

Zeitschrift: Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa
Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten
Band: 85 (1978)
Heft: 4

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

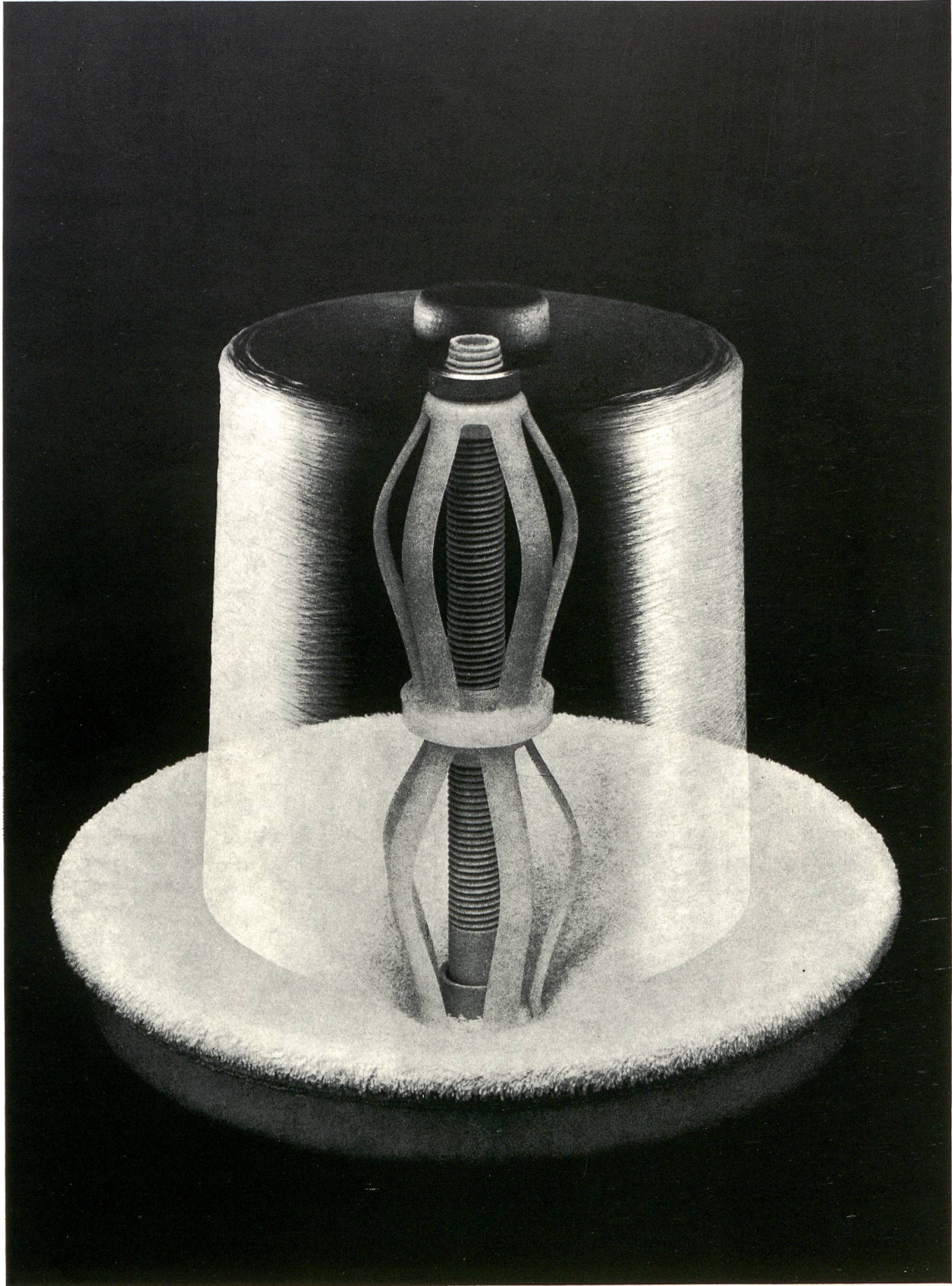
L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 29.03.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



HCH.KÜNDIG+CIE.AG.

Telefon (01) 77 09 34
Telex 75 324
Postfach 57, Kratzstrasse 21

8620 WETZIKON ZH



SPULENHALTER

mit oder ohne Teller
für fast alle
Konizitäten und Grössen:

4°20'-5°57'-3°30' etc.

Spitzenposition der Projektilewebmaschine untrennbar mit Sulzer verbunden

- SULZER hat die Projektilewebmaschine entwickelt und zum Erfolg geführt. Der enorme **Wissens- und Erfahrungsvorsprung** war nie **ernsthaft** gefährdet. Davon profitiert jeder, der in SULZER-Webmaschinen investiert.
- SULZER baut die Projektilewebmaschine seit mehr als 25 Jahren und hat sie während dieser Zeit **ständig verbessert**. Das erklärt, warum ihre hohe **Betriebsicherheit** ebenso sprichwörtlich ist wie ihr **niedriger Ersatzteilbedarf**.
- SULZER-Serviceleistungen liegen weit über dem Durchschnitt. **Weltbekannt** ist die **gründliche Instruktion** des Kundenpersonals auf verschiedenen Stufen.
- SULZER hält ein reichbestücktes Ersatzteillager. Vom Computer überwachte Bestände und dezentralisierte Reserven in aller Welt sorgen für raschen **Nachschub**. Und damit für minime Stillstände.
- SULZER entwickelt ständig weiter. Projektilewebmaschinen, die heute von SULZER gebaut werden, besitzen Konstruktionsmerkmale, die ihnen eine **höhere Leistung** und einen **weiteren Anwendungsbereich** sichern.

Projektilewebmaschinen, die mit solchen Leistungen aufwarten können, werden ausschließlich von SULZER gebaut: im schweizerischen Zuchwil und, zusammen mit Toyoda, im japanischen Kariya.

Die Zukunft der Weberei:

Der Gewebeverbrauch wird weiter kontinuierlich wachsen

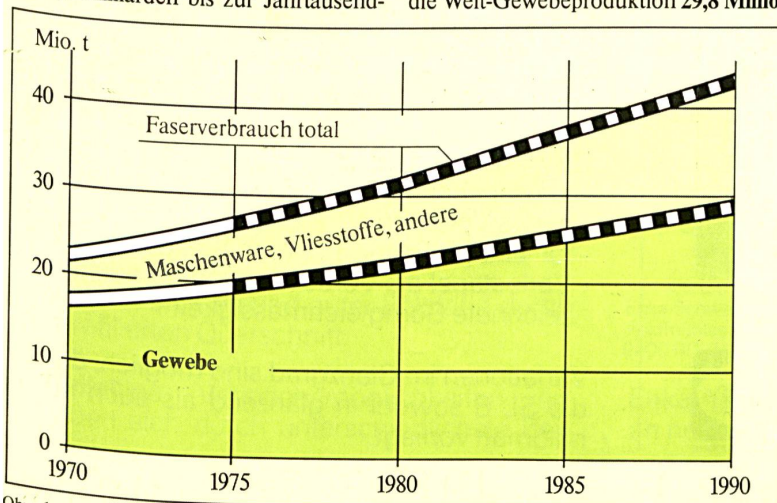
Zu diesem Ergebnis kommt eine Studie von SULZER, welche die Jahre bis 1990 umfaßt.

Im Gegensatz zu Prognosen, die von einem Ansteigen der Weltbevölkerung auf 6,4 Milliarden bis zur Jahrtausend-

wende sprechen, basiert die SULZER-Studie auf vorsichtigeren Schätzungen: 5,5 Milliarden Menschen im Jahr 2000 bzw. 4,8 Milliarden bis 1990.

Da der Textilverbrauch stark von individuellen Bedürfnissen, von der Entwicklung der Einkommen und der Kaufkraft abhängt, verläuft er nicht proportional zur Bevölkerung. In der SULZER-Studie wird weltweit mit einer **Zunahme von 4,9 auf 6,2 kg Gewebe** pro Kopf und Jahr gerechnet.

