituer ce service, et notamment les cadres compétents qui lui sont nécessaires, le maître de l'œuvre, l'Electricité de France, a passé des accords avec un consortium d'entreprises de travaux publics, accords par lesquels celles-ci mettent à sa disposition, pendant la durée des travaux, un certain nombre d'ingénieurs et de cadres. Avec encore des ingénieurs et des cadres de l'Electricité de France ou recrutés directement, ce Service des travaux a pour mission d'élaborer les projets et dessins d'exécution des ouvrages, de passer toutes les commandes de matériel et d'exécuter les travaux.

En plus de cet état-major de spécialistes réunis pour la construction de l'usine d'Ottmarsheim, un matériel spécialisé énorme a donc été assemblé également. Comme les travaux préparatoires et études de la prochaine usine de la chaîne, l'usine de Fessenheim, sont très avancés, il serait évidemment souhaitable qu'au fur et à mesure de la libération du personnel et du matériel actuellement utilisés pour les travaux d'Ottmarsheim, l'étape suivante, l'usine de Fessenheim, soit mise en chantier.

P. D.

BIBLIOGRAPHIE

Annuaire franco-suisse 1951-1952. Paris, Chambre de commerce suisse en France, 1951. — Un volume 16×24 cm, 650 pages. Prix : relié, 12 fr. 50.

Pour la première fois, un annuaire du commerce franco-suisse vient d'être édité par la Chambre de commerce suisse