

Zeitschrift: Vermessung, Photogrammetrie, Kulturtechnik : VPK = Mensuration, photogrammétrie, génie rural

Herausgeber: Schweizerischer Verein für Vermessung und Kulturtechnik (SVVK) = Société suisse des mensurations et améliorations foncières (SSMAF)

Band: 97 (1999)

Heft: 9

Artikel: Digitale Aerotriangulation über die ganze Schweiz

Autor: Kersten, T.

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-235572>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 20.02.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Digitale Aerotriangulation über die ganze Schweiz

Wegen der Effizienz durch Automation werden Aerotriangulationen heute in der photogrammetrischen Produktion zunehmend digital durchgeführt. In diesem Artikel wird eine angepasste und erweiterte Methode einer digitalen Aerotriangulation mit dem Helava Automated Triangulation System (HATS) vorgestellt, in der der Datenfluss und die Qualitätskontrolle durch zusätzliche Softwareentwicklungen weitestgehend automatisiert wurde. Von Oktober 1995 bis Juli 1998 wurde der Block Schweiz mit mehr als 6000 Bildern, bei denen der Bildmassstab zwischen 1:22 000 und 1:54 000 variierte, in 43 Subblöcken bei Swissphoto Vermessung AG trianguliert. Es werden die Ergebnisse von sieben ausgewählten Triangulationssubblöcken vorgestellt. Die Grenzen der digitalen Aerotriangulation werden aufgezeigt und Verbesserungen der Triangulationssoftware werden vorgeschlagen.

Grâce à l'efficacité de l'automatisation dans la production photogrammétrique, on peut actuellement exécuter les aérotriangulations par voie digitale. Dans cet article est présentée une méthode adaptée et élargie d'une aérotriangulation digitale à l'aide du Helava Automated Triangulation System (HATS), par laquelle le flux des données et le contrôle de la qualité ont été presque entièrement automatisés, ceci grâce au développement de logiciels complémentaires. D'octobre 1995 à juillet 1998, la firme Swissphoto Vermessung AG a triangulé 6000 images, dont l'échelle variait entre 1:22 000 et 1:54 000, constituant le bloc «Suisse», lui-même subdivisé en 43 sous-blocs. Ci-après sont présentés les résultats de sept sous-blocs de triangulation. Les limites de l'aérotriangulation sont mises en évidence et des améliorations du logiciel de triangulation proposées.

Grazie al potenziamento dell'automazione, oggi nella produzione fotogrammetrica le aerotriangolazioni sono sempre più spesso realizzate in modo digitale. In questo articolo si presenta un metodo adattato ed ampliato di aerotriangolazione digitale, effettuata con il Helava Automated Triangulation System (HATS), in cui il flusso dati e il controllo qualitativo sono stati altamente automatizzati tramite ulteriori sviluppi di software. Dall'ottobre 1995 fino al luglio 1998, la Swissphoto Vermessung AG ha triangolato il blocco Svizzera con oltre 6000 immagini – la cui scala variava tra 1:22 000 e 1:54 000 – in 43 sottoblocchi. Si presentano qui i risultati di sette blocchi di triangolazione selezionati. Sono stati mostrati i limiti dell'aerotriangolazione digitale e sono stati proposti dei miglioramenti del software di triangolazione.

Th. Kersten

1. Einleitung

Der Übergang von der analytischen zur digitalen Photogrammetrie wurde in der photogrammetrischen Produktion schon weitestgehend vollzogen. Ein wesentlicher Vorteil der digitalen Photogrammetrie ist das Potential, Produktionsprozesse zu automatisieren und damit das Preis/

Leistungsverhältnis von photogrammetrischen Produkten wie z. B. das Orthophoto erheblich zu verbessern. Somit ist heute der Schlüssel einer effizienten Produktionsumgebung der Grad der Automation in der Datenproduktion und in der Qualitätskontrolle. In der digitalen Aerotriangulation (AT) laufen Arbeitsschritte wie Bildimport, Generierung der Bildpyramiden, Innere Orientierung, Punktübertragung- und Bündelblockausglei-

chung automatisch ab, während die Passpunktmessung und die Qualitätskontrolle noch halbautomatisch durchgeführt werden.

