

**Zeitschrift:** Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa  
**Band:** 118 (2011)  
**Heft:** 4

**Artikel:** Rieter : Kompetenz in vier Spinnssystemen  
**Autor:** [s.n.]  
**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-678204>

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

**Download PDF:** 22.11.2024

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

## Rieter – Kompetenz in vier Spinnsystemen

**Rieter – kompetenter Partner der Spinnereindustrie – präsentiert an der ITMA 2011 in Barcelona das erste Mal vier Spinntechnologien. Als einziger Hersteller weltweit bietet Rieter Systeme für Ringspinnen, Kompaktspinnen, Rotorspinnen und Luftspinnen an. Rieter ist führend in technologischer Kompetenz und technischen Innovationen zum Nutzen der Kunden. Dies zeigt sich in zahlreichen neuen Produkten an der ITMA. Mit einem kompletten System- und globalen Serviceangebot unterstützt Rieter die Kunden weltweit.**

### The Comfort of Competence

Rieter ist der führende Anbieter für Anlagen zur Herstellung von Garnen aus Kurzstapelfasern. Als kompetenter Partner macht Rieter den Kunden das Leben einfacher, und begleitet sie von den ersten Investitionsgesprächen bis hin zum erfolgreichen Betrieb einer Spinnerei. Ein umfangreiches Wissen von der Faser bis zum Garn und weiter bis zum fertigen Textil ist die Grundlage für die Entwicklung innovativer Maschinen, die eine konstant hohe Garnqualität liefern.

### Profitable Systeme

Als einziger Textilmaschinenhersteller kann Rieter alle vier Spinnverfahren anbieten und so den Kunden kompetent und unabhängig beraten. Das hervorragende Preis-/Leistungsverhältnis, hohe Rohstoffausnutzung und die Langlebigkeit der Rieter Maschinen machen eine Investition in Rieteranlagen äusserst attraktiv. Seit der Firmengründung im Jahre 1795 in der Schweiz sind die Qualitätsstandards von Rieter auf einem hohen Niveau. Alle Produktionsstandorte weltweit sind ISO 9001-zertifiziert.

### Überzeugende Technologie

Mit dem umfassendem Technologiewissen über alle vier Spinnverfahren, bis hin zum textilen Endartikel, unterstützt Rieter die Kunden bei der



Abb. 1: Die VARIOline steht für Flexibilität, Produktivität und hohe Faserausbeute

Wahl des richtigen Spinnverfahrens. Für Kunden- spinnversuche und Ausbildungszwecke stehen weltweit fünf Spinncenter, fünf Textillabore und ein modernes Trainingscenter zur Verfügung.

### Unterstützende Partnerschaft

Zahlreiche Verkaufs- und Servicezentren unterstützen die Kunden auf der ganzen Welt. Bei der Installation von Gesamtsystemen können Kunden nach der Inbetriebnahme noch Jahrzehnte von einem Ansprechpartner für den gesamten Spinnereibetrieb profitieren.

### Neue Produkte an der ITMA 2011

Rieter stellt an der ITMA in Barcelona in Halle 1, Stand C 118-120, eine Reihe von neuen Produkten vor:

- die neue Putzereilinie VARIOline zur schonenden Faseraufbereitung, selbst bei hohen Produktionsleistungen und hohem Verschmutzungsgrad
- die neue Hochleistungskarde C 70, mit gesteigerter Leistungsfähigkeit und Produktionsqualität gegenüber dem Vorgängermodell
- die neue Strecke RSB-D 45, mit einzigartiger «mausfreier» Bandablage, verbesserter Bedienung und weiterer Qualitätssteigerung
- die neue automatische Rotorspinnmaschine R 60, die mit einer Produktivitätssteigerung durch eine neue Spinnbox aufwartet.
- die neue Luftspinnmaschine J 20, mit höchster Produktivität bei geringstem Platzbedarf. Mit diesem neuen Spinnverfahren bietet Rieter nun vier Spinntechnologien aus einer Hand an.
- eine neue Version von SPIDERweb, dem einzigen Datenerfassungssystem, das alle Produktions- und Qualitätsdaten der kompletten Systemanlagen von Rieter erfasst

und als Grundlage für Produktions- und Qualitätssteigerungen zur Verfügung stellt



