

Zeitschrift: Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie

Herausgeber: Verein Ehemaliger Textilfachschüler Zürich und Angehöriger der Textilindustrie

Band: 70 (1963)

Heft: 12

Rubrik: Kennzeichnung der Textilien

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 15.03.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Färberei, Ausrüstung

Was ist ULTRASON?

ULTRASON ist kein neues textiles Material, d. h. keine neue Faser, sondern ein mit Ultraschallwellen arbeitendes Verfahren, das im Strumpfssektor eingeführt wurde — Strümpfe werden Ultraschallwellen ausgesetzt.

Seit langer Zeit studierten Wissenschaftler die Auswirkungen des Ultraschalles auf Chemiefasern. Es zeigte sich, daß Polyamidfasern nach der Behandlung mit Ultraschall eine Veränderung erfahren. Beim ULTRASON-Verfahren durchdringen Ultraschallwellen in einem sonchemischen Bad jede Fibrille des fertigen Strumpfes und verändern damit die Garnstruktur. Das — mikroskopisch gesehen — geschlossene Garn wird aufgefasert und erhält Eigenschaften von Naturfasern, ohne die Vorteile einzubüßen, die die Chemiefasern besitzen.

Zweifellos handelt es sich um eine sensationelle schweizerische Entwicklung. Inhaber aller Patentrechte ist R. P. Rüegg in Zürich und vertritt das Verfahren in 15 Ländern mit 18 Patenteintragungen. In 35 Ländern ist das Verfahren zum Patent angemeldet. Die Spezialmaschine für die ULTRASON-Behandlung wurde in der Schweiz entwickelt und gebaut. In der Schweiz hat sich die IRIL SA, Renens, die alleinige Verwendung der Patente gesichert. Welche entscheidenden Vorzüge ULTRASON hat, geht auch aus einer Untersuchung der Berkshire Knitting Mills Inc., einem der bedeutendsten Strumpferhersteller in den USA, hervor. In exakten Versuchen erwies sich, daß Strümpfe nach der Behandlung mit dem ULTRASON-Verfahren um 27 Prozent weniger Glanz als herkömmliche Strümpfe haben und um 19 Prozent mehr Elastizität aufweisen. In Wasser-Saugfähigkeitstests wurde 46 Prozent mehr Feuchtigkeit absorbiert, gegenüber dem unbehandelten Material. Eine Fräsiermaschine dehnte jeden mit ULTRASON-Schallwellen behandelten Strumpf um mehr als 100 Prozent und ahmte über 10 000mal eine Bewegung des Knies nach. Die enorme Elastizität ließ auch diese Tests mit überzeugendem Erfolg bestehen. Eine

«Laufmaschine», die in acht Stunden mehr «läuft» als ein Mensch in acht Monaten, prüfte die Haltbarkeit und bewies, daß die behandelten Strümpfe dank der hohen Elastizität haltbarer sind.

Ein weiterer Versuch wurde mit dänischen Krankenschwestern unternommen. Krankenschwestern wurden ausgesucht, weil durch das viele Gehen, Stehen, Strecken und Beugen der Schwestern bei ihrer Arbeit die Strümpfe einer überdurchschnittlichen Belastung ausgesetzt sind. Es handelte sich selbstverständlich um Blindtests, bei denen weder Markenname noch Eigenschaften der Strümpfe bekanntgegeben wurden. 57 Prozent der Schwestern sagten aus, daß ULTRASON-Strümpfe wesentlich besser zu tragen wären als die, die sie normalerweise trügen. 84 Prozent fanden ULTRASON-Strümpfe weicher, und 70 Prozent gaben an, daß sie wesentlich elastischer seien. Insgesamt gaben 75 Prozent der Schwestern ein sehr günstiges Urteil über die Strümpfe ab, die sie für den Test erhalten hatten. Auch durch eine Gruppe zukünftiger Verbraucherinnen wurden ULTRASON-Strümpfe in Dänemark geprüft. 90 Prozent von ihnen fanden, daß sie sich wesentlich besser trügen als die Strümpfe, die sie bisher gekauft haben.

In den Vereinigten Staaten untersuchte man, wie lang die durchschnittlichen Strecken verschiedener Gruppen beschäftigter Frauen am Tage seien. Die Berkshire Knitting Mills Inc. publizierte folgende Ergebnisse: Die Hausfrau geht durchschnittlich 12,673 km, die Geschäftsfrau durchschnittlich 8,046 km, die typische Verkäuferin durchschnittlich 12,874 km.

Diesen enormen Leistungen kommen die mit ULTRASON behandelten Strümpfe entgegen. Weichheit und Elastizität sind der Gesundheit dienlich. Auf Grund der zusätzlichen Luftdurchlässigkeit absorbieren sie Hautfeuchtigkeit und bleiben auch nach vielem Gehen atmungsporös.

