

Zeitschrift: Cementbulletin
Herausgeber: Technische Forschung und Beratung für Zement und Beton (TFB AG)
Band: 32-33 (1964-1965)
Heft: 21

Artikel: Betonzusammensetzung und Betonfestigkeit bei verschiedenen Grösstkorndurchmessern
Autor: Trüb, U.
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-153447>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 01.04.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

CEMENTBULLETIN

SEPTEMBER 1965

JAHRGANG 33

NUMMER 21

Betonzusammensetzung und Betonfestigkeit bei verschiedenen Grösstkorndurchmessern

Beschreibung eines Diagrammes, aus welchem Angaben über die Betonzusammensetzung (Zementdosierung, Wasserzementwert, Kornabstufung) und die mutmassliche Betonfestigkeit bei verschiedenen Grösstkorndurchmessern entnommen werden können.

Im vorliegenden CB werden drei ähnliche Diagramme gezeigt, die aus der grundsätzlichen Darstellung des Einflusses des Grösstkornes auf die Betonfestigkeit im CB Nr. 14/1965, Abb. 3, hervorgegangen sind. Das ursprüngliche, aus amerikanischen Versuchsergebnissen herausgearbeitete Bild wurde durch eigene Versuche überprüft und gemäss unseren Verhältnissen berichtigt.

Den Diagrammen ist eine einfache Darstellung der Abhängigkeit der Betonfestigkeit von Grösstkorn bei verschiedenen Wasserzementwerten zugrunde gelegt (gestrichelte Linien). Dabei wurde die Annahme gemacht, dass die Kornabstufung und die Zementdosierung im abgegrenzten Rahmen keinen wesentlichen direkten Einfluss auf diese Beziehung ausüben. In das so gegebene grundlegende Netz wurden dann die Bereiche der Zementdosierungen eingetragen, die sich bei drei verschiedenen Kornabstufungen und unter Einhaltung einer bestimmten Betonkonsistenz im Zusammenhang mit dem Wasserzementwert ergeben.