Diese Überlegungen, bei denen die einzelnen Regionen der Welt differenziert betrachtet werden, führten zu folgendem Ergebnis: **In zwölf Jahren wird die Welt-Gewebeproduktion 29,8 Millio-**



Obwohl der Anteil am Faserverbrauch sinkt, entwickelt sich die Welt-Gewebeproduktion positiv.

nen Tonnen jährlich erreichen. Dies, obwohl die Strick- und Wirkwaren, die textilen Bodenbeläge und Vliesstoffe ihren Anteil am Faserverbrauch erhöhen dürften.

Rund um den Globus gesehen also positive Aussichten für die Weberei. Und die dürften – trotz regionaler Abweichungen – die Investitionsbereitschaft der Branche entsprechend beeinflussen. □

Jetzt auch Markisenstoffe

auf der SULZER-Webmaschine

Moderne Markisenstoffe werden zu einem großen Teil aus spinngefärbtem Acryl (30 × 2 tex) hergestellt. Bei Einstellungen von 28–30 Fd/cm in der Kette und 15–16 Fd/cm im Schuß spricht man von schweren Qualitäten. Diese können



Auch schwere Markisenstoffe aus Acryl können jetzt auf der SULZER-Webmaschine produziert werden.

jetzt auf der SULZER-Webmaschine gewebt werden. Dafür haben technische Weiterentwicklungen gesorgt, speziell aber die «R-Ausrüstung».

Setzt man Maschinen mit 130" bzw. 330 cm maximaler Arbeitsbreite ein, die bis zu 260 U/min erreichen, können **zwei oder drei Bahnen** von 150 oder 100 cm Blattbreite gleichzeitig gewebt werden. Oder, für Markisen besonders interessant, **eine Bahn von 300 cm im Blatt**.

In jedem Fall ist es möglich, durch eine SULZER-spezifische Webtechnik einen Teil der **Konfektionsarbeit vorwegzunehmen**. □

Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne Unterlagen über die auf dieser Seite erwähnten SULZER-Produkte.

Schreiben Sie an untenstehende Adresse.

25-9.62

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft
CH-8401 Winterthur, Schweiz
Telefon 052 81 11 22, Telex 76181

Designing with Enka Carpet Fibres Teppichkonzeption für die achtziger Jahre

Immer wieder kündigen sich im Teppichbodenmarkt neue Entwicklungen an.

Trends, die schnelles Reagieren erfordern. Die Enka Produktgruppe Teppichfasern und -garne hält ständig mit diesen Entwicklungen Schritt. Mit einer aktuellen Produktpalette.

"Designing with Enka Carpet Fibres" in der Praxis.

Enka SL-Faserreihe - abgestimmt auf die Trends nach Semi-soft- und Softvelours-teppichböden

In ihrem Typenprogramm bietet die Enka Produktgruppe Teppichfasern und -garne mit einer speziell entwickelten SL-Faserreihe eine Produktskala an, mit der es möglich ist, Teppichware in feinen Teilungen mit dem spezifischen Charakter des Semi-soft- oder Soft-Look zu fertigen.



5/64" Velours 660 g/m²
(Wohn- und Objektbereich)
Polmaterial: Saxony, Fasermischung 20 dtex
Softvelours SL 8hm prof. FNm 7/1



1/8" Velours 1300 g/m²
(Wohn- und Objektbereich)
Polmaterial: Saxony, Fasermischung 20 dtex
gl. prof. F 8 dtex gl. prof. FNm 7/2



Softvelours-Uni aus SL 8

Besonders zu beachten sind die von Enka speziell für den Softvelours-Uni 1/10" und 5/64" Teilung entwickelten neuen SL 8 Fasertypen.

Titer: "SL 8" - 8,0 dtex Vario gl pr F-Type R
Titer: "SL 8" - 8,0 dtex Vario hm pr F-Type R

Besondere Eigenschaften:

- fülliger aber textiler Griff
- hohes Volumen
- für eine Feintype höherer Steifheitsgrad
- Variostapel als Voraussetzung für ausgezeichnete Gangleichmässigkeit

Variationen im Glanzgrad sind möglich, da die SL 8 sowohl in glänzend als auch in halbmatt vorliegt.

Übersicht der Fasertypen aus der SL-Faserserie

Titer	Mattierung		Querschnitt		Affinität				Stapellänge		Fixierung		Bezeichnung	Teppicheinsatzbereich					
	dtex	gl. br.	hm semi-dull	Λ	O	R	D	B	Vario 140-190	Vario 115-165	F	U		Klass. Velours	Semi-Soft-Vel.	Soft-Velours	Plush	Saxony	Shag
4.0	X		X		X								SL 4			X	X		
8.0	X		X		X					X		X	SL 8	X	X	X	X		
8.0		X	X		X					X		X	SL 8	X	X	X	X		
8.0		X	X				X			X		X	SL 8	X	X	X	X		
8.0		X	X						X	X		X	SL 8	X	X	X	X		
13	X		X		X					X		X	SL 13	X	X	X			X

alle Typen antistatisch

Softvelours-Melange aus SL 8

Enka bringt zwei weitere SL 8 Typen in differential dyeing deep und basisch anfärbend:

Titer: "SL 8" - 8,0 dtex Vario hm pr F-Type D

Titer: "SL 8" - 8,0 dtex Vario hm pr F-Type B

Diese neuen differential dye Typen ermöglichen nun auch die Entwicklung mehrfarbiger Softvelours-Artikel über Stückfärbung. Es lassen sich hervorragend abgestimmte 2er oder 3er Melangen erzielen. Differenzierungen in Farbe, Griff und Lüster sind über Beimischung der "SL 13" - 13 dtex Vario gl pr F-Type R möglich.

Softvelours-Uni aus SL 4

Mit dieser Faser lassen sich feinste Garne ausspinnen wie sie für 5/64" und besonders für 1/16" cut pile benötigt werden.

Titer: "SL 4" - 4,0 dtex 120 mm gl pr F-Type R

Besondere Eigenschaften sind:

- feiner Titer gewährleistet feinste Ausspinnungen
- seidiger Lüster durch Querschnitt und Glanzgrad
- weicher Griff
- mehr Volumen und guter Polstand durch profilierten Querschnitt.

Vielfältige Variationsmöglichkeiten ergeben sich durch unterschiedlichste Bei-

mischungen der Fasertypen SL 8 in halb-matt und glänzend.

Semisoftvelours-Uni aus SL 13

Für den Semisoftveloursbereich wurde gezielt die Fasertypen

"SL 13" - 13 dtex Vario gl pr F-Type R entwickelt.

Dieser Titer ist besonders geeignet für feine Garne und hier speziell für den Objektvelours.

Optische Hauptmerkmale dieser neuen Fasertypen im Teppich sind:

- angenehme Brillanz
- kompakter textiler Griff
- die zu erzielende gleichmässige Oberfläche

Diese neue Fasertypen kann selbstverständlich auch in Mischungen eingesetzt werden. Hervorragende Resultate wurden mit Mischungen von SL 13 und SL 8 erreicht.

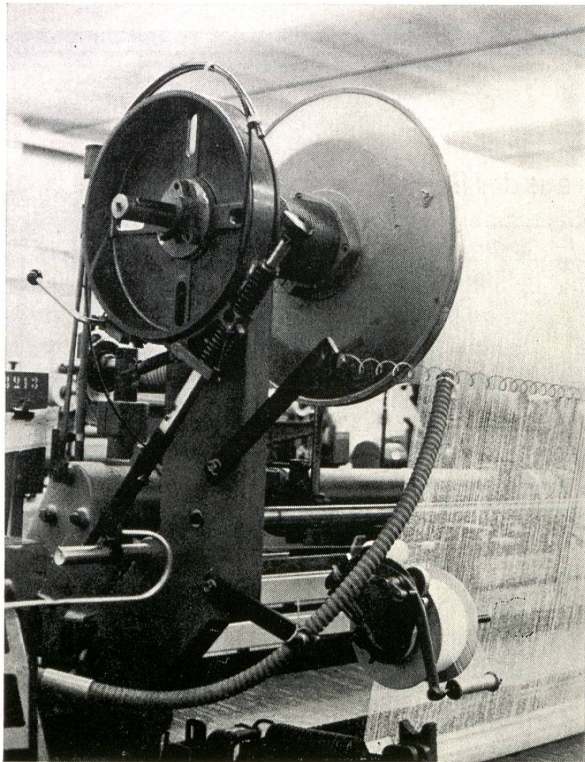
Enka Product Group
Carpet Fibres
Postfach 60 -
6800 AB Arnheim
Niederlande
Tel. 085 - 66 44 22
Telex 45204

Für die Schweiz
Enka Schweiz GmbH
Feldmühlestrasse 37
9400 ROHRSCACH



Designing with Enka carpet fibres

Enka - Gemeinsam denken und arbeiten an neuen Verkaufsmöglichkeiten.