Seit 1995 setzt die Swissphoto Vermessung AG digitale photogrammetrische Stationen von LH Systems (LHS) in der Produktion ein. Für das Projekt swissphoto wurde ein Block von 6063 Luftbildern, die die ganze Fläche der Schweiz in den Bildmassstäben von 1:22 000 bis 1:54 000 bedecken, in der Zeit von Oktober 1995 bis Juli 1998 trianguliert. Sieben ausgewählte, repräsentative Subblöcke des Blockes Schweiz werden in Kapitel 2 vorgestellt. Die Anpassung und Erweiterung des Helava Automated Triangulation System (HATS) durch die Integration zusätzlicher Softwaremodule und einfacher graphischer Benutzeroberflächen, die bei der Swissphoto Vermessung AG entwickelt wurden, werden in Kapitel 3 vorgestellt. Ausserdem werden die Resultate (Kapitel 3) und die Produktionsraten (Kapitel 4) der sieben verschiedenen Subblöcke präsentiert. In Kapitel 5 werden die Probleme und die Grenzen der digitalen Triangulation in anspruchsvollen Terrain wie in den Schweizer Alpen aufgezeigt und Verbesserungsvorschläge für die Triangulationssoftware werden daraus abgeleitet.

2. Triangulationsblock und eingesetztes photogrammetrisches System

2.1 Triangulationsblock Schweiz

Um die Aerotriangulation (AT) über die ganze Schweiz hinsichtlich verfügbarer Hard- und Software effizient zu gestalten, wurde der Gesamtblock in 43 Subblöcke mit einer Anzahl von 82 bis 333 Bildern pro Subblock aufgeteilt. Alle Subblöcke wurden mit einer Überlappung von je drei Bildern in Streifenrichtung und je einem Streifen von Subblock zu Subblock miteinander verknüpft. Die Befliegung der Schweiz 1995/1996 und das Projekt swissphoto sind in Kersten (1996) beschrieben.

Die sieben Triangulationssubblöcke (siehe Abb. 1) repräsentieren unterschiedliche

Block	Fläche [km ²]	Geländehöhe [m]	Gelände- charakteristik	Bildmasstab	Überlappung L/Q [%]	Flugdatum (Flugtage)
Aargau	1262	350–900	Landwirtsch., hügelig	~1: 28 200	70%/30%	Juni/Juli '95, (3)
Basel	1203	250–1300	urban, hügelig	~1: 26 700	70%/30%	Jul./Aug. '95, (4)
Luzern	1735	380–1800	hügelig bis bergig	~1: 26 700	70–90%/10–30%	Juni/Juli '95, (4)
Nidwalden	3726	400–2900	Alpen, Seen	~ 1:24 000–1:40 000	70–90%/10–30%	Jul.–Okt. '95, Jul. '96 (9)
Thusis	1800	550–2900	Alpen	~ 1:22 000–1:52 000	70–90%/10–30%	Okt. '95 (7)
Brienz	2080	430–2650	Alpen	~ 1:28 000–1:40 000	70-90%/10–30%	Jul.-Okt. '95, Jul. '96 (7)
Lugano	3477	190–2600	Alpen, Seen	~ 1:24 000–1:51 000	70–90%/10–30%	Aug.-Okt. '95, Sep. '96 (7)

Tab. 1: Flug- und Blockdaten der sieben swissphoto Triangulationssubblöcke.

Geländecharakteristik (Typ, Geländehöhe) sowie Blockkonfiguration und -grösse. Die Blöcke Aargau, Basel und Luzern repräsentieren das Schweizer Mittelland, während die Subblöcke Nidwalden, Brienz, Thusis und Lugano alpinen Geländecharakter aufweisen. Neben den extremen Höhenunterschieden zeigen diese Blöcke auch grosse Bildmasstabsunterschiede zwischen den Hoch- und Talflügen. Ausserdem enthält jeder Subblock Fluglinien mit unterschiedlichen Flugdaten, die entweder zwischen einigen Tagen oder einem Monat, aber auch teilweise bis zu einem Jahr (z.B. Block Nidwalden,

Brienz and Lugano) variierten, was zu markanten Änderungen der Vegetation in den Bildern führte. Die Flug- und Blockdaten der sieben vorgestellten Subblöcke sind in Tabelle 1 zusammengefasst. Die Anzahl Bilder und Fluglinien sind in Tabelle 2 aufgeführt.

2.2 Eingesetzte photogrammetrische Systeme

Alle für die AT erforderlichen Bilder wurden mit der digitalen Scanning Arbeitsstation DSW200 von LH Systems im RGB-Modus von August 1995 bis Januar 1998 gescannt. Für die Triangulation wurden

die digitalisierten Farbbilder in Grauwertbilddaten konvertiert, um Speicherplatz zu sparen. Die Auflösung der Bilder betrug 25 µm (1016 dpi), was einer Auflösung von circa 0.7 m bis 1.3 auf dem Boden und einer Datenmenge von 80 MByte pro Bild entspricht.

