

Zeitschrift: Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie

Herausgeber: Verein Ehemaliger Textilfachschüler Zürich und Angehöriger der Textilindustrie

Band: 1 (1894)

Heft: 8

Artikel: Doublir-Spulmaschine von K. Graf, Mechaniker in Erlenbach

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-627810>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 14.03.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



Lith. E. Senn, Zürich.

Erscheint monatlich
einmalFür das Redactionscomité:
E. Oberholzer, Zürich-WipkingenAbonnementspreis
Frs. 4.— jährlichInserate
werden angenommen.

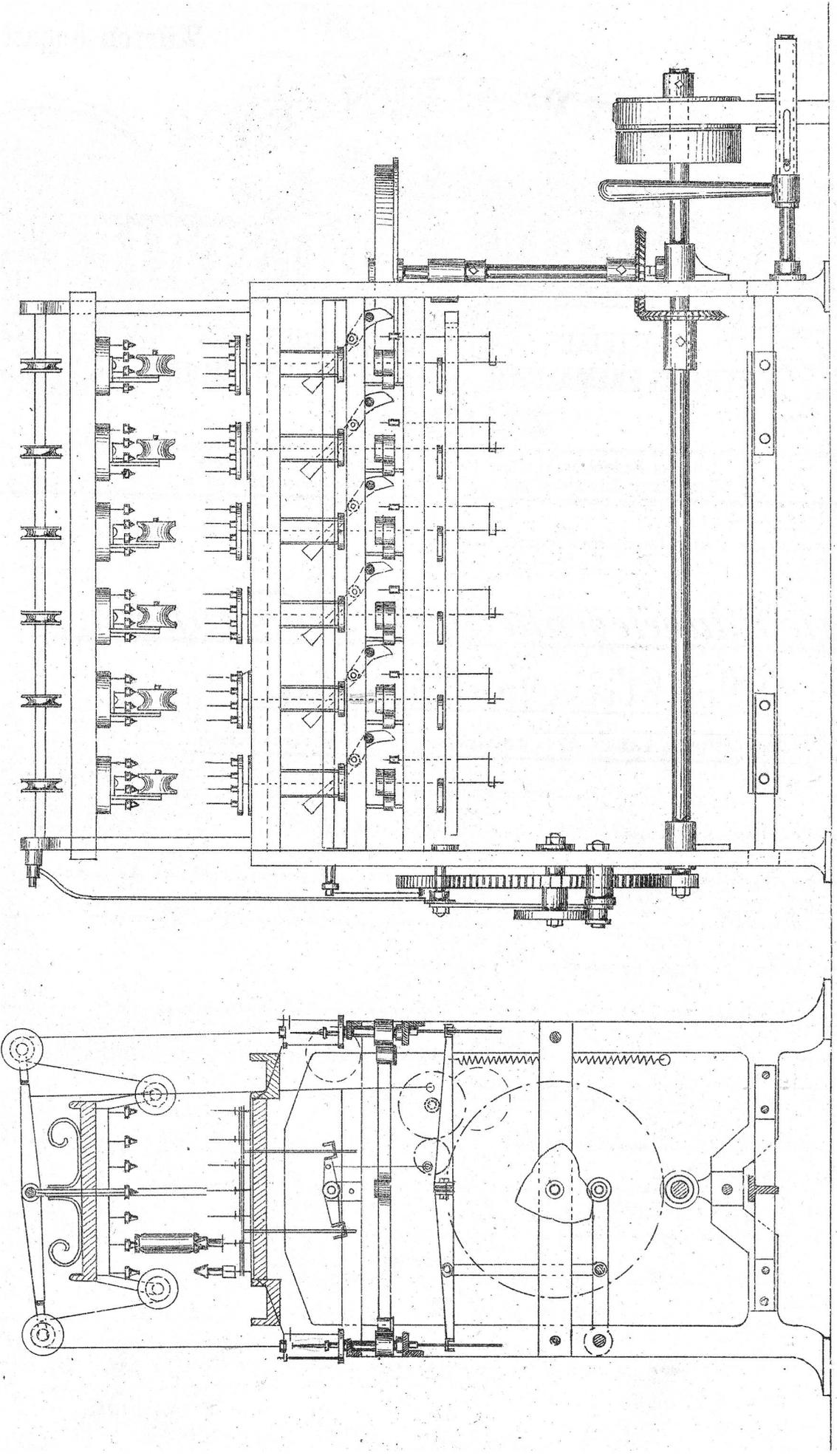
Nachdruck nur unter Quellenangabe gestattet.