Aufbau für zweiten Kettbaum

bestehend aus

Aufbauträger und Bremsscheibe mit automat. Kettbaumbremse

(separat: Endrollen-Apparat)



Willy Grob

8733 Eschenbach

Telefon 055 86 23 23, Telex 75 464



Verkauf Schweiz und FL:

HCH. KÜNDIG + CIE. AG, WETZIKON

Textilmaschinen + Technisches Zubehör

8620 Wetzikon, Postfach 57, Kratzstrasse 21

Telefon 01 77 09 34, Telex 75 324

Ein guter Partner: Plüss-Stauber AG

Unser Fasersortiment für die Textilindustrie:

PES	TREVIRA-Fasern und Filamentgarne	PA	HELANCA-Nylon
	TREVIRA-Texturgarne (Set & HE)	PP	POLYSTEEN-Fasern
	TREVIRA-hochfest Filamentgarne	PTF	HOSTAFILON-Monofil
	TREVIRA-Monofil	Zw	DANUFIL & DANUFILOR- Zellwolle
PAC	DOLAN-Fasern		

Plüss-Stauber AG, Verkauf Fasern, 4665 Oftringen

Tel. 062 431111

Telex 68891

Generalvertretung der Hoechst AG, Frankfurt

Hoechst



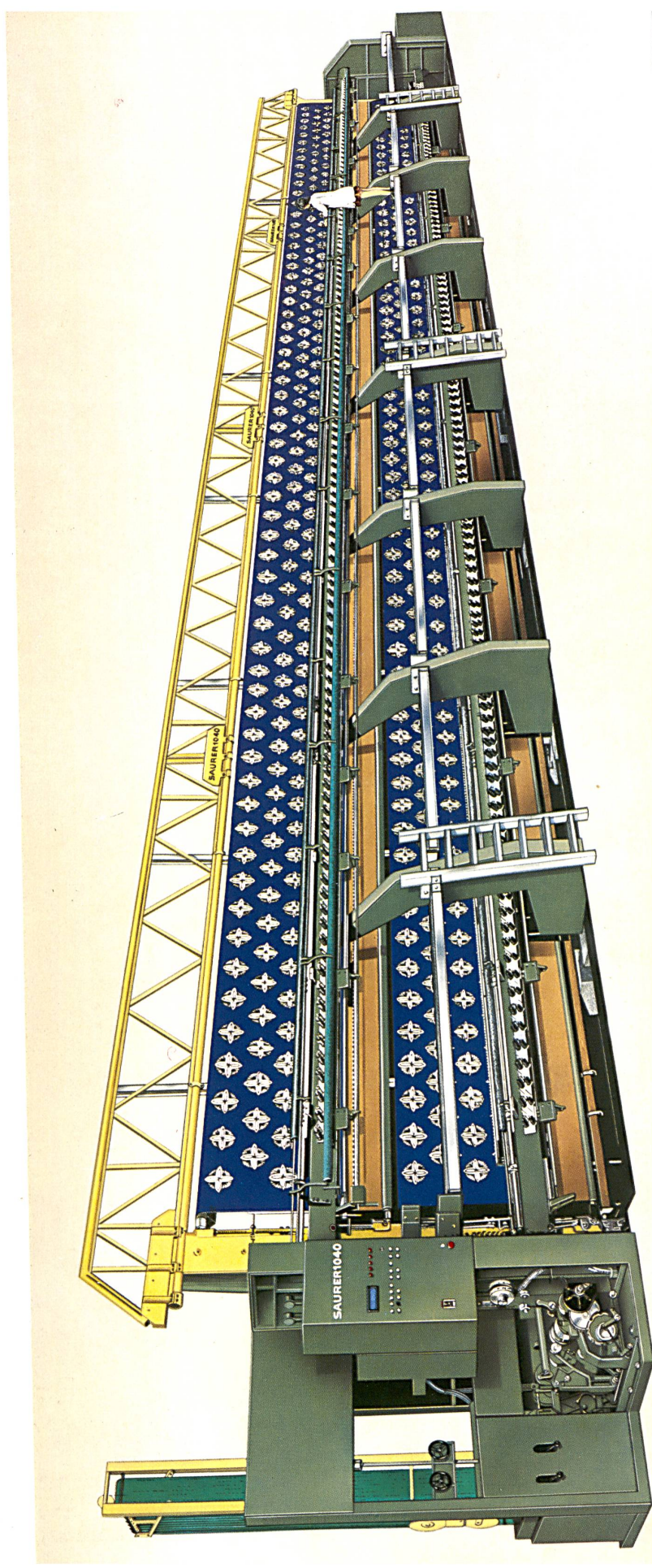
Die grösste Stickmaschine der Welt: **SAURER 1040** mit 21 Yards Sticklänge

In enger Zusammenarbeit mit der Stickerei-Industrie hat unser Ingenieur-Team eine neue Hochleistungs-Stickmaschine geschaffen, die alle bisherigen Errungenschaften und Produkte bezüglich Leistung und Dimensionen übertrifft.

Mit einer Nennsticklänge von 21 Yards (effektiv 20,93 Yards = 19,138 Meter), 1416 Nadeln und Stickhöhen von 75,104 und 110 cm, entspricht die SAURER 1040/21 YARDS den seit Jahren geäusserten Wünschen bedeutender Stickerei-Unternehmer.

Diese SAURER-Neuentwicklung zeichnet sich durch Anwendung modernster Technologien sowie durch wirtschaftliche Vorteile aus.

Die grosse Couponlänge bringt beim Materialfluss wesentliche Einsparungen, z.B. beim Schneiden, Aufspannen, Ausrüsten und Konfektionieren. Es können auch 2 Stücke à 10 Yards bestickt werden.



SAURER 1040

mit 21 Yards Sticklänge

Steuerung und Überwachung
Ein elektronischer Drehzahlregler (Phasenanschnitt-Steuerung) ermöglicht Drehzahländerungen von 5 zu 5 Touren/min., welche entweder durch die Punchkarte ausgelöst oder mittels Druckknopf eingeleitet werden.

Eine elektronische Überwachung hält die Drehzahl auch bei extremen Netzschwankungen konstant und verhindert Leistungsabweichungen.

Alle wichtigen Funktionen werden durch Druckknöpfe eingeleitet, welche auf einem Schalttableau übersichtlich angeordnet sind. Kriechgang und Notstop können sowohl mittels Druckknopf als auch durch einen Kabelschalter betätigt werden.

Eine Schlüsseltaste verhindert Manipulationen durch Unbefugte und Fehlbedienungen werden durch elektrische Verriegelungen praktisch verunmöglicht.

Antrieb

Intensive Forschungsarbeiten führten zu optimaler Gestaltung der Bewegungen der Nadellineale, Bohrschienen, Stoffdrücker, Schiffchen und Fadenleiter. Dadurch konnten die Spannungsspitzen im Garn erheblich gesenkt werden, was zu einer Reduktion der Fadenbrüche und somit zu einer Steigerung des Nutzeffektes führt.

Die Hauptwelle der Antriebseinheit ist 5-fach gelagert. Die erstaunlich geringe Leistung von 2,2 kW genügt für den Antrieb dieser gigantischen Maschine, was einen nicht zu unterschätzenden Vorteil darstellt.

Stickautomat

Die mechanische Steuerung hat sich auf Grund der ausgedehnten Forschung als einfache und problemlose Lösung bestätigt. Der bewährte SAURER-Stickautomat Typ 1040 erfüllt auch die erhöhten Anforderungen der 21 Yard-Maschine.