Die Aero triangulationen wurden auf einer digitalen photogrammetrischen Arbeitsstation DPW670 (Monostation) von LH Systems durchgeführt. Als Computer diente eine SUN Ultra 2 (167 MHz). Für die Triangulationsdaten standen insgesamt bis zu 105 GByte Speicherplatz zur Verfügung. Für die Triangulation wurde der Software-Release 3.1.2 bzw. 3.2 von SOCET SET (Softcopy Exploitation Tools) eingesetzt. HATS ist ein Modul von SOCET SET, mit dem die Blocktriangulation von sich überlappenden Bildern durchgeführt wird.

3. Digitale Aero triangulation

In unserer Produktionsumgebung ist die digitale AT in folgende Arbeitsschritte aufgeteilt: Vorbereitung (Photos und Passpunkte), automatischer Datenimport und Aufbau der Bildpyramiden, automatische innere Orientierung, automatische und halbautomatische AT Messungen, GPS unterstützte Bündelblockausgleichung und die abschliessende Qualitätskontrolle. Um den Einsatz der AT Arbeitsprozess-

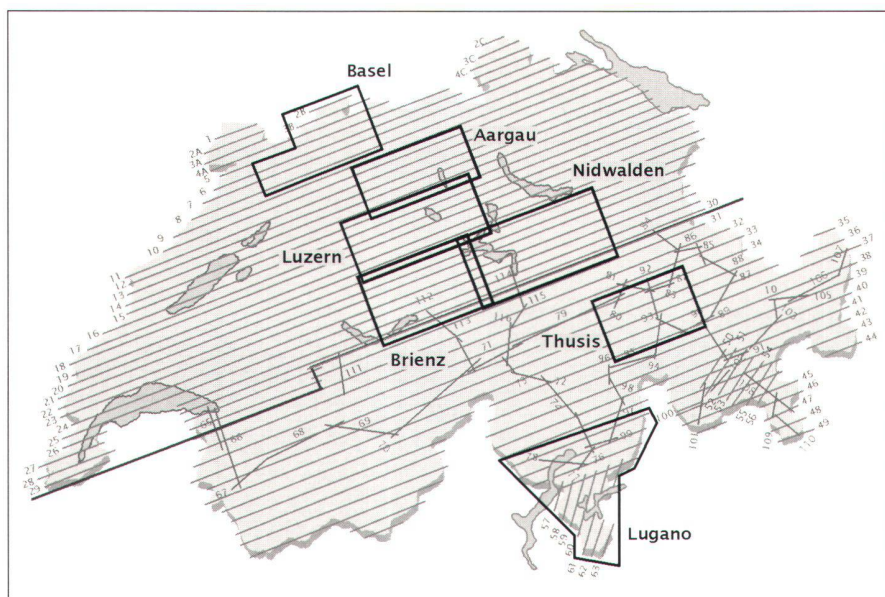


Abb. 1: Swissphotos Triangulationsblock Schweiz mit den sieben ausgewählten Subblöcken.

se für den Operateur zu erleichtern, wurde zusätzliche Software für Batch-Prozesse und einfach zu verwendende graphischen Benutzeroberflächen (GUIs) von der Swissphoto Vermessung AG entwickelt und im System integriert.

3.1 Datenvorbereitung

Die Datenvorbereitung beinhaltet die Konfiguration des jeweiligen Luftbildverbandes (Zusammenstellen und Laden der Bilddaten vom Band, falls sie nicht auf einer Disk schon verfügbar sind) und das Zusammenstellen der Passpunkte (Koordinaten, Übersichtsplot, verfügbare Punktskizzen). Um genügend Passpunkte in den Subblöcken zu haben, wurden sechs verschiedene Arten von Passpunkten verwendet:

- signalisierte Punkte des Schweizer GPS Landesvermessungsnetzes LV'95
- 3-D Punkte aus zusätzlichen GPS Kampagnen
- 3-D Passpunkte aus früheren photogrammetrischen Projekten im Hause (gemessen am Leica SD2000)
- Lagepasspunkte aus Katasterplänen 1:500–1:2000
- Passpunkte aus Übersichtsplänen 1:5000/ 1:10 000
- Höhenpasspunkte aus Landeskarten 1:25 000