Abb. 2: Der automatische Ballenöffner UNIfloc A 11 erzeugt kleine Flocken zu Beginn des Prozesses

All diese neuen Produkte verbessern und ergänzen das Systemangebot Rieters von der Faser bis zum fertigen Garn. Für alle Garnanwendungen und wirtschaftlichen Rahmenbedingungen offeriert Rieter massgeschneiderte Anlagen für kardierte und gekämmte Ringgarne, Kompaktgarne, Rotorgarne und Air-Jetgarne. Um seinen Kunden die Investitionsentscheidung einfach zu machen, bietet Rieter als Systemanbieter seinen Kunden eine umfassende, unabhängige und objektive Beratung über alle Spinnssysteme an.

### Die wichtigsten Systemkomponenten sind:

#### Putzereilinie VARIOline

Die Putzereilinie von Rieter überzeugt mit einem variablen Konzept (Abb. 1). Dabei erfolgt die Reinigung in mehreren, an den Rohstoff angepassten Stufen. Kleinste Faserflocken und das per Knopfdruck einstellbare Reinigungskennfeld VarioSet sind der Schlüssel zur effizienten und schonenden Reinigung.

#### Automatischer Ballenöffner UNIfloc A 11

Der automatische Ballenöffner UNIfloc A 11 erzeugt kleine Flocken zu Beginn des Prozesses (Abb. 2). Bis zu 1'600 kg/h Material wird vom UNIfloc abgearbeitet. Der A 11 ist hochflexibel und kann Baumwoll- und Chemiefasern schonend und effizient abtragen.

#### Vorreiniger UNIClean B 12

Der Vorreiniger UNIClean B 12 ist die effiziente Reinigungs- und Entstaubungsmaschine, die direkt nach der Ballenabtragung eingesetzt wird (Abb. 3). Baumwolle, aber auch andere Naturfasern, können schonend gereinigt und entstaubt werden.



**Mischmaschine UNImix B 72 / B 76**

Kein anderes System erreicht auf kleinstem Raum eine so intensive und homogene Durchmischung wie die Mischmaschine UNImix B 72 / B 76 (Abb. 4). Mit zunehmender Prozessverkürzung und sinkenden Doublierzahlen ist dies wichtiger denn je.

**UNClean B 17**

Der UNClean B 17 ist als Reiniger für stark verschmutzte Naturfasern konzipiert. Er reinigt und entstaubt nach der Mischmaschine effizient und schonend. Mit VarioSet werden die Reinigungsintensität und Schmutzausscheidung exakt auf das Rohmaterial eingestellt.

**Präzisionsmischmaschine UNIBlend A 81**

Die Präzisionsmischmaschine UNIBlend A 81 setzt den höchsten Standard für die Mehrkomponentenmischung mit einer Genauigkeit von weniger als 1% Abweichung. Der UNIBlend A 81 erlaubt die Speisung von vier verschiedenen Kardenlinien mit unterschiedlichen Mischungen.

**Speicher- und Speisemaschine**
**UNIstore A 79**

Die kombinierte Speicher-, Öffnungs- und Reinigungsmaschine UNIstore A 79 verarbeitet einfach und effizient natürliche und synthetische Stapelfasern bis 65 mm bei einer Produktion bis 1'200 kg/h. Es gibt zwei Ausführungen: der A 79S dient zum Öffnen der Flocken, der A 79R reinigt die Flocken zusätzlich.

**Hochleistungskarde C 60**

Der Benchmark für Qualität und Produktivität in der Karderie ist die Hochleistungskarde C 60. Mit einer Arbeitsbreite von 1'500 mm erreicht die Karde C 60 eine bis zu 50% höhere Produktionsleistung im Vergleich zu konventionellen Modellen, und dies bei bester Bandqualität.

**Hochleistungskarde C 70**

Die Hochleistungskarde C 70 erzielt exzellente Qualitätswerte bei höchster Produktion. Dies basiert auf der bewährten 1,5 m Arbeitsbreite und der grössten aktiven Kardierfläche. Die präzise Deckelführung und die selektive Schmutzausscheidung ermöglichen eine ausgezeichnete Rohstoffausnutzung und Bandqualität.

