

**Zeitschrift:** Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Herausgeber:** Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe

**Band:** 17 (1901)

**Heft:** 29

**Rubrik:** Verschiedenes

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

**Download PDF:** 17.03.2025

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

in dem Verbrennungsraume *b* würde nicht bei ruhendem Kolben, sondern während des Kolbenrücklaufes eingeleitet, so werden in dem Kanal *c* zwei Ströme aufeinander stoßen (und zwar der eine in der Richtung von *a* nach *b* und der andere von *b* nach *a*), und derjenige wird seinen Weg in den Nebenraum fortsetzen können, welcher die größte Geschwindigkeit hat. Ist also der Querschnitt des Kanals *c* im Verhältnis zum Kolbenquerschnitt so klein, daß die beim Kolbenrücklauf verdrängte Luft mit genügender Geschwindigkeit von *a*

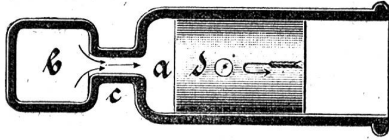


Fig. 3.

nach *b* strömt, so wird die im Raume *b* zur Entzündung gebrachte Ladung nicht nach *a* expandieren können, da sie in dem Kanal *c* von dem entgegengesetzt gerichteten Luftstrom einfach zurückgedrängt wird. Erst wenn die Pleuelgeschwindigkeit gegen Ende des Pleuelrücklaufes sich so weit vermindert hat, daß die Pleuelle der Luft in *c* kleiner ist, als diejenige der Verbrennungsgase, beginnen letztere das Pleuelströmen von *b* nach *a*. Durch entsprechende Dimensionierung des Kanals *c* kann dieser Augenblick für bestimmte Pleuelgeschwindigkeiten bezw. Pleuelstellungen festgelegt werden und bietet sich dadurch in der skizzierten flaschenartigen Gestaltung des Verbrennungsraumes ein bequemes Mittel zur selbstthätigen Regelung der Zündungen im Motorbetrieb.

(Schluß folgt.)

### Verschiedenes.

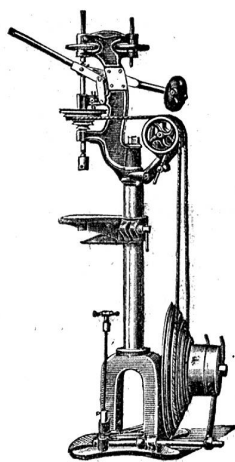
**Bauwesen in St. Gallen.** Die Firma Bell & Cie. in Kriens baut die Brücke am Straßenzug Lachen-Vonwil-Oberstraße am Bahnhofumbau in St. Gallen. Gegenwärtig sind laut „St. Galler Stadtanzeiger“ circa 20 Mann der Firma mit der Montage der Eisenkonstruktion beschäftigt. Der äußerst solid ausgeführte Bau besitzt eine ganz respektable Länge, da durch denselben

nicht nur die Geleise der Vereinigten Schweizerbahnen und der Kaiser Bahn, sondern auch noch mehrere Güterbahn- und Rangiergeleise überbrückt werden.

**Bau eines israelitischen Waisenhauses in Basel.** Die Verwaltungskommission des Schweizerischen Israelitischen Waisenhauses hat von der Regierung des Kantons Baselstadt ein Grundstück von 1600 Quadratmeter zum Preis von 40,000 Fr. käuflich erworben. Die zur Errichtung des Waisenhauses benötigten Pläne sind in Arbeit.

**Kleineisenzeug mit einem bronzefarbenen Ueberzug zu versehen,** gelingt sehr gut nach folgendem Verfahren. Die zu bronzierenden Gegenstände werden mit einem leichten Ueberzug von Leinsamenöl versehen und bei offener Luft erhitzt. Verbietet die Natur der Gegenstände ein Erhitzen, so kann man den bronzefarbenen Ueberzug auch dadurch erreichen, daß man die Gegenstände in eine leicht angesäuerte Lösung von Eisenchlorid taucht, mit heißem Wasser abspült, trocknen läßt und schließlich mit einem in heißes Leinsamenöl oder Wachs getauchten Lappchen abreibt. — Ein weiteres Verfahren, Eisen vor Rost zu schützen, besteht darin, die eisernen Gegenstände während einiger Minuten in eine Auflösung von Kupfervitriol und alsdann in eine solche von unterschwefligsaurem Natron zu tauchen, welche letztere mit Salzsäure leicht angesäuert worden war. Es ergibt sich hierbei ein blauschwarzer Ueberzug, der von Wasser oder Luft nicht angegriffen wird. (Mitteilung des Patent- u. technischen Büreaus Richard Lüders in Götting.)

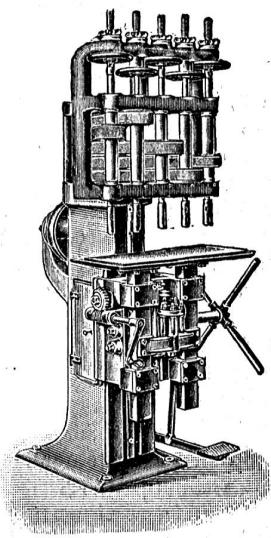
**Eine wirksame Goldlösung für elektrische Vergoldung** erhält man nach dem „Journal d. Goldschmiedekunst“ durch Auflösen von 5 Teilen reinen Goldes in 23 Teilen Königswasser, 18 Teilen Salzsäure und 5 Teilen Salpetersäure. Man dampft sie zur Krystallisation ein und löst die Krystalle in 500 Teilen destillierten Wassers. Zur Ausfällung des Goldoxyds benutzt man eine Lösung von verdünnter Ammoniakflüssigkeit und wäscht den Niederschlag gut aus. Das Goldoxyd bringt man mit je 62 Teilen reinen Chantalliums und destilliertem Wasser zur Lösung auf 1½ Liter. Zur Verwendung erhitzt man diese auf ungefähr 70° C. Als Anode benutzt man eine Goldplatte von mindestens 7½ g. Diese Art soll schöne, starke Vergoldungen ergeben.



Spezialität:

**Bohrmaschinen,  
Drehbänke,  
Fräsmaschinen,**

eigener patentirter unüber-  
troffener Construction.



**Dresdner Bohrmaschinenfabrik A.-G.**  
vormals Bernhard Fischer & Winsch, Dresden-A.

Preislisten stehen gern zu Diensten.