3.2 Automatischer Datenimport

Bevor die eigentlichen Messungen durchgeführt werden können, mussten die digitalen Bilddaten in die photogrammetrische Station importiert werden und anschliessend die Bildpyramiden aufgebaut werden. Dieser Arbeitsschritt läuft

vollautomatisch als Batch-Prozess ab und braucht bis zu 60 Sekunden pro Bild auf der SUN Ultra 2. Dabei wurden die GPS Stationskoordinaten von jedem Bild auch automatisch importiert, so dass die Bildüberlappungen im Block näherungsweise vorlagen. Zusätzlich wurde im Anschluss das erforderliche Triangulationsfile für den ganzen Block vollautomatisch erzeugt.

3.3 Automatische innere Orientierung

Vor dem Start von HATS muss die innere Orientierung für jedes Bild bestimmt werden. In der offiziellen HATS Version werden die ersten beiden Rahmenmarken halbautomatisch gemessen, während die restlichen Rahmenmarken dann vom System automatisch gemessen werden. Mit dieser Methode benötigt der Operateur für die Messungen in einem Bild circa 60 Sekunden. Um auch hier die Operateurzeit deutlich zu reduzieren, wurde von Swissphoto Vermessung AG eine völlig operationelle automatische innere Orientierung (IO) für digitale Luftbilder entwickelt, die in der SOCET Set Software integriert wurde und ohne Operateur-Eingriff als Batch-Prozess abläuft. Die IO einer unbegrenzten Anzahl von Bildern (nur abhängig vom verfügbaren Speicherplatz) bezogen auf einen vorher festgelegten Kameratyp kann dabei zusammen mit der Qualitätskontrolle in einem Schritt durchgeführt werden. Die Geschwindigkeit der IO-Bestimmung beträgt circa 5 Sekunden pro s/w Bild. Der verwendete Algorithmus ist in Kersten und Häring (1997) beschrieben.

3.4 Automatische AT Messungen

Der Arbeitsschritt der AT Messungen wie er zur Zeit in HATS verwendet wird, ist in vier Teilschritte aufgeteilt: Automatische Punkt-Messungen (APM), Interaktive Punkt-Messungen (IPM), simultane Ausgleichung (inkl. Wiederholungsmessungen) und grobe Fehlersuche.

Vor dem Start von APM muss eine Konfiguration für die Verknüpfungspunktverteilung ausgewählt werden, um sicher zu stellen, dass eine gute Punktverteilung in jedem Bild zur Verknüpfung des gesamten Blockes gewährleistet ist. Für die swissphoto Blöcke wird eine sehr dichte Verknüpfungspunktanordnung von 98 Punkten pro Bild festgelegt. APM läuft mit dieser Vorgabe anschliessend über den ganzen Block als Batch-Prozess über Nacht oder über das Wochenende. Auf der SUN Ultra 2 benötigt APM ungefähr bis zu 30 Minuten pro Bild. Nach Beendigung der APM wurden folgende Rate erfolgreich gemessenen Punkten erreicht, die von der Geländecharakteristik, von der Variation der Bildmassstäbe in jedem Block und von den unterschiedlichen Flugdaten für jeden Streifen abhängig ist: Aargau 94%, Basel 89%, Luzern 80%, Nidwalden 53%, Brienz 64%, Thuis ca. 60%, Lugano 34–75% je einzelnen Streifen. Die automatische Bildverknüpfungen waren im Mittelland deutlich höher als in den Alpen. Es zeigte sich im Laufe der Triangulation der Subblöcke, dass eine halbautomatische Verknüpfung der Bilder und Streifen in den Alpen zuverlässiger und schneller war.

Passpunkte und zusätzliche Punkte werden halbautomatisch mit dem Modul IPM

Block	Bilder	Fluglinien	Passpunkte H/V	σ_0 [μm]	RMS X [m]	RMS Y [m]	RMS Z [m]	RMS X ₀ [m]	RMS Y ₀ [m]	RMS Z ₀ [m]
Aargau	152	6	12/107	12.2	0.45	0.44	0.79	0.48	0.40	0.18
Basel	150	8	80/159	11.5	0.59	0.62	0.78	0.37	0.31	0.11
Luzern	216	8	22/144	11.8	0.55	0.64	1.01	0.59	0.57	0.13
Nidwalden	333	13	11/180	11.5	0.60	0.39	1.24	0.44	0.35	0.13
Thuisis	185	11	10/108	12.6	0.45	0.35	1.25	0.29	0.22	0.36
Brienz	270	12	13/128	11.7	0.26	0.31	1.04	0.47	0.34	0.13
Lugano	263	19	13/137	12.4	0.88	0.57	1.96	0.24	0.49	0.22

Tab. 2: Ergebnisse der Bündelblockausgleichungen der sieben swissphoto Subblöcke.

gemessen. Falls das Datum durch Messung von drei Passpunkten oder durch die GPS-Stationskoordinaten festgelegt ist, führt das System den Operateur automatisch zur genäherten Position aller aufgerufenen Passpunkte hin.