Gatter

Im Hinblick auf die Sticklänge von 21 Yards wurde das Gatter neu konstruiert. Trotz Erhöhung seiner Stabilität konnte das Gewicht unter einer Tonne gehalten werden.

Dank der reduzierten Reibung wird sogar bei höheren Tourenzahlen eine sehr genaue Changierung gewährleistet.

Spulenträger

Die neuen Spulenträger sind konzipiert für Garnspulen bis 70 mm Durchmesser und 135 mm Länge. Dabei kann das Vordergarn wahlweise abgerollt oder über Kopf abgezogen werden.

Leistung

Bei einem Drehzahlbereich von 145 bis 155 T/min. wird eine durchschnittliche Stickleistung bei 4/4 Rapport von rund 215'000 Stichen/Minute erreicht!

Dieser Drehzahlbereich garantiert eine schonende Garnbehandlung und einen qualitativ hochstehenden Warenausfall.

Einsatzbereich

Das vielseitige Anwendungsgebiet der SAURER 1040/21 YARDS erstreckt sich von einfachen bis zu teuren Haute-Couture-Stickereien in der berühmten SAURER-Qualität.

Optionen

Das Standard-Modell der SAURER 1040/21 YARDS-Stickmaschine kann auf Wunsch mit folgendem Zubehör ergänzt werden:

- Zentralschmierung
- Elektrisch verstellbare Arbeitsbühne
- Vollverschalung
- Motor für Aufwellaapparat

- Plüschwalze zum Aufwellaapparat
- Bohrapparat
- Stüpfelapparat
- Fadenwächter-Anlage
- Elektrische Gatterverstellung
- Zusätzliches Spulenträger-Sortiment
- Maschinenbeleuchtung

Technische Daten

Stickhöhe	75 cm	104 cm	110 cm
Sticklänge	20,93 Yards = 19,138 m		
Drehzahlbereich	145 bis 155 T/min.		
Kleinster Nadelrapport	4/4 französische Zoll (27,07 mm)		
Sticheinheiten	0,1 bis 17,1 mm		
Max. Seitenchangierung	650 mm (96/4)		
Nadelzahl	2 x 708 = 1416 Nadeln		
Schiffchengrösse	52 x 14,6 x 15,5 mm		
Bobinengrösse	37 x 12,7 mm		
	entspricht ca. 170 m Rohgarn		
	Ne 80/2		
Spulengrösse	bis 70 mm Durchmesser und 135 mm Länge		
Bohrhub	12 Stufen + Feineinstellung		
Stoffwellengrösse: unbewickelt bewickelt Länge Abstand	80 mm Ø	80 mm Ø	65 mm Ø
	120 mm Ø	120 mm Ø	90 mm Ø
	19,710 m	19,710 m	19,710 m
	1,100 m	1,390 m	1,427 m
Maschinenabmessungen: Länge über alles Breite über alles Höhe über alles	23,900 m	23,900 m	23,900 m
	2,560 m	2,560 m	2,560 m
	3,828 m	4,408 m	4,458 m
	4,100 m	4,700 m	4,760 m
Erforderliche Raumhöhe	2,2 kW (3 PS)		
Antriebsmotor	Gewicht, inkl. Automat, ohne Fundament		
	27,2 t		



Aktiengesellschaft Adolph Saurer

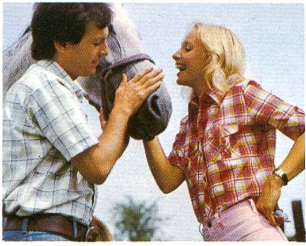
CH-9320 Arbon/Schweiz

Telefon 071/46 9111 Telex 77 444

BASF informiert über Polyacrylschlichte

**Sicher geschlichtet,
schnell gelöst
und ausgewaschen...**

...das ist typisch für Schlichte CB – eine Polyacrylatschlichte der BASF



Voraussetzung für rationelles Weben ist die Qualität des Schlichtefilms: Schlichte CB ergibt hochwertige Filme, die jeden Faden zuverlässig schützen.

Neben dem Weben ist vor allem das einfache Auswaschen wichtig: Schlichte CB ist schnell löslich und kann leicht und vollständig ausgewaschen werden. Schlichterückstände auf der Ware sind nicht zu befürchten.

Daß Schlichte CB weltweit verwendet wird, ist kein Zufall, denn dieses Qualitätsprodukt ist in jeder Verarbeitungsphase wirtschaftlich. Egal welche cellulosehaltigen Stoffe gewebt werden – Stoffe für elegante Oberhemden, leichte Freizeitkleidung oder flauschige Frottierartikel – Schlichte CB sichert Qualität: beim Schlichten, beim Weben, beim Entschlichten.

Titelfoto: Darstellung der Schlichte CB, die sich im Wasser vom Gewebe löst. Die Schlieren werden durch die unterschiedlichen Dichtegrade von Schlichte und Wasser sichtbar. Aufgenommen im Differentialinterferometer. Abbildungsmaßstab: 2100:1



Für den Fachmann

Die Vorteile von Schlichte CB wirken über den Bereich der Weberei hinaus. Damit nimmt ihre Verwendung entscheidenden Einfluß auf Vorbehandeln, Färben, Drucken und Ausrüsten.

Sengen:
Schlichte CB ist auch nach dem Sengen leicht auszuwaschen.

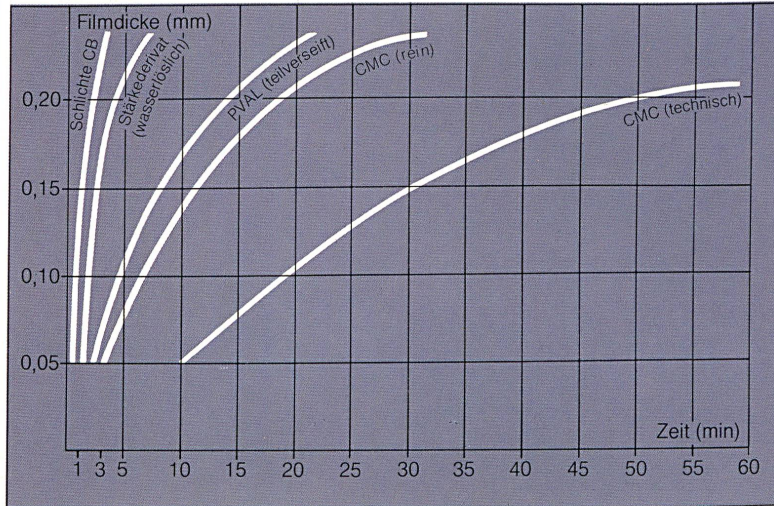
Entschlichten:
Das enzymatische Entschlichten ist bei Verwendung von Schlichte CB nicht erforderlich, es sei denn, sie wird zusammen mit nativer Stärke eingesetzt. Dann sichert Schlichte CB einen stets gleichbleibenden Entschlichtungsgrad.

Auswaschen
Quellung des Schlichtefilms in Sekunden und rasches Lösen des Polyacrylats sichern rückstandsloses Auswaschen im schnell laufenden Kontinuumbetrieb.

Alkalisches Abkochen:
Die hohe Alkaliverträglichkeit der Schlichte CB erlaubt ein direktes Einfahren schlichtehaltiger Rohware in Abkochsysteme.

Bleichen:
Die hohe Elektrolyt-Verträglichkeit der Schlichte CB sichert einen störungsfreien Ablauf von Bleichreaktionen, wobei Schlichte CB stabilisierend wirkt.

Lösegeschwindigkeit von Schlichtefilmen (in H₂O, bei Raumtemperatur)



Stuhlrohes Färben:
Durch die Elektrolyt-Verträglichkeit und die hohe Lösegeschwindigkeit von Schlichte CB können bestimmte Artikel, wie z.B. Frottierwaren, mit hohem wirtschaftlichen Vorteil stuhlroh gefärbt werden.

Ausrüsten:
Schlichte CB ist mit den meisten Ausrüstungsmitteln verträglich und kann in bestimmten Fällen auch als griffgebendes Additiv auf der Ware verbleiben.

