

Zeitschrift:	Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie
Herausgeber:	Verein Ehemaliger Textilfachschüler Zürich und Angehöriger der Textilindustrie
Band:	1 (1894)
Heft:	12
Vorwort:	An unsere werthen Leser!

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Siehe Rechtliche Hinweise.

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. Voir Informations légales.

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. See Legal notice.

Download PDF: 14.03.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Nº12. I. Jahrgang

Zürich, Dezember 1894.

MITTHEILUNGEN
ÜBER
TEXTIL INDUSTRIE
OFFIZIELLES ORGAN DES
VEREINS EHEMALIGER SEIDENWEB SCHÜLER
ZURICH

Lith. E. Senn, Zürich.

Erscheint monatlich
einmal

Für das Redactionscomite:
E. Oberholzer, Zürich-Wipkingen

Abonnementspreis
Frs. 4.— jährlich

Inserate
werden angenommen.

Nachdruck nur unter Quellenangabe gestattet.

An unsere werten Leser!

Mit fröhligem Blümchen pfeift unser Blatt Ihnen auf den Weg. Aller Anfang ist schwer, das hat sich auch hier versprochen, und wenn auf diesen Anfang besondere Vorsicht genommen werden muß, so kann man doch mit Vergnügen konstatieren, daß unser Blatt in allen Kreisen der Textilindustrie Anklang gefunden hat. Aber aber wirklich zu dem Ziel zu gelangen, das es sich vorgenommen hat, bedarf es eines mit großem Erfahrungsschatz, und dies verleiht ihm, aller unseres veralteten Gesetzes mindestens zu erfüllen, unser Blatt in seinem alten Kreise bekannt zu machen, und ihm auf diese Weise neue Abonnenten zuzufinden.

Wir beschäftigen unser Blatt weiter imfangreicher als vorher. Soll monatlich zweimal heraus zu geben, allein dies wird nicht möglich sein, wenn sich die Abonnentenzahl bedeutend vermehrt hat, und wir auf eine größere Anzahl von Mitarbeitern zurückgezogen haben müssen.

Endlich hoffen wir uns auf die Mithilfe zu machen, daß

mit N° 1 die nächsten Gefangenen der Abonnementsbestand zum Markt
nunmehr aufzubauen sind, und bitten uns um gründliche Einlösung.

Das Redaktions-Comité.

Patentangelegenheiten & Neuerungen.

Reibemaschine für Längsreibung

von J. Schweiter in Horgen.

Viele Reibmaschinen sind sehr einfach, handlich und qualitativ nicht
richtig, sie dienen zum Reiben von ganzfrischen, saftfrischen Käffchen
nur schwer.

Der Käff wird in einem schrämmigen Rahmen A von circa 70
cm. Breite und 40 cm. Höhe gefügt. Dieser ist mit leicht beweglichen, federnden
Maschen B versehen, welche in einer Reihe unten einander angeordnet
sind. Die Rahmenwandteile A tragen beiderseits eine leise und rauhe
feste Reibfläche, welche ist mit rechteckigen, letzteren mit antikorallen
Rillen versehen, auf welcher beim Reibvorgang das Zerkleinern
der Rillen der beiden Reibflächen verhindert werden soll. Unter
dieser C, neben den Endrastplatten und Käffchen angebracht sind. Es
ist nämlich jedes einzelne Käffchen mit einem Endrastplatten D aus.
Ferner, während des Falles bei jedem Käffchen im Grunde leicht nachge-
schwenkt kann. An der Gegenstossseite A ist ein Zapfen befestigt, der
die obere Reibfläche ist dagegen mit einem auf einer Längsstange befindli-
chen Zapfenbolzen versehen. Wird die Längsstange um einen kleinen
Durchmesser mittelst eines Schlüssels gedreht, so dringt sie auf die Gegen-
reibfläche und die Endrastplatten werden mit den Längsstangen unterdrückt
gegen die Rahmenwandteile geschiebt, also von dieser entfernt. Die Reibflächen
werden dadurch mehr oder weniger abgerundet. Dies kann ganz ge-
nau, nach Wünsch, geschehen, je nachdem es für den zu reibenden