Nach Abschluss aller Messungen werden alle Beobachtungen mit dem HATS Modul «Simultaneous Solve» ausgeglichen. Anstatt Punkte mit groben Fehler wieder zu messen, werden alle Beobachtungen mit Residuen über einen definierten Schwellwert automatisch eliminiert. Die simultane Ausgleichung und die grobe Fehlersuche werden iterativ solange durchgeführt, bis ein bestimmter Genauigkeitswert erreicht wird. Für die Elimination grober Fehler wird nur ein bestimmtes Schwellwertkriterium verwendet, wobei eine hohe Redundanz im System vorausgesetzt werden kann. Mit dieser Methode konnte es passieren, dass wegen der schlechten Qualität der automatisch übertragenen Punkte eventuell zu viele Punkte eliminiert wurden, speziell zwischen den Streifen. Doch Gegenden mit schwacher Blockverknüpfung wurden in der späteren Qualitätskontrolle entdeckt, so dass diese Lücken (Bereiche ohne Punkte) durch halbautomatische Punktmessungen gezielt gefüllt werden konnten.

3.5 GPS unterstützte Bündelblockausgleichung

Alle Beobachtungen (Bild-, Passpunkt- und GPS-Stationskoordinaten) wurden in einer GPS unterstützten Bündelblockausgleichung mit Selbstkalibrierung für jeden Block separat mit dem Bündelblockausgleichungsprogramm BLUH der Universität Hannover auf einem PC durchgeführt.

Nach jedem Ausgleichungsschritt wurde auch hier eine sogenannte automatische grobe Fehlersuche eingesetzt, um auch hier alle Beobachtungen über einen bestimmten Schwellwert zu eliminieren. Die endgültige Blockausgleichung wurde durchgeführt, nachdem alle Residuen über 30 Mikron eliminiert waren.

Die Ergebnisse der Ausgleichungen sind in der Tabelle 2 zusammengefasst. Für alle sieben Blöcke sind die Standardabweichungen (root mean square RMS-Werte) der Passpunktkoordinaten zwischen 0.3 m und 0.9 in X und Y und zwischen 0.8 und 2 m in Z, während die RMS-Werte der Stationskoordinaten besser als 0.6 m in X und Y und in Z sogar besser als 0.4 m waren. Das σ_0 aus der Ausgleichung variierte zwischen 11.5 und 12.6 μm , was einer Genauigkeit von etwas besser als der halben Pixelgrösse entspricht. Mit allen anderen Subblöcken wurde eine ähnliche Genauigkeit erzielt.

3.6 Qualitätskontrolle

Nach der endgültigen Bündelblockausgleichung wurden die Orientierungsdaten in jedem Bild-Supportfile und die Files mit den gemessenen Bildpunkten an der DPW670 mit Hilfe einer Schnittstelle zwischen BLUH und SOCET SET aktualisiert. Die geometrische Qualitätskontrolle ist für den Block durch die Resultate der Blockausgleichung (σ_0 , RMS, etc.) gegeben. Darüberhinaus ist es aber aufgrund der hohen Automation in den Bildmessungen und bei der Eliminierung grober Fehler absolut notwendig, die Bildverknüpfungen in und quer zur Streifenrichtung zu überprüfen, um eine zuverlässige Punktverteilung und Verknüpfung des Triangulationsblockes zu gewährleisten.

