

**Zeitschrift:** Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie

**Herausgeber:** Verein Ehemaliger Textilfachschüler Zürich und Angehöriger der Textilindustrie

**Band:** 18 (1911)

**Heft:** 16

**Rubrik:** Handelsberichte und Zolltarife

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

**Download PDF:** 16.03.2025

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

Die noch feuchten, erkalteten Kokons werden aufs Spinnbrett gelegt und zwar meistens 12 Stück zusammen, um in ähnlicher Weise gehaspelt zu werden, wie dies bei den China Natives der Maulbeerseide der Fall ist.

Der Grund, warum die Tussahkokons gewöhnlich nicht aus der Wasserbassine gesponnen werden, wie die Maulbeerkokons, ist darin zu suchen, dass die Kokons an der Stelle, die für das Ausschlüpfen des Schmetterlings berechnet ist, nur ganz dünnwandig sind, sodass das Wasser bei längerem Liegen ins Innere treten könnte. Der Kokon kommt dadurch zum Sinken und wird zu schwer, um dem Abzug des dünnen Fadens durch genügend rasches Drehen nachgeben zu können.

Um die in Arbeit befindlichen Kokons stets in dem notwendigen feuchten Zustande zu erhalten, füllen die Spinnerinnen den Mund mit Wasser und bespritzen damit die Kokons je nach Bedarf.

Eine weitere Art von Vorbehandlung, die das Abhaspeln der Tussahkokons ebenfalls ermöglicht, wird speziell von den Züchtern für ihr Eigengespinnt angewendet. Es ist dies die Entbastung durch den Macerisations- oder Fäulnisprozess, der den Gebrauch von Soda und heissem Wasser umgeht und demzufolge billiger zu stehen kommt, als die bereits erwähnte Art der Aufweichung. Die Kokons werden zu diesem Zwecke in kleine Gruben gelegt, die mit Jauche gefüllt sind und einige Wochen ihrem Schicksal überlassen. Die in Verwesung übergehenden Puppen und der Einfluss des alkalisch reagierenden Harns (durch Bildung von kohlen-saurem Ammoniak) vermögen den Bast der Seide vollständig zu lösen. Dieses Verfahren wird bekanntlich auch von den Schappespinnereien zur Entbastung der geringen Seidenabfälle längst in grossem Massstabe ausgenutzt. Dass diese Behandlung für die nachherigen Manipulationen keinen angenehmen Zustand schafft und den ohnehin schlechten Geruch der Tussahseide noch stark verschlimmert, ist begreiflich. Da die Macerierung aber billiger zu stehen kommt als das Abkochen mit Soda, und weil die Puppen dadurch auch gleichzeitig getötet werden, somit eine weitere erhebliche Arbeit wegfällt, wird sie in einzelnen Bezirken, wo die Züchter ihre Seide noch selbst spinnen, fast ausschliesslich angewendet. Viele Fachleute schreiben dem Harn auch eine chargierende Wirkung zu, indem er, trotz dem völlig décreusierenden Einfluss, die Seide beim Parigewicht belasse. Inwiefern diese Ansicht gerechtfertigt ist, zieht sich heute noch einer genauen Kontrolle.

Weitaus der grösste Teil aller Tussahkokons wird von den zahlreichen kleinen Spinnereien in der Umgegend von Chefoo verarbeitet. Alle diese kleinen Filanden, sowie auch die zahlreichen Einzelspinner, die zu Hause arbeiten, benützen sozusagen ausschliesslich die Handspinnmaschine. Die meisten Spinnereien arbeiten mit 30—100 Arbeiterinnen, und nur die 6—8 grössten Unternehmungen haben eine Arbeiterzahl von je 300—500, während der grösste Betrieb zirka 800 Spinnerinnen zählt. Eine mutmassliche Schätzung ergibt für die Umgegend von Chefoo zirka 10,000 Handspinnmaschinen.

Jede Spinnerin bedient ausnahmslos nur eine Maschine, d. h. sie spinnst nur einen Faden und zwar nicht auf einen bestimmten Titer, sondern lediglich mit einer ihr vorgeschriebenen Anzahl von Kokonfäden. Bei den Natives werden in der Regel 16—20 Kokonfäden zu einem Grège-faden vereinigt. Ausnahmsweise wird für besondere Zwecke, wie Trama vaga, Nähseide usw., auch bedeutend gröbere Grège gesponnen. Die manuelle Arbeit wird hiedurch reduziert und die betreffenden groben Produkte kommen daher billiger zu stehen als die feine Grège.