Abwasser:
Deutliche Abwasserentlastung:

- besonders geringer Schlichteauftrag,
- keine absedimentierbaren Anteile,
- geringer CSB-Wert,
- nicht toxisch.

Das bedeutet: Verminderte Abwasserkosten in der Veredlung. Darüber hinaus in der Schlichterei geringeren Abwasseranfall, da Schlichte CB-Lösungen restlos aufgebraucht werden können.

Polyacrylatschichten der BASF:
Schlichte CB
Schlichte CC
Schlichte PE
Schlichte S
Schlichte PA
Schlichte T8

Recycling:
Das von der BASF entwickelte Verfahren ist gekennzeichnet durch

- rasches Quellen des Filmes in Wasser,
- schnelles mechanisches Abtrennen mit konventionellen Maschinen,
- direkte Wiederverwendung des qualitativ hochwertigen Schlichteregenerats.

 Daher hohe Wirtschaftlichkeit.
Bitte sprechen Sie uns an.

Belgien
BASF Chimie S.A.
Tel. 3 75 24 00
14, Avenue Hamoir
B-1180 Bruxelles

Dänemark
A/S Badlin
Tel. 57 00 11
Ved Stadsgraven 15
DK-2300 Kopenhagen S

Finland
O.Y. Mercantile A.B.
Tel. 609 51
Postfach 29
SF-00101 Helsinki 10

Frankreich
Compagnie Française BASF S.A.
Tel. 739-33 22
140, rue Jules Guesde
F-92303 Levallois

Griechenland
Dr. D. A. Delis A.G.
Tel. 323 18 01
Paleologou Benizelou 5
GR-117 Athen

Großbritannien
BASF United Kingdom Ltd.
Tel. 4 85 82 22
Earl Road, Cheadle Hulme
GB-Cheadle/Cheshire

Republik Irland
Denis Conkley Ltd.
Tel. 38 40 11
Clonee
Co. Meath, near Dublin

Italien
S. A. S. E. A. S.p.A.
Tel. 42 48
Via Pietro Rondoni, 1
I-20 146 Milano

Niederlande
BASF Nederland B.V.
Tel. 71 71 71
Kadestraat 1
NL-Arnhem

Norwegen
BASF Norge A/S
Tel. 55 52 95
P.B. 46 Skøyen
N-Oslo 2

Österreich
BASF Österreich Ges. m. b. H.
Tel. 62 36 61
Hietzinger Hauptstr. 50
A-1131 Wien 13

Portugal
BASF Portuguesa, LDA
Tel. 56 25 11
Rua de Santa Bárbara, 46-5°
P-Lisboa 1

Schweden
BASF Svenska AB
Tel. 81 52 50
Box 53 008
S-40014 Göteborg 53

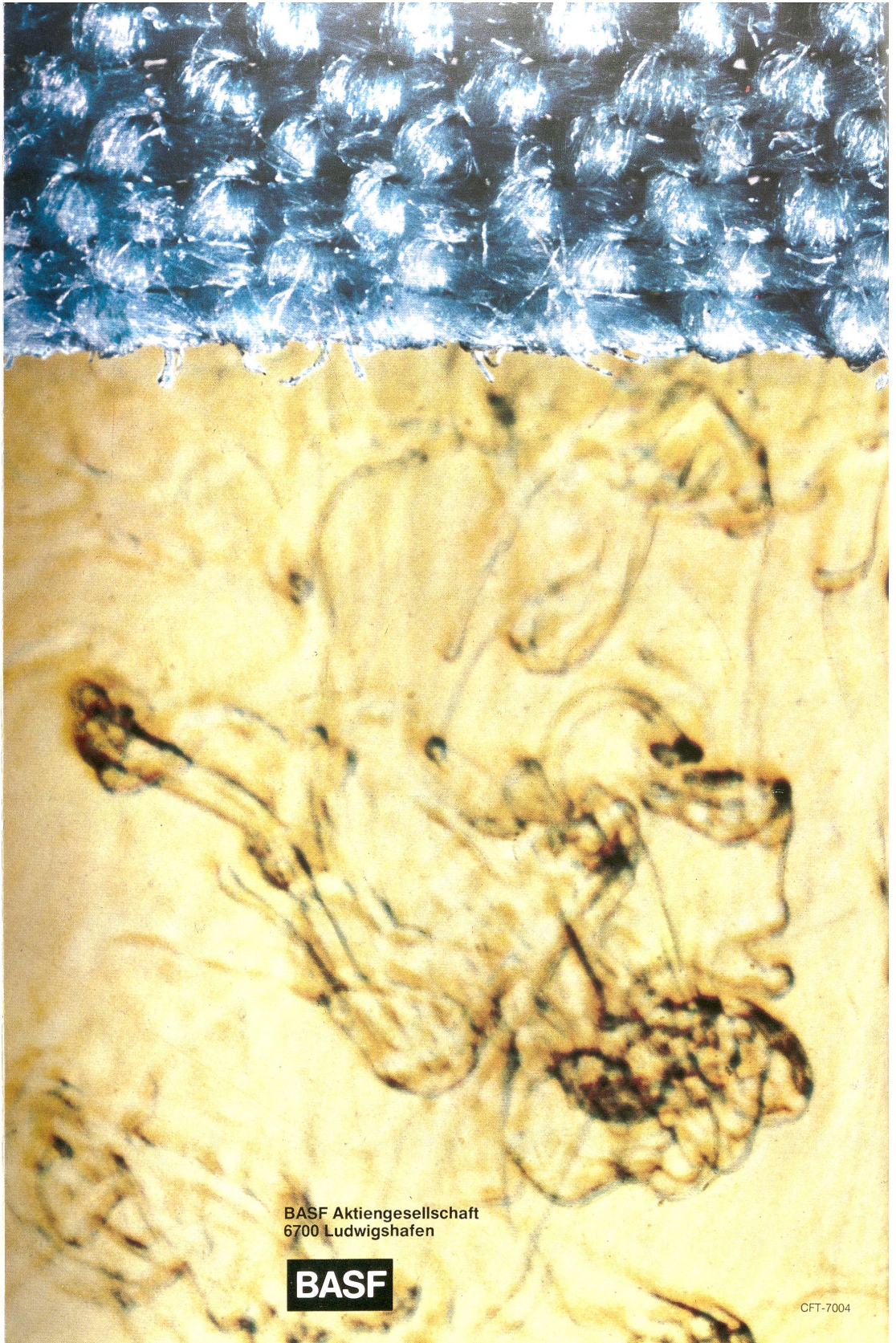
Schweiz
Chemicolor AG
Tel. 7 15 21 21
Sess 42
CH-8802 Kilchberg

Spanien
BASF Española S.A.
Tel. 2 15 13 54
Paseo de Gracia, 99
E-Barcelona 8

BASF Aktiengesellschaft
D-6700 Ludwigshafen

BASF

Bitte wenden Sie
sich an Ihre
BASF-Vertretung,
wenn Sie weitere
Informationen oder
Beratung wünschen.



BASF Aktiengesellschaft
D-6700 Ludwigshafen

BASF Aktiengesellschaft
6700 Ludwigshafen

BASF

BASF

CFT-7004



**Förderbandprobleme
sind nicht dazu da,
Ihnen die Freizeit zu
vermiesen. Sondern um
von uns gelöst zu werden.**

Wir lösen Ihr Förderbandproblem, als wäre es unser eigenes. Mit unserem Rapptex®.

Was das Förderband, das Ihnen vorschwebt, fördern soll, und wie – das ist zwar ausschlaggebend für seine Beschaffenheit.

Doch nebensächlich zur Beantwortung der Frage, ob Leder die Lösung hat.

Denn Jahrzehnte erfolgreicher

da steht. Sondern auch zu einer Erfahrung und zu einem Know-How, die ihresgleichen suchen.

Heute fördern unsere Rapptex®-Bänder weltweit so ziemlich alles, was sich fördern lässt: Verpackte Güter so funktionell

wie lose, scharfkantige so produktgerecht wie weiche, leichte so leistungsfähig wie schwere, nasse so problemlos wie trockene.