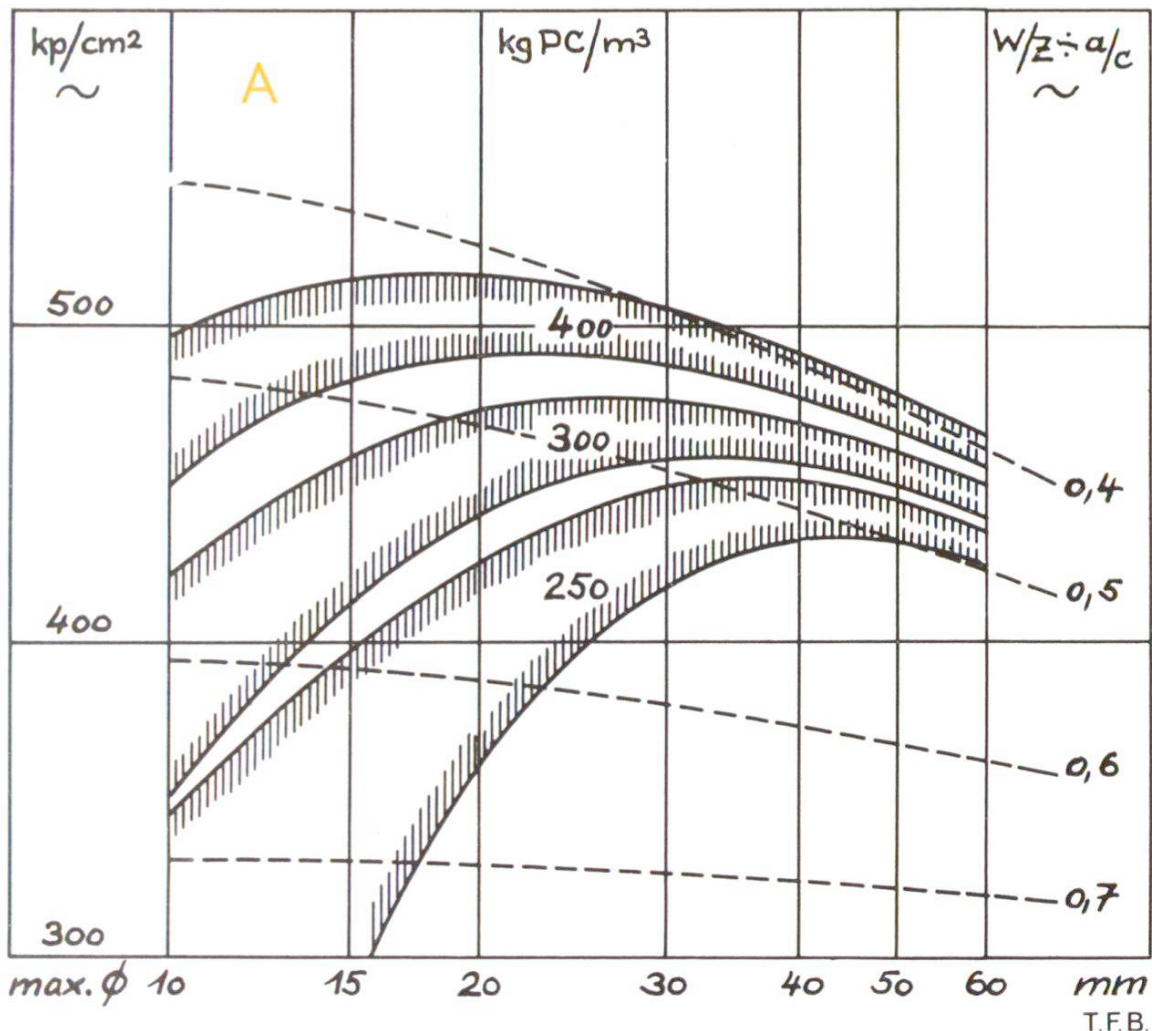
Die neuartigen Diagramme gestatten Einblicke in die verflochtenen, unübersichtlichen Verhältnisse zwischen der Betonmischung, der Betonkonsistenz und der Betonfestigkeit. Sie können zum besse-

2 ren Verständnis dieser Zusammenhänge beitragen, aber auch als Hilfsmittel bei der Vorausplanung von Betonmischungen mit bestimmten Eigenschaften dienen (s. auch CB Nr. 14/1965). Mit den Diagrammen werden erfasst:

- Betonkonsistenz (einheitlich für alle drei Diagramme erdfeucht bis steifplastisch),
- Kornabstufung (jedem Bild liegt ein bestimmter Sieblinientyp gemäss Abb. 4 zugrunde),
- Zementdosierung (250 bis 400 kg/m³),
- Grösstkorn (10 bis 60 mm),
- Wasserzementwert (0.35 bis 0.70),
- 28-T-Würfeldruckfestigkeit (300 bis 550 kp/cm²).

Abb. 1-3 Diagramme über die Betonzusammensetzung und mutmasslichen 28-T-Würfeldruckfestigkeiten bei verschiedenen Grösstkorndurchmessern.
 Links: 28-T-Würfeldruckfestigkeit
 Mitte: Zementdosierung pro m³
 Rechts: Wasserzementwert
 Unten: Grösstkorndurchmesser
 Betonkonsistenz erdfeucht bis steifplastisch, rundes Kiesmaterial

Abb. 1 entsprechend Sieblinientyp A (etwas feinkörniger als Fuller)