Der doppelte ungeteilte Kokonfaden hat im Mittel eine Stärke von 5 deniers gegenüber von 2½ deniers bei Maulbeerseide. Eine Grège zu 20 Kokonfäden hat somit einen Titer von ungefähr 100 deniers. Da der Fall jedoch sehr häufig eintritt, dass mehrere Einzelfäden gleichzeitig brechen,

die dann nicht sofort ersetzt werden können, weil der verbliebene Fadenteil gleichwohl ohne Unterbruch weiterläuft, so schwankt der Titer gewöhnlich zwischen 60—100 deniers. Es ist eben zu berücksichtigen, dass der Einzelfaden beinahe doppelt so stark ist als ein Kokonfaden der Maulbeerseide, und dass folglich bei einer Unterbrechung die Unegalität des Titers auch entsprechend stärker beeinflusst wird. Die Tussahkokons sind in der äussersten Schicht häufig zerrissen oder von Natur aus unterbrochen. Zudem kommt es vielfach vor, dass sich der Bast bei der Aufweichung nicht genügend gelöst hat, wodurch der Kokon beim abhaspeln in die Höhe gezogen wird und einen Bruch verursacht. In Anbetracht dieser unvermeidlichen Hindernisse ist es erklärlich, dass an die Egalität der Tussah Native Grège keine hohen Ansprüche gestellt werden können.

Das Spinnen selbst wird natürlich auch nicht mit der peinlichen Sorgfalt ausgeführt, wie man sie bei der Maulbeerseide beobachten kann. Der Faden des Tussahkokons ist ausserhalb doppelt so dick als im Innern des Kokons. Wenn die Spinnerin somit gleichzeitig viele neue Kokons beginnt, so wird der Faden viel gröber als später, wenn die Kokons fast abgehaspelt sind. Bei der Maulbeerseide, bei der die gleiche Differenz besteht, wird dieser Fehler dadurch vermieden, dass man anfangs z. B. nur mit drei Kokons spinnst und den vierten erst hinzufügt, wenn die Fäden sichtbar feiner werden, oder noch besser, indem man stets angefangene und bereits abgehaspelte Kokons zusammen spinnst.

(Fortsetzung folgt.)



## Handelsberichte und Zolltarife



### Ausfuhr von Seiden- und Baumwollwaren aus der Schweiz nach den Vereinigten Staaten vom Januar bis Ende Juli:

	1911	1910
Seidene und halbseidene Stückware	Fr. 3,442,763	Fr. 4,026,131
Seidenband	„ 1,295,005	„ 1,587,298
Beuteltuch	„ 693,530	„ 700,881
Floretseide	„ 3,515,441	„ 3,435,937
Kunstseide	„ 371,803	„ 319,738
Baumwollgarne	„ 849,820	„ 746,731
Baumwoll- und Wollgewebe	„ 1,057,980	„ 895,980
Strickwaren	„ 875,788	„ 1,180,681
Stückereien	„ 36,155,494	„ 36,926,605

**Schweizerisch-japanischer Handelsvertrag.** Der schweizerische Bundesrat hat am 21. Juni 1911 mit Japan einen neuen Handels- und Niederlassungsvertrag abgeschlossen, mit Dauer bis 16. Juli 1923. Da Japan sich von Anfang gewiegt hat, mit andern Staaten als mit England, Deutschland und Frankreich in Unterhandlungen über die Zolltarife einzutreten, so musste sich die Schweiz mit einer Abmachung begnügen, die ihr die volle Meistbegünstigung sichert. Der bisherige Vertrag vom 17. August 1899 ist am 16. Juli abgelaufen, so dass vom 17. Juli 1911 an die neuen japanischen Zölle zur Anwendung gelangen. Die Genehmigung des neuen Vertrages durch die Bundesversammlung steht noch aus.

Für Seidenwaren tritt eine Erhöhung der bisherigen Zölle ein, die sich jedoch nicht genau feststellen lässt, da andere Kategorien in Frage kommen und an Stelle der Wertzölle Gewichtszölle treten. Die neuen Ansätze lauten wie folgt:

Tarif Nr.		für 100 Kin (60 kg)
303	Seidengewebe	Yen 520.—
	Halbseidene Gewebe, im Gewicht an Seide enthaltend:	
	nicht über 10 %	„ 90.—
	über 10 bis 25 %	„ 180.—
	über 25 bis 50 %	„ 280.—
	andere	„ 380.—
331	Ganz- und halbseidene Bänder	50 % vom Wert
303	Seidenbeuteltuch	15 % „ „