Speziell dafür wurde von der Swissphoto Vermessung AG ein zusätzliches Softwaremodul entwickelt, das eine schnelle und einfach zu handhabende Visualisierung von Punktverknüpfungen innerhalb des Blockes erlaubt (Abb. 2). Mit diesem Werkzeug ist der Operateur in der Lage, schnell durch den Block Bild für Bild und Streifen für Streifen zu gehen, um die Anzahl der Strahlen pro Punkt, die Punktverteilung innerhalb jedes Bildes und durch Anklicken der Photonummer, welche neben dem dargestellten Bildrahmen erscheinen (siehe dazu die Bildnummern wie z. B. 16_135 in der Abb. 2), die jeweiligen Bildverknüpfungen als farblich hervorgehobene Punktnummern (Nummer stellt bei Verknüpfungspunkten die Anzahl der Strahlen dar) zu überprüfen. Dadurch kann der Operateur die Verknüpfungen innerhalb des Blockes sauber analysieren und gegebenenfalls zusätzliche Punkte in schwach verknüpften Gegenden sofort messen.

4. Produktionszeiten

Die verwendete Zeit für die digitale Aerotriangulation von jedem hier vorgestellten swissphoto Subblock ist in Tabelle 3 zusammengefasst. In dieser Tabelle sind nur die Zeiten des Operateurs berücksichtigt, da die Rechenzeit des Computers mit den vielen Prozessen im Batch-Modus, die meistens über Nacht oder am Wochenende gelaufen sind, vernachlässigt wurde. Ausserdem wurden die Zeiten für das Scannen und für die Vorbereitung von Passpunkten nicht berücksichtigt.

Als bestes Resultat wurden die insgesamt 22 Stunden für die Triangulation vom Block Aargau erreicht, was einer Triangu-

AT Arbeitsschritte/Blöcke	Aargau	Basel	Luzern	Nidwalden	Thuisis	Brienz	Lugano
Vorbereitung [h]	4.0	5.0	7.5	12.5	20.0	9.0	13.5
AT Messungen [h]	13.0	16.5	29.0	69.5	90.0	78.5	57.0
Bündelblockausgleichung [h]	5.0	3.0	7.0	6.5	7.5	15.0	4.0
Verwendete Zeit total [h]	22.0	24.5	43.5	88.5	117.5	102.5	74.5
Anzahl Bilder	152	150	216	333	185	270	263
Zeit pro Bild [min]	8.7	9.8	12.0	15.9	38.0	22.8	17.0

Tab. 3: Erforderliche Operateurzeit für die digitale AT der sieben Subblöcke mit HATS.

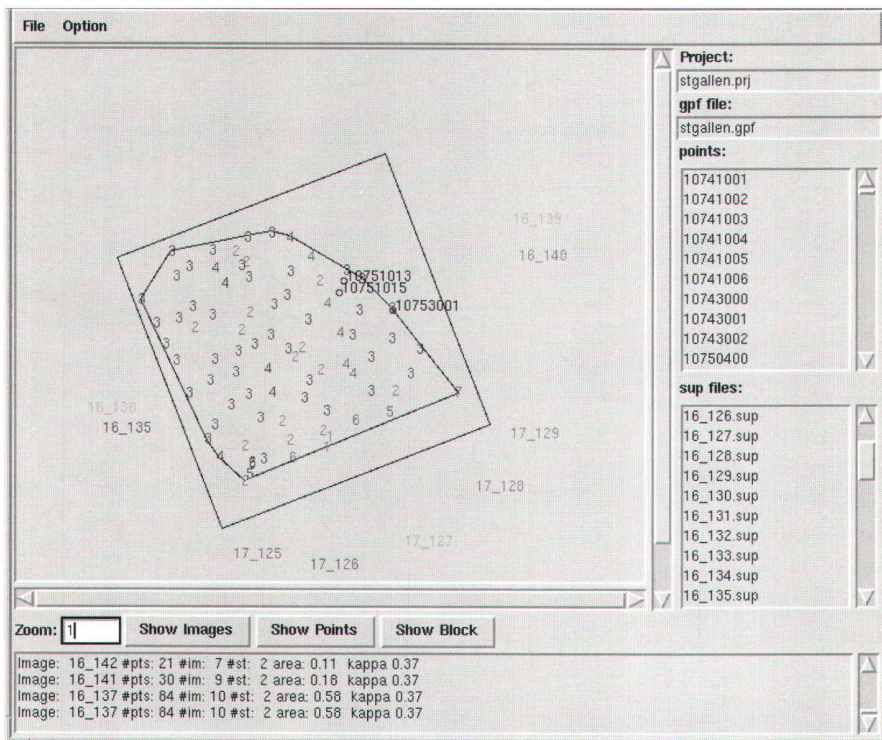


Abb. 2: Qualitätskontrolle der Aerotriangulation durch Visualisierung der Bildverknüpfungen.

lationsrate von 8.7 Minuten pro Bild entspricht. Bei der Triangulation der Subblöcke Aargau, Basel und Luzern wurde ein hoher Grad an Automation durch erfolgreiche Punktübertragung erreicht, was im wesentlichen auch auf die entsprechend geeignete Geländecharakteristik zurückzuführen war.