3

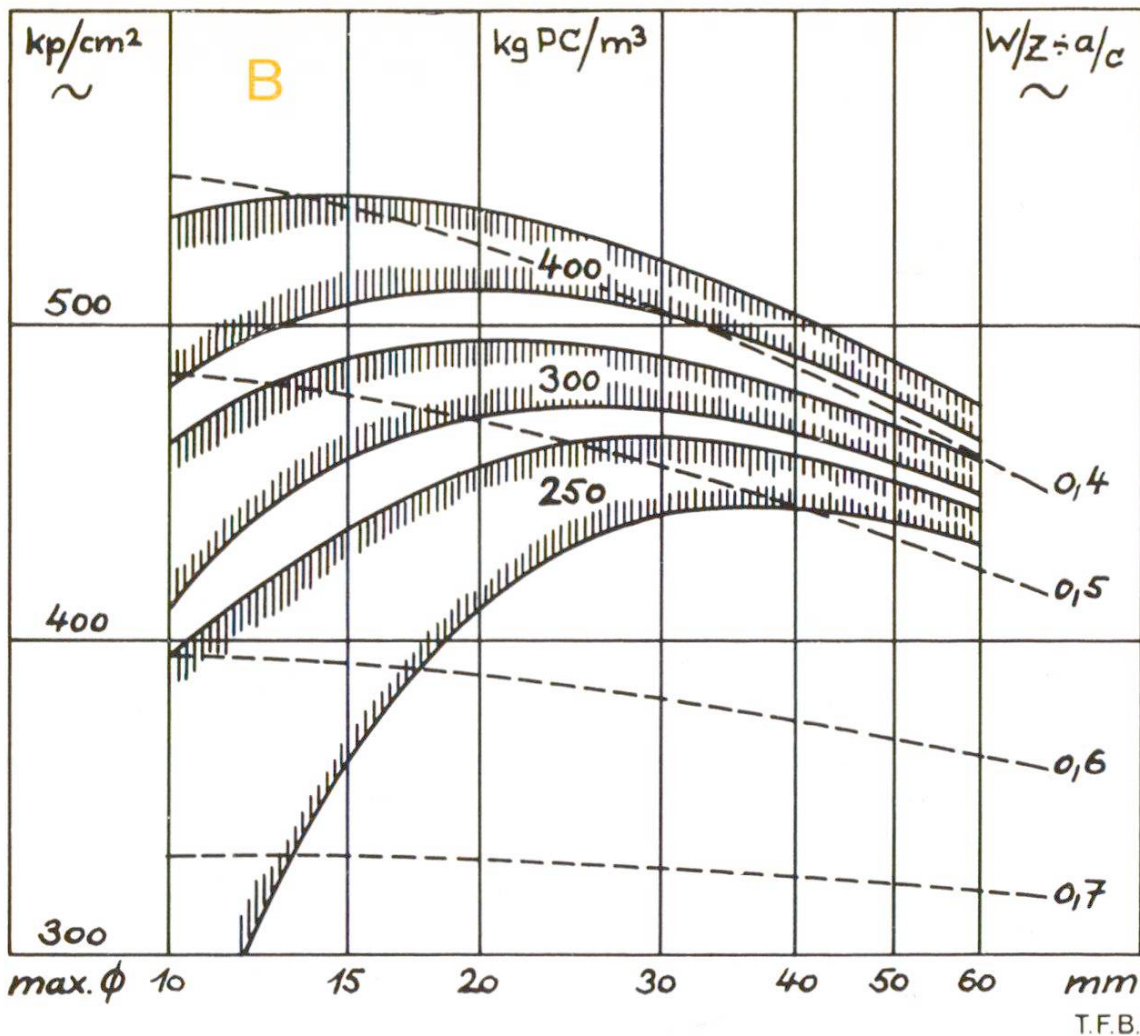