In der Tat: Es gibt kaum einen Wirtschafts- oder Industriezweig, dessen führende Unternehmen ihre Förderprobleme nicht schon uns anvertraut hätten. Vielleicht sollten darum auch Sie sich mit den Spezialisten von Leder unterhalten, wenn Sie beim Fördern viel fordern.

Denn Förderbänder, die ihre Aufgabe perfekt erfüllen, können zwar die verschiedensten Gesichter haben.

Aber nur *einen* Namen – Rapptex®.



Alles über Förderbänder und über Rapptex®, was Sie als Einkäufer oder Ingenieur, als Werkmeister oder Unternehmer interessieren kann, haben wir in einer Broschüre zusammengefasst. Verlangen Sie sie mit diesem Coupon – wir stellen sie Ihnen gerne und unverbindlich zu.

Name _____

Position _____

n Firma _____

Strasse _____

Ort _____

_and _____

Ausfüllen und in verschlossenem Couvert senden an:

Leder & Co. AG
Fluhstrasse 30
CH-8604 Rapperswil
Schweiz

Eigene Niederlassungen in der BRD, Italien, Holland und U.S.A. sowie Vertretungen in der ganzen Welt.

Ausgezeichnete Förderbänder haben die verschiedensten Gesichter.
Aber nur *einen* Namen: Rapptex®.

LEDER & CO. AG
Bänder und Riemen, die sich auszeichnen.

Tätigkeit in der Transportbandproduktion haben uns mit den vielfältigsten Förderfragen konfrontiert. Und nicht nur zu einem Sortiment geführt, dessen Auswahl an Bandstärken und Bandoberflächen einzig

Ein Rapptex®-Band ist stets verrottungsfest, massstabil und weitgehend chemikalienbeständig. Unterschiedliche Zugschichten aus Polyester, verschiedenartige Beschichtungen (PVC, HP, PU, PAE, Silikon), variierendes Mitnahmevermögen, eine Vielzahl von Profilen – das Sortiment an Rapptex®-Förderbändern ist schier endlos. Dennoch entwickeln wir immer wieder auch Bänder in Zusammenarbeit mit Kunden. Bänder für neue, ganz spezifische Transportaufgaben. Haben Sie welche?

RAPPTEx®
Die Lösung liegt bei Leder.



Folgende Erzeugnisse werden durch uns unter diesem Markenzeichen hergestellt: Rapptex®-Förderbänder, Rapplon®-Treibriemen, Polydur®-Kunststoffe (Halbzeug und Fertigteile).

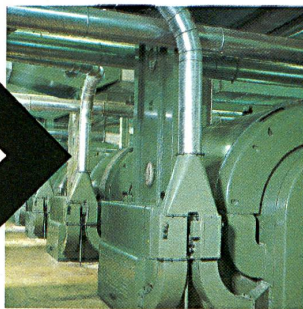
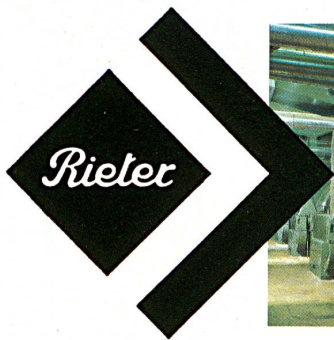


Das Rieter Konzept denkt auch an die Menschen

Unser umfassendes Spinnereikonzept vergisst den arbeitenden Menschen nicht.
Es sorgt für optimale, vorschriftgemässe Arbeitsbedingungen
an unseren Maschinen.

So finden Sie an unserer Karde eine integrierte Einzelabsaugung zur einwandfreien
Entstaubung des Kardenraums. Zusätzlich kann die Karde an ein
vollautomatisches Abgangtransportsystem angeschlossen werden. Ventilatoren
saugen den Abgang in gesteuerten Intervallen ab. Die Deponie
erfolgt getrennt nach Art und Sortiment.

Ihr Personal wird sich über saubere, attraktive
Arbeitsplätze freuen.



Wir wollen Leute mit Elan
an unseren Maschinen haben.
Sie auch? Sprechen Sie
doch mit uns darüber.
Wir studieren jedes Umwelt-
schutzproblem individuell!

Maschinenfabrik Rieter A.G.
CH-8406 Winterthur/Schweiz



**interstoff
entfaltet
die neuesten
Mode-Trends**

Kommen Sie zur 39. interstoff, wenn Mode Ihr Geschäft ist. Denn nur die interstoff bietet Ihnen die einmalige Gelegenheit, das lückenlose Angebot an Stoffen aus aller Welt kennenzulernen. Mit allem, was dazugehört.

Rund 800 Aussteller konzentrieren ihr neuestes Stoff-Angebot an vier Tagen in Frankfurt. Von Sonntag 28. 5. bis Mittwoch 31. 5. 1978.

Nutzen Sie die Chance des internationalen Überblicks. Sehen Sie, was sich tut, welche Stoff-Creationen en vogue sein werden – damit Mode für Sie ein erfolgreiches Geschäft bleibt.



39. interstoff
Fachmesse
für Bekleidungstextilien
Frankfurt am Main
Sonntag 28. 5. bis
Mittwoch 31. 5. 1978

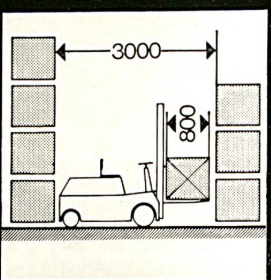
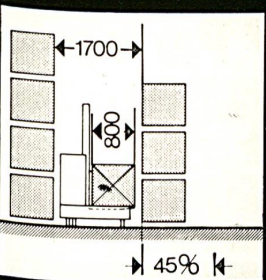
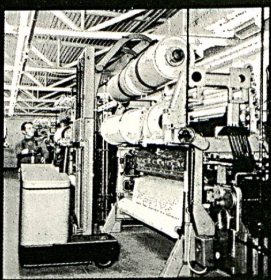
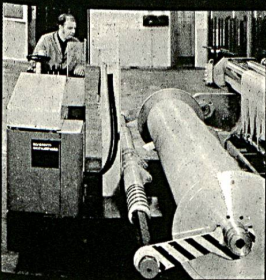
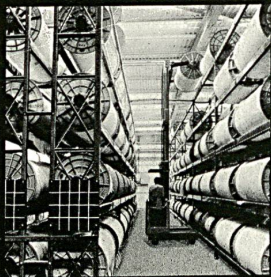
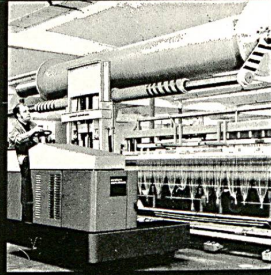
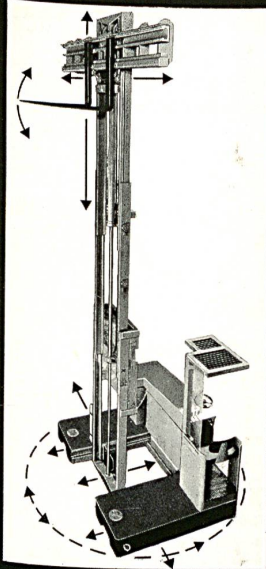
interstoff – mit dem Trend auf Tuchfühlung

Information: Natural AG.,

St. Jakobs-Strasse 220, CH 4002 BASEL, Postfach, Tel.: (061) - 22 44 88, int. 376, Telex: 62 756

mittex

Universal Seitenstapler »ESTL« ideal für Langgut...



Tragkraft: 1,25 – 1,6 – 2,0 – 2,5 – 3,5 – 5,0 to.

Wir sind Spezialisten auf dem Gebiet
der Transport- und Lagertechnik.
Fragen Sie uns. Wir beraten Sie gerne.