Kennzeichnung der Textilien

Anmerkung der Redaktion: In der Ausgabe 12/1962 der «Mitteilungen über Textilindustrie» veröffentlichten wir von kundiger Seite vier grundsätzliche Stellungnahmen zur «Kennzeichnung von Textilien». Die Aktualität dieses Themas bewirkte, daß wir seither weitere Aufsätze erhielten, von denen wir in Nummer 2/1963 zwei Abhandlungen publizierten, und in Nummer 7/1963 gaben wir die von der Société de la Viscose Suisse propagierten Zeichen für die Pflegeetikette bekannt. In Nummer 11/1963 veröffentlichten wir einen Artikel über die Qualitätskontrolle.

Mit dem nachfolgenden Artikel eines Chemisch-Reinigers und Kleiderfärbers schließen wir die Kontroverse.

Am 10. Oktober 1963 ist es dem Technischen Ausschuss des «Internationalen Symposiums» gelungen, eine Einigung über die Pflegekennzeichnung zu erzielen. Die «Schweizerische Arbeitsgemeinschaft für das Textilpflegezeichen», Utoquai 37, Zürich 8, wird die Vorarbeiten treffen, um die gesetzlich geschützten Pflegesymbole innerhalb der bestehenden Organisationen einzuführen.

Textil-Kennzeichnung in der Sicht des Chemisch-Reinigers und des Kleiderfärbers

H. J. Spinatsch, Textiltechniker

Einer allgemeinen Kennzeichnung der Textilien sieht wohl keine andere Branche mit größerem Interesse entgegen als die der Chemisch-Reiniger und Kleiderfärber. Von dieser Dienstleistungsgruppe verlangt der Textilkonsument die Pflege und den sachgemäßen Unterhalt seiner Kleider, Heimtextilien usw. Um aber sämtliche Textilien sachgemäß reinigen zu können, ist es für den Reiniger fast unumgänglich, den zu behandelnden Textilrohstoff

zu kennen. Was für Möglichkeiten bieten sich ihm heute, um die verschiedenen Rohstoffe unterscheiden zu können?

Die einfachste Art ist diejenige, wenn bereits bei der Entgegennahme eines Kleidungsstückes vom Kunden Auskunft über die Art des Rohmaterials verlangt wird. Die wenigsten Kunden kennen aber die Materialzusammensetzung ihrer Textilien. Oft sind die Angaben auch falsch und verwirren den Reiniger mehr als daß sie nützen. Aus

diesem Grunde sind viele Kleinbetriebe der Reinigungsbranche auf Vermutungen angewiesen, die sich aus dem Griff des Gewebes ergeben. Die größeren Betriebe können es sich leisten, einen Textilfachmann anzustellen, der im Zweifelsfalle die Rohstoffe zu bezeichnen hat. Bei sehr großem Arbeitsanfall ist es aber dennoch unmöglich, immer die richtige Behandlungsweise zu wählen, weil die nötige Uebersicht über die einzelnen Aufträge fehlt, denn die gesamte Reinigungsbranche ist sehr stark von kurzen Lieferterminen abhängig.

Bei einer allgemeinen Kennzeichnung der Textilien wäre es für den Chemisch-Reiniger möglich, für seine Arbeit die nötigen Vorkehrungen zu treffen. Das hätte zur Folge, daß die Schadenfallziffer merklich sinken würde, dies im Interesse des Reinigers wie des Textilkonsumenten.

Die Hauptschwierigkeiten für das genaue Abklären und Bestimmen des Textilrohstoffes ergeben sich beim Chemisch-Reiniger wie beim Kleiderfärber aus folgenden Gründen:

- Das Hauptkontingent des Verarbeitungsgutes besteht nach wie vor aus verschiedenen Kleidungsstücken und Heimtextilien.
- Es ist vielfach unmöglich, die zu einer Untersuchung unbedingt erforderlichen Gewebefasern dem fertigen Kleidungsstück zu entnehmen. Einzelne Fasern können zwar den Nähten entnommen werden, sie sind aber bei den Konfektionskleidungsstücken derart kurz abgenäht, daß eine Faserentnahme nicht verantwortet werden kann.
- Die Reinigungsaufträge sind zeitweise derart umfangreich, daß die Zeit nicht ausreicht, jedes Gewebestück einzeln zu begutachten.

Eine sogenannte normale chemische Trockenbehandlung ertragen die meisten Materialarten. Die meistangewendeten Trockenreinigungsverfahren bestehen in der Reinigung mit Perchloräthylen (vollsynthetisch) und mit Reibenzin. Diese beiden Reinigungssubstanzen lösen normale, fetthaltige Verunreinigungen tadellos. Vielfach weist aber das Reinigungsgut noch andere Beschmutzungen und Verfleckungen auf, die sich nur durch spezielle Fleckenbehandlungen, die örtlich erfolgen (Détachur), entfernt werden können. Diese Fleckenentfernungen erfolgen durch verschiedenartig zusammengesetzte Chemikalien, die je nach Bedarf Säuren, Laugen oder alkalische Zusammensetzungen enthalten. Bei sehr starker Beschmutzung ist die Naßbehandlung nötig.