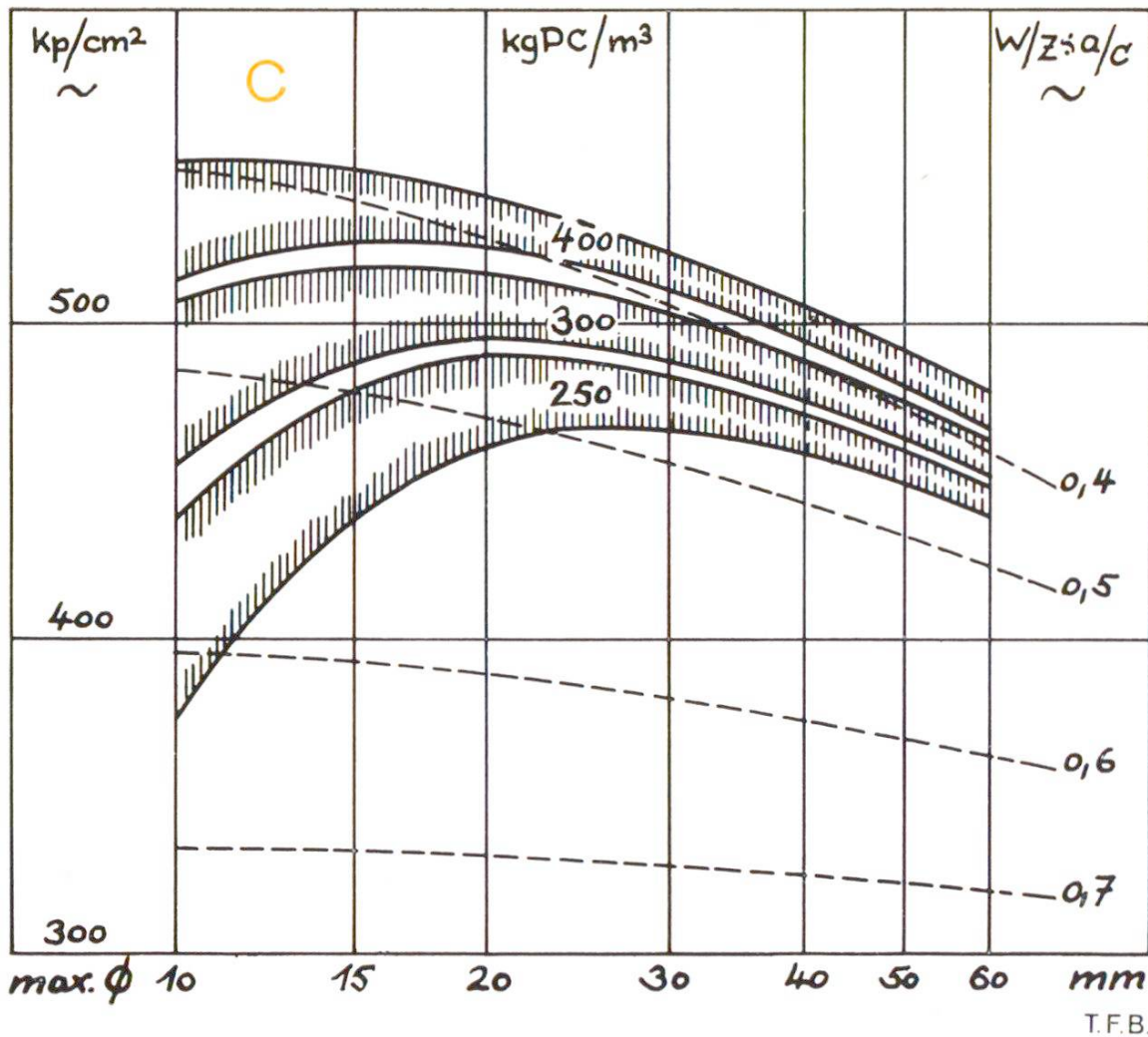