**system
schultheis**



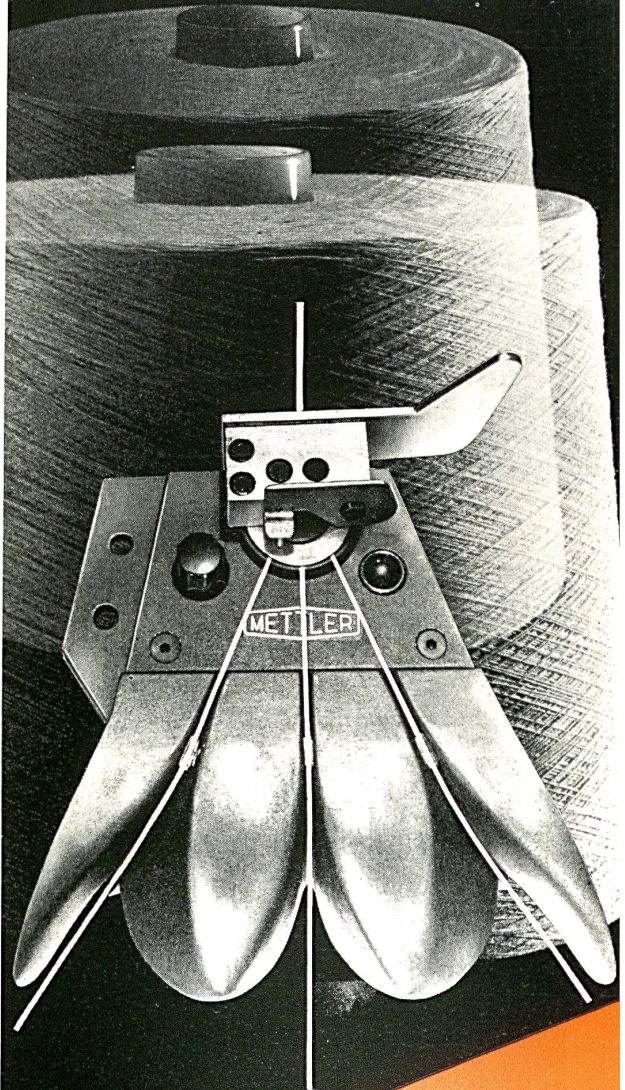
System Schultheis AG
Maschinenbau

CH-8640 Rapperswil
Brauereiweg
☎ 055-27 69 39
Telex 75 308



Fachmaschinen für feine und
grobe Garne, Hub 127 mm bis
250 mm liefern perfekte Fach-
spulen für Ring- oder Doppel-
draht-Zwirnmaschinen

METTLER



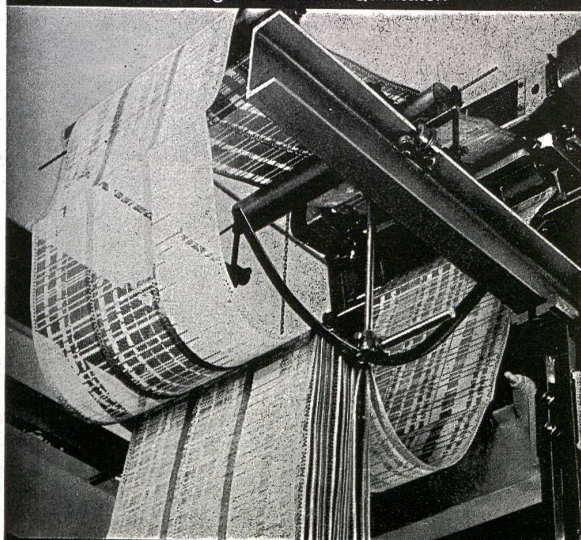
Spulen
Garnsengen
Gewebesengen

AG Fr. Mettler's Söhne, Maschinenfabrik, CH-6415 Arth (Schweiz)
Tel. 041/82 13 64, Telex: 78 488, Telegramm: Gas Arthschwyz

Schweizer Papiere und Folien für die Jacquardweberei-

AGMÜLLER "ULTRA"
AGMÜLLER "ORIGINAL"
AGMÜLLER "INEXAL" mit Metall
AGMÜLLER "TEXFOL" mit Plastik
AGMÜLLER "PRIMATEX" Vorschlag

sind erstklassige Schweizer Qualitäten



AGM AGMÜLLER Aktiengesellschaft MÜLLER + CIE.
 CH-8212 Neuhausen am Rheinfall

Selbstschmierende Glissa-Lager



Einige Dimensionen aus unserem reichhaltigen Vorrat. Nach Möglichkeit genormte Grössen nach unserer Dimensionsliste verwenden, da kurze Lieferfristen und vorteilhafte Preise.

Aladin Ag. Zürich
 Claridenstr. 36, Tel. 01 / 201 41 51



Gehäusebohrung = H7

d	D	L
3 E7	6	4
6 E7	10	8
8 E7	12	18
10 F7	16	16
15 E7	22	20
18 E7	25	16
20 E7	28	30
25 E7	35	35
30 E7	40	40
40 D8	50	60

Nr. A 340

Dessins -CRÉATION

E. Kappeler
 Telefon 01 56 77 91
 Rütihofstrasse 19, 8049 Zürich

Bureaux und Technik:
 Patronage und Jacquardkarten

Fritz Fuchs
 Telefon 01 62 68 03
 Aargauerstrasse 251, 8048 Zürich



Stauffacher-Webeblätter

Zinnbund Duraflex- und NYLFLEX-Blätter

für höchste Anforderungen in den Qualitäten S 8 und NIROSTA

Stauffacher -Qualität

Stauffacher Sohn AG, 8762 Schwanden
 Telefon 058 81 35 35, Telex 75 459



Sie brauchen einen flexiblen Partner?

Ein Partner, der ein breites Garnsortiment zur Verfügung hat, um so der Vielfalt der Mode gerecht zu werden? Der Freizeitmode? Dem Bedürfnis nach bewegungsfreundlicher Bekleidung? Ein Partner, der aber auch fähig ist, kurzfristig Neuentwicklungen zu schaffen, die Ihren modischen Ideen entsprechen? Ein Partner, der Garnprobleme nicht nur diskutieren, sondern auch überzeugend lösen kann?

Dann brauchen Sie uns.
 Die Kesmalon AG.

Kesmalon. Ihr flexibler Partner.



Lycra* Du Pont's eingetragenes Warenzeichen

Kesmalon AG
 8856 Tuggen
 Tel. 055-78 17 17

kesmalon ag

Stöcklin Aufsetzgitter

Fördern
mit
Stöcklin

Neuheit «runde Ecken» +-Patent.

Ordnung und Übersicht im Lager – eine Transport- und Lagereinheit von der Produktion bis in den Verkaufsladen – niedrigere Versandkosten – Frachtvergünstigung für Bahntransport (SSRG-Empfehlung Nr. 225).



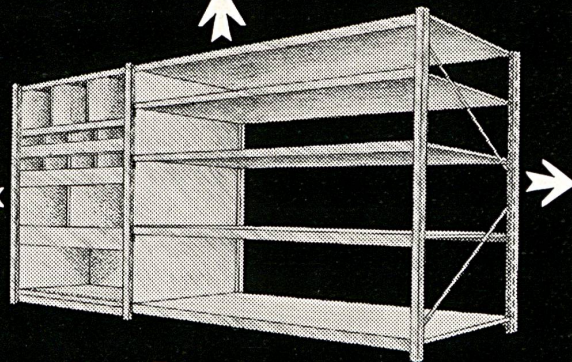
Robuste und formschöne Konstruktion mit Epoxy-Pulver-Oberflächenschutz und Kunststoff-Scharnieren.

Walter Stöcklin AG CH-4143 Dornach

Fördermittel- und Apparatebau
Tel. 061 72 31 31 Telex 62920

Überzeugen Sie sich selbst – verlangen Sie unverbindliche Probelieferung. Erfahrene Fachberater und Dokumentation stehen zu Ihrer Verfügung.

Schön stark, schön blau und ganz schön raffiniert: LINKSTOR- die famoseste Gestell-Idee seit langem.



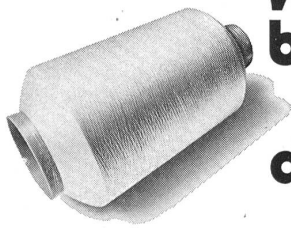
Das ist neu: Fächer- und Regallagerung mit ein und demselben System. Bis 2400 mm Spannweite zwischen den Stützen, bis 7,5 t Tragkraft pro Rahmen, vier Tablartiefen, Bauhöhe bis 8 m, mühelose Tablarverstellung alle 50 mm. Saubere,

formschöne Konstruktion, grenzenlose Kombinationsmöglichkeiten für sperrige Güter und Kleinteile. Zusammenbau nach dem Steckprinzip ohne Werkzeug. Ausführliche Unterlagen oder unverbindliche Offerte durch

Hulfegger + Co/AG
CH-1373 Chavornay
Telex 25 957
Tel. 024/51 16 83

**hulfegger
stäfa**

Hulfegger + Co/AG
CH-8712 Stäfa
Telex 75 559
Tel. 01/928 11 21



Wo beginnt für Sie die Mode?