Wenn alle Textilien gekennzeichnet wären, so wäre es für den Trockenreiniger wie für den Détacheur und Naß-

wäscher einfach, die richtige Behandlungsweise zu wählen. Heute ist jeder Reinigungsarbeiter auf Versuche angewiesen, die er täglich mehrmals vornehmen muß, um die schonungsvollste Behandlung wählen zu können.

Vor ähnliche Probleme ist der Bügler gestellt, werden doch wärmeempfindliche Textilien durch eine Fehlbehandlung teilweise oder ganz zerstört. Zum Beispiel verfügt Polyvinylchlorid (Gardinen) über einen sehr niedrigen Schmelzpunkt. Der Griff eines Rhovyl-Vorhanges unterscheidet sich kaum von dem eines Terylene-Vorhanges. Wird ein Terylene-Vorhang gedämpft, so ist ein sehr schöner Ausfall festzustellen, dämpfen wir aber, unter der gleichen Voraussetzung, einen Rhovyl-Vorhang, so ist dieser sofort defekt.

Vor noch größere Probleme ist der Kleiderfärber gestellt. Ist es schon mit Schwierigkeiten verbunden, abgetragene Kleidungsstücke einigermaßen egal zu färben oder Kleidungsstücken mit ganz eingenähten Futter, wie auch Unterröcken, Spitzen usw. eine andere Farbe zu geben, so erhöht sich die Schwierigkeit bei den Mischgeweben ganz enorm. Jede andere Färberei kann vor dem Färbeprozess entsprechende Laborfärbungen vornehmen. Der Kleiderfärber ist von diesem großen Vorteil bedingungslos ausgeschlossen. Gerade für ihn ist es deshalb sehr wichtig, daß er die genaue Zusammensetzung eines Gespinnstes oder eines Gewebes kennt. Es sollten aber bei den Materialbezeichnungen nicht die Markennamen verwendet werden, sondern die chemische Gruppenbezeichnung wie Polyamid, Polyacrylnitril, Polyvinylchlorid usw.

Die Chemisch-Reiniger würden es begrüßen, wenn von der Bekleidungsindustrie an den Kleidungsstücken die verschiedenen Materialarten derart aufeinander abgestimmt würden, daß sämtliche Laborverfahren verwendeten Materialien eine bestimmte Reinigungsart ertragen würden. Nehmen wir als Beispiel einen grobgewebten Mantel mit eingenähtem Kunstseidenfutter. Dieser Mantel würde diverse Passepoils und ein Kragen aus Kunstleder aufweisen. Dieses Kleidungsstück könnte ohne Kunstlederpasspoils durch eine chemische Behandlung einwandfrei gereinigt werden, die Kunstlederbesätze würden aber zerstört. Beim Mantel müßte man eine Naßbehandlung vornehmen, wobei ein Einlaufen des Mantels wie des Futters die Folge wäre. In diesem Falle müßten bei jeder Reinigung die Passepoils und der Kragen weggetrennt und nach der Reinigung wieder angenäht werden.

Zusammenfassend ist zu sagen, daß der Chemisch-Reiniger und Kleiderfärber an einer Kennzeichnung der Textilien brennend interessiert ist und es begrüßen würde, wenn seine Vertreter bei der Lösung dieses heiklen Problems ebenfalls beigezogen würden.

Ausstellungs- und Messeberichte

4. Internationale Textilmaschinen-Ausstellung

Sam. Vollenweider AG Horgen (Schweiz)

Anmerkung der Redaktion: Mit dem nachfolgenden Artikel setzen wir die Berichterstattung über einzelne an der Internationalen Textilmaschinen-Ausstellung in Hannover gezeigten Textilmaschinen und Zubehör fort.

«PERFECTOR» — die neue vollautomatische Webeblatt- und Geschirrpflégemaschine

Die neue Webeblatt- und Geschirrpflégemaschine «PERFECTOR» überrascht einmal rein äußerlich durch die sehr ansprechende Form (siehe Abbildung). Die Maschinenteile sind in einem Gehäuse untergebracht. Durch ein Fenster

ist es aber möglich, die Vorgänge im Innern der Maschine zu beobachten. Sämtliche Bedienelemente befinden sich auf der Vorderseite der Maschine; es ist leicht möglich, den «PERFECTOR» von einer Stelle aus zu überwachen und zu bedienen.

Die Funktionsweise des «PERFECTOR» ist in die folgenden 3 Programme aufgeteilt:

Programm I

Bürsten der Webeblätter und Webgeschirre

Vier beidseitig angeordnete Bürsten rotieren in gegenläufigem Sinn, während das Blatt oder Geschirr intermit-