Patentangelegenheiten & Neuerungen.

Doublir-Spulmaschine von K. Graf, Mechaniker in Erlenbach.

Diese Maschine, welche im Jahre 1890 in der Zürcher Eidgenossenschaft patentirt und seit dieser Zeit auf bedeutendem Absatzstande sich befindet, hat sich mit Recht in der Schweiz eine große Anerkennung erworben. Dieselbe hat folgende Vorzüge:

1. Die Spindelsteuerung. Bei der gewöhnlichen Spindelmaschine muß entweder die Spindel mit dem Füßchen oder der Substanten mit dem Fußboden die Befestigung erhalten. Bei der Graf'schen Spindelmaschine kann jedoch durch die Befestigung der ganzen Spindel und damit ihr Auslaufen zu vermeiden, und das Befestigen derselben möglichst in der Höhe ihrer Lager zu erhalten. In diesem Punkte ist die Spindel so konstruirt, daß im Gegensatz zu anderen Maschinen nicht die Füße, sondern die Substanten und der Fußboden, ihre Befestigung erhalten, sondern die Spindel mit dem Füßchen. Letztere



wird beim Beginn eines Zyklus in die Höhe gehoben und durch die mit dem Querschnitt des Zylinders gegen ihn drückende Platte.

2. Der Riemtrieb. Der Antrieb des Zylinders wird durch einen Riemen bewirkt, der unmittelbar an der Maschine angebracht ist und die Arbeit in keiner Weise behindert.

3. Aufsteckung der Spulen. Die Zylinder haben auf Messingzangen, die in Planschlagform laufen, fest zu sitzen, ob fest oder leicht, je nachdem keine Reibung und die Zylinder keine Bewegung auszuüben, so daß auf dieser Maschine die feinsten und feinsten Zylinder ohne zu zerbrechen oder zu beschädigen aufstecken können.

4. Spulendämmung. Dieselbe ist so eingerichtet, daß man keine Gefahr kennt, sondern die 2, 3 oder 4 zu einem Zylinder gehörenden Zylinder können jede für sich durch einen Querstreifen und dann zusammen von einem einzigen Punkt aus und in Folge dessen auf alle gleich gedämmt werden.

5. Kein Abstelldraht, sondern durch die Zylinder in einem Winkel vorbeigeführt und abgeleitet.

6. Differentialbewegung. Dieselbe hat die durch die konische Form der Zylinder bewirkte ungleichmäßige Federentwicklung von den Zylinder auszugleichen und das Abreißen der Fäden zu vermeiden.

7. Große und kleine Spülchen. Die Grafsche Maschine kann fast leicht auf alle Größen, sowie auf verschiedene Arten der Zylinder eingestellt werden, indem die gläsernen Federrollen am Federleiter durch mehr oder weniger ersetzt werden.

8. Die Maschine ist doppelreihig, und erfordert außerordentlich wenig Platz.

9. Die Handhabung der Maschine ist nicht schwierig. Zu beachten ist, daß beim Zugsatz eines Zylinders der Verbindungsring durch den Anlaufschlag ganz fest mit dem Zylinderriemen in Verbindung gebracht wird. Die Querstreifen hat man einen leichten Druck auf die Zylinder auszuüben. Letztere muß vor dem Zubeziehen fest aufwärts gehoben werden, indem der Zylinder- und Federleiter-Ring miteinander überzinstimmen müssen.