Dort, wo modisches Feeling ebenso vorhanden ist wie fachliches Können?
 Dort, wo das Garn bereits eine wichtige Rolle spielt bei der Verwirklichung Ihrer modischen Wünsche und Ideen?
 Dort, wo man auf seriöse Beratung und guten Service besonderen Wert legt?

Wenn Mode für Sie dort beginnt, dann beginnt sie bei uns. Der Kesmalon AG.

Kesmalon.
Ihr modisch kompetenter Partner.



Lycra * Du Pont's eingetragenes Warenzeichen

Kesmalon AG
 8856 Tuggen
 Tel. 055-78 17 17

kesmalon ag

Mass-Konfektion



KBK von Demag

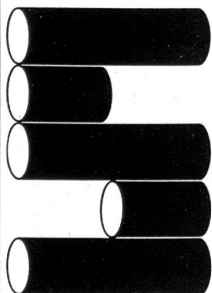
Für Lasten bis 1000 kg

KBK
 das universelle und flexible System für den Bau von Hängekränen, Hängebahnen, Wand- und Säulendrehkränen

fehr

Ihr Demag-Partner

Hans Fehr AG CH-8305 Dietlikon
 Tel. 01/833 26 60 Telex 52344
 Fördertechnik

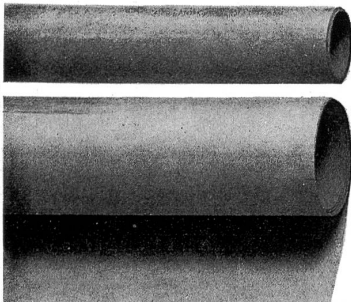


Hans Senn & Co. 8330 Pfäffikon ZH

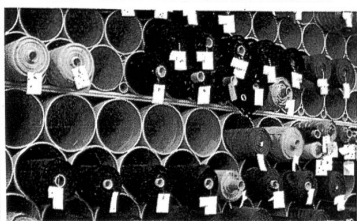
Kempttalstrasse 85
 Tel. 01 97 52 04

Zylindrische Kartonrollen und Papierhülsen

Kartonrollen als Träger von



Textilien mit und ohne Überlitz (Fahne), parallelgewickelt, Längen bis 2100 mm
 Ø-Bereich 30-70 mm



Lager

für
 - Stoffe
 - Teppiche
 - Rollenware aller Art

Bänder

ALLER ART
 IN BAUMWOLLE, LEINEN, GLAS- UND KUNSTFASERN

E. SCHNEEBERGER AG
 BANDFABRIK
 UNTERKULM b. Aarau
 Tel. 064/461070

FZ FÄRBEREI AG ZOFINGEN

Färberei AG, CH-4800 Zofingen, Tel. 062 52 12 12, Telex 68 472



Haus-zu-Haus-Service - Zofinger Spezialität Nr. 5

Unsere Lastwagenflotte bedient nicht nur die ganze Schweiz, sondern auch Süddeutschland und Vorarlberg.

SPEZIALISTEN FÜR WALZENBEZÜGE



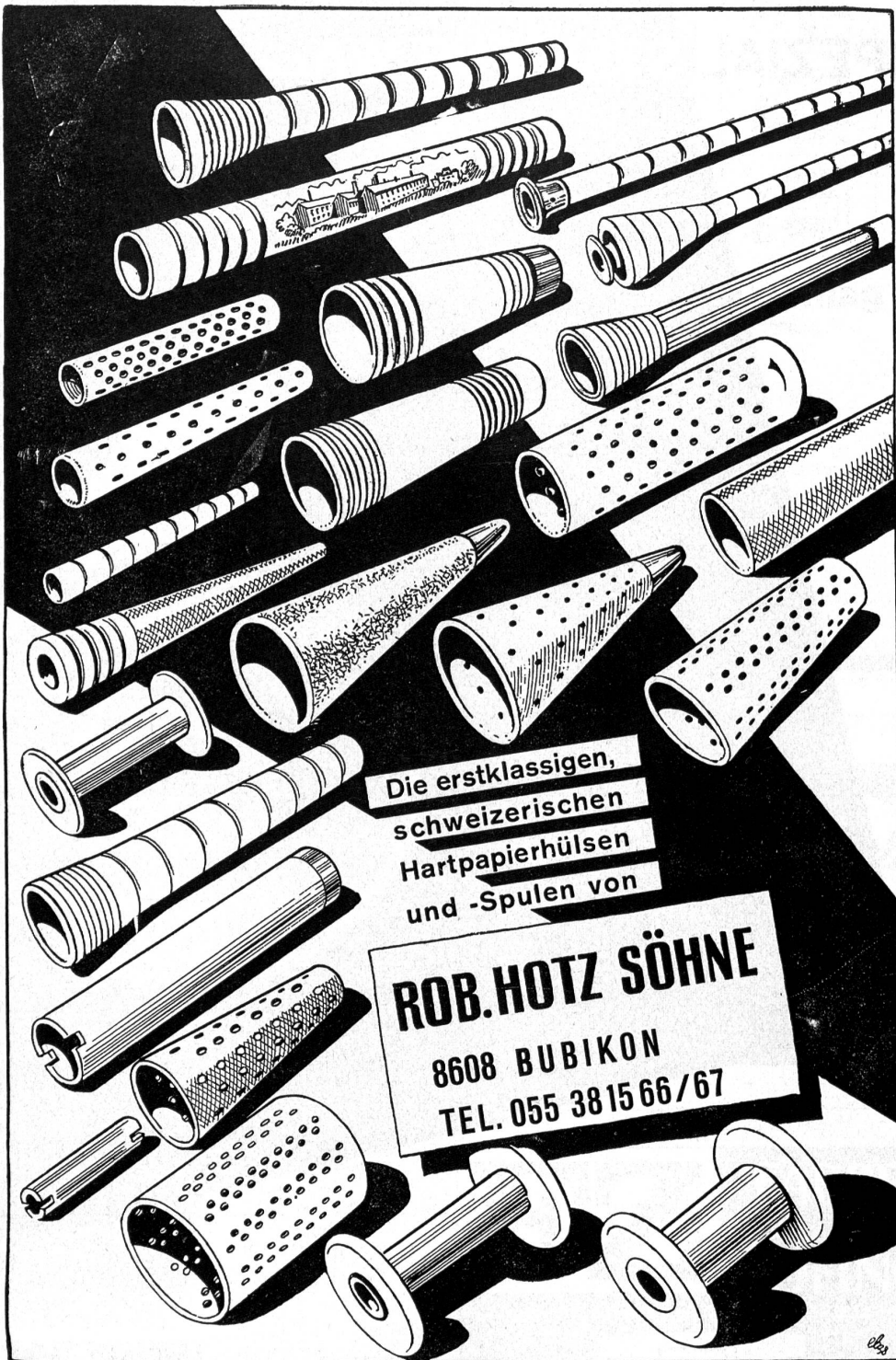
Hch. Kündig + Cie. AG
8620 Wetzikon

Telefon 01 77 09 34/35
Telex 75324



Nahtlose Filzschläuche als Walzenbezug (Putzwalzen, Presswalzen, Mitnehmerwalzen usw.) stellen wir seit Jahrzehnten als Spezialität her.

Tausende von Kilometern haben im Laufe der Zeit unsere Fabrik verlassen. — Unser Programm umfasst auch anderes Textilizubehör in den verschiedensten Materialien und Ausführungen.



Die erstklassigen,
schweizerischen
Hartpapierhülsen
und -Spulen von

ROB. HOTZ SÖHNE
8608 BUBIKON
TEL. 055 38 15 66 / 67

ehs