Abb. 2 entsprechend Sieblinientyp B (zwischen Fuller- und EMPA-Kurve)

Beim Betrachten der Bilder können folgende Beziehungen leicht erkannt werden:

- Die Kurven gleicher Zementdosierung senken sich gegen links, weil mit abnehmendem Grösstkorn mehr Anmachwasser erforderlich ist. Sie senken sich gegen rechts, weil mit zunehmendem Grösstkorn grundsätzlich kleinere Würfeldruckfestigkeiten erzielt werden.
- Die Kurven gleicher Zementdosierungen streben mit abnehmendem Grösstkorn auseinander, weil bei feineren Körnungen die Betonkonsistenz durch kleine Änderungen der Wasserzugaben viel weniger deutlich beeinflusst werden kann. Entsprechendes lässt sich beim Vergleich der drei Diagramme erkennen, denen drei verschiedene Feinheitsgrade in der Kornabstufung zugrunde liegen.
- Mit zunehmendem Grösstkorn nähern sich die Kurven gleicher Zementdosierung an. Dies besagt, dass in diesem Bereich die Betonkonsistenz schon durch kleine Änderungen der Wasser-

4

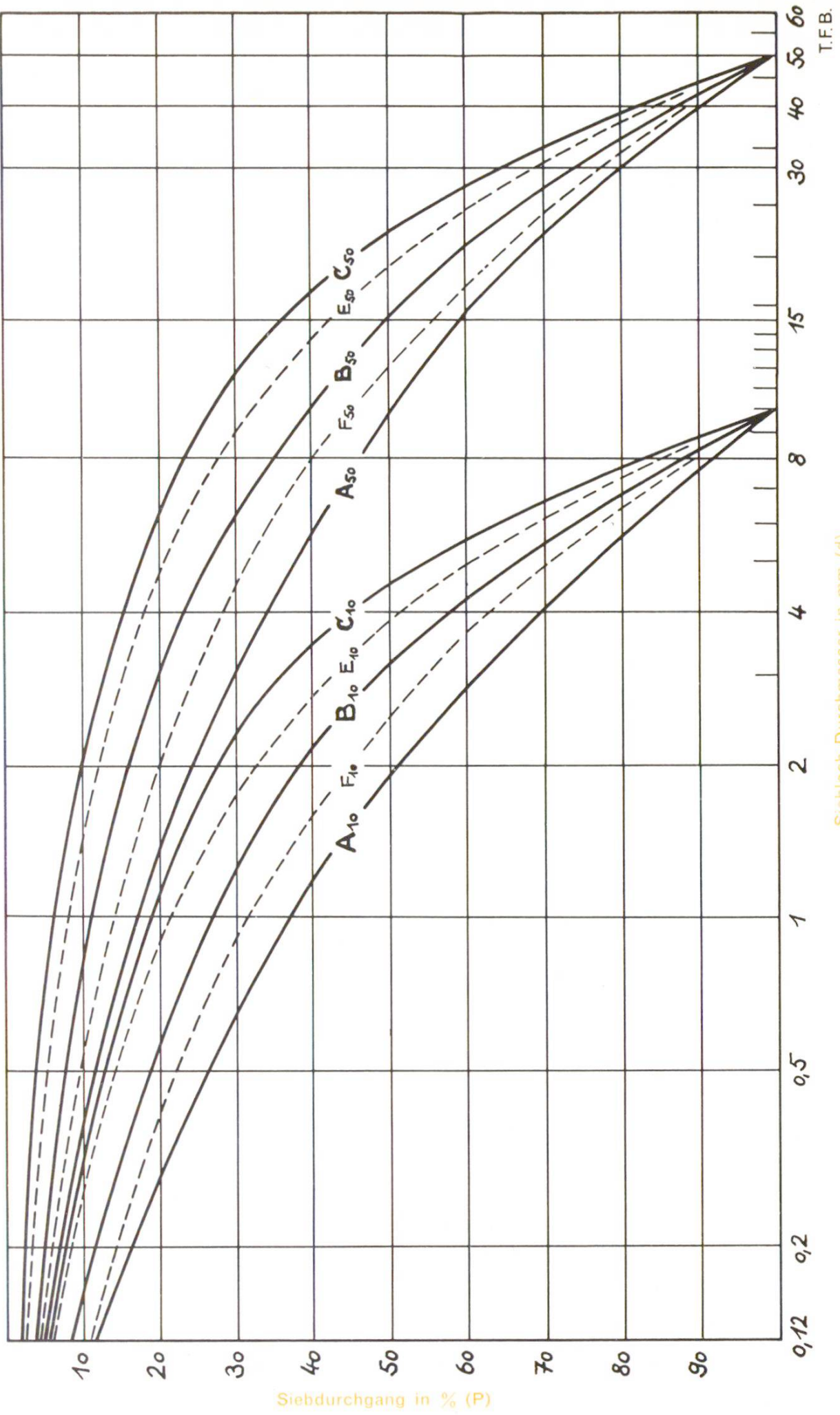


T.F.B.

Abb. 3 entsprechend Siebliniientyp C (etwas grobkörniger als EMPA)
(Siebliniientypen s. Abb. 4)

zugabe beeinflusst werden kann und dass deshalb die Zementmenge hier keinen starken indirekten Einfluss auf die Festigkeit ausübt.

- Die Kurven gleicher Zementdosierung weisen Höchstpunkte auf, aus deren Lage hervorgeht, bei welchen Verhältnissen die höchsten Betonfestigkeiten und die beste Zementausnutzung erzielt werden können. Es ist deutlich zu erkennen, dass mit abnehmendem Grösstkorn die Zementdosierung erhöht werden sollte. Gleiches gilt entsprechend für den Feinheitsgrad der Kornabstufung, erkennbar beim Vergleich der drei Diagramme.