Schlechtere Resultate hinsichtlich der Produktivität (16 bis 38 Minuten pro Bild) wurden mit den alpinen Subblöcken Nidwalden, Brienz, Thuisis und Lugano erzielt. Hier lagen die Probleme hauptsächlich bei der Punktübertragung: (a) extreme Höhenunterschiede in den Tälern, (b) grosse Bildmassstabsunterschiede zwischen Streifen, (c) unterschiedliche Flugdaten der Streifen bis zu einem Jahr, und (d) Streifenüberlappung von manchmal weniger als 10%. Die Produktionsrate einiger anderer swissphoto Subblöcke war manchmal sogar deutlich schlechter.

Auch andere Autoren berichten von ähnlichen Problemen und Produktionsraten in alpinen und nordischem Terrain (Kaeser et al., 1999; Urset und Maalen-Johansen, 1999) mit der Triangulationssoftware Match-AT.

5. Probleme und Verbesserungen

Die Qualität der Resultate und die Effizienz der Triangulation hängt von der Qualität der automatischen Punktübertragung und damit vom Korrelationsalgo-

rithmus ab, der wiederum hauptsächlich von der Bildqualität (Film, Bilddigitalisierung und Wetterbedingungen) und von der Geländecharakteristik (z. B. Vegetation und Höhenunterschiede) beeinflusst wird. In unseren Untersuchungen haben folgende Aspekte Probleme für den Korrelationsalgorithmus verursacht:

- Extreme Höhendifferenzen in Bildern bzw. im Block
- Flugstreifen mit unterschiedlichen Flugdaten (Änderungen der Vegetation im Sommer)
- Schatten durch Befliegung am frühen Morgen oder zur späten Jahreszeit (schlechte Qualität des abgebildeten Terrains)
- Dicht bewaldete Flächen und Seen
- Triangulationblöcke mit Variation des Bildmassstabes innerhalb des Blockes (von Streifen zu Streifen)

Um HATS hinsichtlich der Geschwindigkeit, Genauigkeit, Robustheit, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit zu verbessern, schlagen wir folgende Softwareverbesserungen vor:

- (1) Eine bedienungsfreundliche graphische Benutzeroberfläche erleichtert die Konfiguration der Blöcke und die visuelle Überprüfung der Bild- und Streifenüberlappungen. Die Näherungswerte für die Orientierungsparameter beeinflussen die anschliessende Punktübertragung signifikant.
- (2) Die Verwendung von vorhandenem DTM in APM beschleunigt den APM-Pro-

zess und verbessert zunehmend die Genauigkeit und Robustheit, besonders in bergigen und alpinen Gegenden, so dass die Rate der erfolgreich gemessenen Punkte zunehmen sollte. In der Schweiz ist zum Beispiel ein kostengünstiges DTM mit einer Gitterweite von 250 m flächendeckend für das ganze Land vorhanden. (3) Die Verwendung von GPS-Daten, zusätzlichen Parametern zur Kompensation systematischer Fehler und ein effizienter Sortieralgorithmus zur Reduktion der Bandbreite im Normalgleichungssystem führt in der simultanen Ausgleichung zu mehr Flexibilität und zu einer signifikanten Verkürzung der Rechenzeit.

(4) Die Implementierung eines kombinierten Messalgorithmus (eigenschaftsbasiertes und flächenbasiertes Matching nach der Methode der kleinsten Quadrate) erhöht die Genauigkeit der Messungen.

(5) Die Integration einer Bündelblockausgleichungssoftware in den Messalgorithmus oder der Einsatz von On-line Triangulationsalgorithmen (sequentielle Schätzung in der Bündelblockausgleichung und grobe Fehlersuche mit Hilfe des Data Snooping) während des APM Prozesses verbessert die Qualität der automatischen Messungen durch Eliminierung von groben Fehlern schon in der Messphase.

