

Zeitschrift: Die Eisenbahn = Le chemin de fer

Herausgeber: A. Waldner

Band: 4/5 (1876)

Heft: 24

Artikel: Hauptbestandtheile und Dimensionen der in Philadelphia ausgestellten Locomotiven

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-4982>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 02.04.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Hauptbestandtheile und Dimensionen der

Gegenstand	1	2	3	4	5	6	7	8
Fabricant	Burnham, Parry, Williams & Co. Baldwin Locomotive Works. Philadelphia, Pa.							
Name der Gesellschaft, für welche die Maschine gebaut wurde	Lehigh Valley Railroad	Pensylvania Railroad		Don Pedro II Railroad Brasilien	Central Railroad New Jersey	2)	Westend Centennial Passenger Railroad	
Personen- oder Lastzug-Maschine	Last	Personen	Last	Last	Personen	Gruben-Maschine	Personen	Last 3)
Dispositionen des Tenders ob Tendermaschine oder nicht	Tender getrennt	Tender getrennt	Tender getrennt	Tender getrennt	Tender getrennt	Tender-Maschine	Tender getrennt	Tender getrennt
Spurweite in Meter	1,435	1,438	1,438	1,600	1,435	1,067	0,914	0,914
Räder.								
Anzahl der Räder	10	8	10	8	8	4	8	8
Davon gekuppelt	8	4	8	6	4	4	4	6
Durchmesser der gekuppelten Räder in Meter	1,279	1,575	1,270	1,372	1,575	0,762	1,067	0,940
Durchmesser der Laufräder exclus. der Bogieräder in Meter	—	—	—	—	—	—	—	—
Totaler Radstand in Meter	6,959	6,858	6,807	6,909	6,832	1,168	5,664	5,385
Steifer Radstand in Meter	4,496	2,591	4,165	4,572	2,591	1,168	2,286	3,581
Mit oder ohne Bogie	mit	mit	mit	mit	mit	ohne	mit	mit
Categorie der Bogies	Bissel	Schwing-bogie	Schwing-bogie	Schwing-bogie	Schwing-bogie	—	Schwing-bogie	Schwing-bogie
Räderzahl der Bogie	2	4	2	2	4	—	4	2
Durchmesser der Bogieräder in Met.	0,762	0,711	0,711	0,762	0,711	—	0,610	0,610
Material der Triebräder	6)	6)	—	—	—	—	—	—
Material der Bogieräder	—	Gehärtetes Gusseisen	Gehärtetes Gusseisen	—	7)	—	Gehärtetes Gusseisen	Gehärtetes Gusseisen
Axen und Kurbel-Lager.								
Lagerhals-Durchmesser der Trieb-axe in Meter	0,178	0,178	0,165	0,178	0,178	0,102	0,140	0,127
Länge des Lagerhalses der Trieb-axe in Meter	0,203	0,193	0,190	0,203	0,202	0,152	0,178	0,178
Durchmesser des Hauptkurbelzapfen-Lagers in Meter	0,127	0,095	0,114	0,114	0,108	0,057	0,083	0,083
Länge des Kurbelzapfens in Meter	0,127	0,095	0,127	0,114	0,108	0,076	0,089	0,089
Cylinder.								
Stellung der Cylinder	a u s s e n l i e g e n d							
Cylinderdurchmesser in Meter ...	0,508	0,432	0,508	0,457	0,432	0,203	0,305	0,305
Kolbenhub in Meter	0,610	0,610	0,610	0,610	0,548	0,305	0,406	0,406
Schieber und Steuerung.								
Länge der Einströmung in Meter	0,406	0,406	0,438	0,406	0,381	0,190	0,254	0,254
Breite " " " "	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,016	0,025	0,025
" " Ausströmung in Meter	0,063	0,063	0,063	0,063	0,063	0,032	0,051	0,051
Aeuss. Schieberüberdeckung in Met.	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019	0,011	0,016	0,014
Innere Schieberüberdeckung " "	0,0008	0	0	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
Schieberweg in Meter	0,146	0,127	0,127	0,143	0,136	0,063	0,114	0,114
Excenterhub in Meter	0,127	0,127	0,127	0,127	0,127	0,051	0,114	0,089
Character der Steuerung	C o u l i s s e n - S t e u e r u n g							
Lage der Steuerung	i n n e n l i e g e n d							

1) Ausser den hier aufgeführten Maschinen waren noch andere in Philadelphia ausgestellt. Die vorliegende Tabelle enthält jedoch die waren die betreffenden Maschinen nicht verkauft. — 2) Dies ist eine Güterzugmaschine, sie wurde jedoch während der Ausstellung zum vierrädrigen Bogies. — 3) Hier ist das Gegengewicht im Radstern eingegossen. — 4) Sämtliche Kuppelräder der Maschinen 1 bis 8 haben — 5) Diese Räder sind sogenannte Washburne-Räder mit gusseisernem Radstern und Stahlbandagen, welche letztere inwendig mit einem Rande — 6) 0,00317 Meter vorn und 0,00158 hinten. — 7) Diese Dimension ist die Länge der Excenterkurbel, welche bei Walshaert vom Schieberweg

n Philadelphia ausgestellten Locomotiven ¹⁾.