- Ein Vergleich der drei Diagramme zeigt ferner, dass mit einer groben Kornabstufung allgemein höhere Festigkeiten erzielt werden. Dies hat seinen Grund wiederum darin, dass diese Mischungen einen geringeren Anmachwasserbedarf haben: Der Effekt erweist sich aber bei grossen Maximalkörnungen, auf der rechten Seite der Diagramme, als sehr gering, was der Betonpraxis zustatten kommt. In diesem Bereich sind nämlich Mischungen mit grober Kornabstufung schwer zu verarbeiten, und es



Siebloch-Durchmesser in mm (d)

Siebdurchgang in % (P)

T.F.B.

6 Abb. 4 Sieblinientypen (Kornabstufungen) A, B und C, die den Diagrammen Abb. 1, 2 und 3 zugrunde gelegt sind, aufgetragen für die Grösstkorndurchmesser 10 und 50 mm. Im Vergleich dazu stehen die berechneten Sieblinien nach Fuller (F) und EMPA (E), deren Verlauf durch das Grösstkorn gegeben ist und durch folgende Formeln bestimmt wird:

$$\text{Fullerkurve (F): } P_{(d)} = 100 \cdot \sqrt{\frac{d}{D}}$$

$$\text{EMPA-Kurve (E): } P_{(d)} = 50 \cdot \left(\frac{d}{D} + \sqrt{\frac{d}{D}} \right)$$

d = gewählte Sieblochweite

D = Grösstkorndurchmesser

P = Siebdurchgang in % durch das Sieb mit Lochweite d

kann deshalb ohne merkliche Festigkeitseinbusse, aber mit Vorteil für die Verarbeitbarkeit, eine feinere Kornabstufung gewählt werden (Fullerkurve für Grösstkorn 40–50 mm und sogar feiner, entsprechend etwa Sieblinientyp A, bei Grösstkorndurchmessern von über 50 mm). Umgekehrt erweist es sich für die Festigkeit als vorteilhaft und für die Verarbeitbarkeit kaum als nachteilig, wenn bei kleinem Grösstkorn eher eine grobe Kornabstufung vorhanden ist (EMPA-Kurve für Grösstkorn 20–30 mm und sogar etwas gröber, entsprechend etwa dem Sieblinientyp C, bei Grösstkorndurchmessern von kleiner als 20 mm).

Somit können manche Fragen, die auch bei der Vorausplanung von Betonmischungen auftauchen, mit Hilfe der vorliegenden Diagramme schätzungsweise beantwortet werden.

Dr. U. Trüb