6. Schlussfolgerung und Ausblick

Eine digitale Aerotriangulation für den Block Schweiz mit mehr als 6000 Bildern konnte mit HATS trotz der variierenden Geländecharakteristik in den einzelnen Subblöcken erfolgreich durchgeführt werden. Die Aerotriangulation bildete die Grundlage für die Erstellung von flächendeckenden Orthophotos in Farbe mit einer Pixelgrösse von 75 cm. Während der Bearbeitung der 43 Subblöcke konnte durch Integration zusätzlicher Software und graphischer Benutzeroberflächen ein hoher Grad an Automation bei den Arbeitsschritten der digitalen Aerotriangulation erreicht werden, so dass die Interaktion der Operateure minimiert wurde. Es zeigte sich aber bei der Aerotriangula-

tion über die ganze Schweiz deutlich, dass die Produktionsrate sehr vom Geländetyp und der Blockkonfiguration abhängt. So konnten die Subblöcke im Mittelland deutlich schneller trianguliert werden als Blöcke in den Alpen. Besonders die Bildmassstabsunterschiede durch die Kombination von Hoch- und Talflügen und die extremen Höhenunterschiede in den Blöcken bereiteten dem Korrelationsalgorithmus bzw. der automatischen Punktübertragung erhebliche Probleme, so dass die Bilder in vielen Blöcken halb-automatisch miteinander verknüpft werden mussten. Eine Qualitätssteigerung der automatischen Punktübertragung kann durch bessere Näherungswerte für die Orientierungen und für das Gelände (z. B. durch DTM) erreicht werden.

Heute gehört die Integration einer Bündelblockausgleichung im Messalgorithmus zum Standard, obwohl diese Methode nicht in allen kommerziellen

Systemen mit automatischer Punktübertragung implementiert ist. Zukünftig muss die Automation in der Qualitätskontrolle zunehmen, um eine höhere Zuverlässigkeit und Effizienz zu erreichen. Ausserdem wird die direkte Messung der Orientierungselemente durch GPS und Inertial-Messeinheiten (z.B. Applanix-System) während des Bildfluges zunehmen. Aus Zuverlässigkeitsgründen und wegen erforderlicher Qualitätskontrollen wird die direkte Messung der Orientierungselemente durch GPS/INS die digitale Aerotriangulation in Zukunft nicht ersetzen, doch die Kombination beider Methoden wird sich zunehmend durchsetzen, so dass in Zukunft Produktionsraten von besser als 5 Minuten pro Bild erreicht werden können.

Literatur:

Kaeser, Ch., Czàka, Th., Kunz, Th., 1999. Digital Aerotriangulation for Map Revision with

MATCH-AT. Proceedings of the OEEPE Workshop on Automation in Digital Photogrammetric Production, Paris, June 21–24.

Kersten, Th., 1996. Das Projekt swissphoto – Flächendeckende und aktuelle Geodaten als Grundlage für viele GIS-Anwendungen in der Schweiz. Zeitschrift GEO-INFORMATIONSSYSTEME GIS, Nr. 6/96, pp. 12–19.

Kersten, Th., Haering, S., 1997. Automatic Interior Orientation of Digital Aerial Images. Photogrammetric Engineering & Remote Sensing, Vol. 63 (8), pp. 1007–1011.

Urset, A., Maalen-Johansen, I., 1999. Automatic Triangulation in Nordic Terrain – Experiences and Challenges with MATCH-AT. Proceedings of the OEEPE Workshop on Automation in Digital Photogrammetric Production, Paris, June 21–24.

Thomas Kersten

Swissphoto Vermessung AG

Dorfstrasse 53

CH-8105 Regensdorf-Watt

e-mail: thomas.kersten@swissphoto.ch

GEONIS - ein guter Schachzug

- **GEONIS** Das flexible Netz-Informationssystem - modular und hybrid
 - Dalb Auftragsbearbeitung · Zeiterfassung · Fakturierung · Debitoren · Lohn
- **GRIVIS** Neue Perspektiven für die AMTLICHE VERMESSUNG (AV93)
 - **GPLOT** Ploterstellung und -verwaltung - schnell und unkompliziert
- **GeoMedia** Die grenzenlose Nutzung von Geo-Informationen
- **GemView** GIS-Abfragestation für die Schweizer Gemeinde
 - **GRICAL** Das moderne Vermessungssystem
 - **LTOP** Mit LTOP leicht zum Netzausgleich

Software-Entwicklungen • Geographische Informationssysteme • Hardware/Software/Netzwerke • Beratung/Vorortschulung/Support
Bernstrasse 21 • 3400 Burgdorf • Telefon 034 428 30 30 • Fax 034 428 30 32 • e-mail: Info@geocom.ch • http://www.geocom.ch