9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Philadelphia and Reading Railroad	The Dickson Manufacturing Comp. Scranton, Pa.			Domforth Locomotive Works Paterson, N. S.		Parter Bell & Co., Pittsburgh, Pa.	W. Mason, Tannton Mass.	Roger's Locomotiv-Maschine Works Paterson N. S.	Dannemora Hary's Jernvåy, Schweden
Philadelphia and Reading Railroad	2)						Westend Pass. Railroad. Exhibition	Mobile and Montgomery Railroad	
Last Tender getrennt 1,435	Personen Tender getrennt 1,435	Personen Tender getrennt 1,435	Gruben-Maschine Tender getrennt 0,914	Personen Tender getrennt 1,435	Last Tender-Maschine 0,914	Personen Tender getrennt 0,914	Personen Tender-Maschine ⁴⁾ 0,914	Gemischte Züge Tender getrennt 1,524	— Tender-Maschine 1,000
10 6	8 4	8 4	4 4	8 4	6 6	6 4	8 4	8 4	8 6
1,372	1,702	1,067	0,737	1,584	0,914	1,118	0,914	1,435 ⁵⁾	0,800
—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,749
6,223	6,655	5,334	1,372	6,559	3,302	4,927	6,617	6,604	3,663
5,307	2,438	2,032	1,372	2,438	3,302	1,829	—	2,362	1,778
mit	mit	mit	ohne	mit	ohne	mit	2 Bogies	mit	ohne
Centrales Auflager	Schwingbogie	Schwingbogie	—	Centrales Auflager	—	Schwingbogie	System Fairlie	Schwingbogie	—
4	4	4	—	4	—	2	4 in jed. Bogie	4	—
0,762	0,762	0,610	—	0,711	—	0,762	0,946	0,660	—
—	Gusseisen mit Stahlbandag.	Gusseisen mit Stahlbandag.	Gusseisen mit Stahlbandag.	Gusseisen mit Stahlbandag.	Gusseisen mit Stahlbandag.	Gusseisen mit Stahlbandag.	Gusseisen mit Stahlbandag.	Gusseisen mit Stahlbandag.	—
Gehärtetes Gusseisen	Gehärtetes Gusseisen	Gehärtetes Gusseisen	Gehärtetes Gusseisen	Gehärtetes Gusseisen	—	Gehärtetes Gusseisen	—	Gehärtetes Gusseisen	—
0,156	0,178	0,127	0,108	0,165	0,114	0,132	0,140	0,165	0,095
0,203	0,216	0,165	0,152	0,200	0,151	0,140	0,178	0,190	0,146
0,108	0,108	0,076	0,076	0,102	0,076	0,083	0,076	0,095	0,076
0,102	0,102	0,089	0,076	0,095	0,063	0,083	0,076	0,095	0,076
a u s s e n l i e g e n d									
0,457	0,432	0,279	0,228	0,432	0,279	0,279	0,279	0,406	0,279
0,610	0,610	0,406	0,305	0,610	0,406	0,406	0,406	0,610	0,406
0,381	0,406	0,241	0,152	0,394	0,203	—	0,228	0,367	0,165
0,032	0,032	0,025	0,021	0,032	0,019	—	0,029	0,031	0,025
0,063	0,063	0,051	0,038	0,057	0,038	—	0,063	0,063	0,051
0,016	0,019	0,016	0,009	0,019	0,016	—	0,021	0,019	—
—	0,0004	—	—	0,0016	—	—	0,0008	0,0024 ⁸⁾	—
0,114	—	—	—	—	—	—	0,102	—	—
0,095	0,121	0,114	0,076	0,140	0,080	—	0,178 ⁹⁾	0,127	—
C o u l i s s e n - S t e u e r u n g							Walshaert Steuerung	Couliissen-Steuerung	—
i n n e n l i e g e n d							aussenlieg.	innenliegend	aussenlieg.

wichtigsten derselben und ausserdem alle, die sich im Innern des Ausstellungsgebäudes befanden. — ²⁾ Wo nichts angegeben ist, Personentransport auf der Westend Passenger Railway benutzt. — ⁴⁾ Diese Maschine ist nach System Fairlie mit Einem Kessel und zwei gusseiserne Radsterne und Stahlbandagen, welche letztere warm aufgezogen und bisweilen noch ausserdem von der Felge aus verschraubt sind. versehen sind. Die Bandage wird angewärmt und der Radstern hineingegossen, so dass eine Schweißung zwischen beiden stattfindet. — differirt.

(Fortsetzung folgt.)