**Strecke SB-D 11**

Die SB-D 11 ist eine Einkopf-Strecke ohne Regulierung für Liefergeschwindigkeiten von bis zu 1'100 m/min. Sie ist hinsichtlich ihrer Produktivität auf den Einsatz in Linien mit der RSB-D 45 abgestimmt. Sie besticht durch kompakte Baugrösse, exzellente Bandqualität sowie niedrige Investition pro kg Band.

**Doppelkopf Strecke SB 20**

Die SB 20 bietet mit einer Liefergeschwindigkeit von bis zu 1'000 m/min grösste Kannenformate: bis zu 1'000 mm ohne Kannenwechsler und bis zu 600 mm mit Kannenwechsler. Riemenantriebe anstelle von komplexen Antriebssystemen erhöhen die Zuverlässigkeit und reduzieren den Wartungsaufwand.

**Doppelkopf-Regulierstrecke RSB-D 22**

Die regulierte Doppelkopfstrecke RSB-D 22 produziert bei 1'100 m/min die bekannte RSB-D 45 Bandqualität. Einzigartig sind die vollkommen unabhängigen Maschinenseiten und Regulierungen. Weitere Vorteile sind reduzierter Platzbedarf, geringer Energieverbrauch und niedrige Investitionskosten.



TESTEX prüft und zertifiziert seit 1846. Dank modernster Infrastruktur, dem technischen Know-How und der hohen Zuverlässigkeit wird das Schweizer Textilprüfinstitut zudem seit Jahren auch weit über die Landesgrenzen hinaus geschätzt. [www.testex.com](http://www.testex.com)





Abb. 3: Der Vorreiniger UNClean B 12 ist die effiziente Reinigungs- und Entstaubungsmaschine, die direkt nach der Ballenabtragung eingesetzt wird

#### **Strecke RSB-D 35 CUBIcan**

CUBIcans fassen bis zu 75 % mehr Material im Vergleich zu Rundkannen. Dies reduziert den Bedienungsaufwand, ergibt Qualitätsvorteile und erhöht den Nutzeffekt im Folgeprozess. Die aktive Führung des Kannenbodens erlaubt den Einsatz von CUBIcans ohne Federn und schafft Flexibilität. CUBIcans schützen das Band besser und sind robuster als konventionelle Rechteckkannen mit seitlichem Schlitz.

#### **Einkopf-Regulierstrecke RSB-D 45 und Einkopfstrecke SB-D 45**

Hohe Qualität und Produktivität bis zu einer Liefergeschwindigkeit von 1'100 m/min – das bieten die neue Regulierstrecke RSB-D 45 und die Strecke SB-D 45 ohne Regulierung. Ein frequenzgesteuerter Hauptantrieb und das einzigartige CLEANtube für saubere Bandablagen erhöhen den Kundennutzen.

#### **Kämmereivorbereitung UNIlap E 32**

Die Kämmereivorbereitung UNIlap E 32 vereinigt bewährte Technik und fundierte Technologie in einem kompakten Design. Das Drei-über-Drei-Streckwerk garantiert eine hohe Vliesqualität dank optimaler Ausstreckung und Parallelisierung der Fasern.

#### **Kämmereivorbereitung OMEGAlap E 35**

Die OMEGAlap E 35 mit einzigartiger Riemen-Wickeltechnologie ist das wirtschaftlichste Kämmereivorbereitungssystem und die ideale Voraussetzung für das Hochleistungskämmen.

#### **SERVOlap E 26**

Das vollautomatische Wickeltransportsystem SERVOlap E 26 garantiert einen schonenden Wickeltransport und hat dank des «Über-Kopf-Transports» einen geringen Platzbedarf. Das System bietet eine hohe Layout-Flexibilität und

erlaubt auch eine schrittweise Modernisierung von bereits existierenden manuell bedienten Kämmereisets.

#### **Kämmmaschine E 66 / E 76**

Die Kämmaschinen E 66 / E 76 erfüllen höchste Ansprüche an Produktion, Qualität und Wirtschaftlichkeit. Mit C•A•P•D500 (Computer unterstützte Prozessentwicklung) wurde der Vorsprung im Kämmen weiter ausgebaut.

#### **Flyer F 15 / F 35**

Eine hohe Garnqualität setzt eine gute Vorbereitung voraus. Dabei spielt das Vorgarn eine entscheidende Rolle. Die Flyer F 15 und F 35 werden diesem Anspruch durch konstant hochwertige Vorgarnqualität gerecht.

#### **Ringspinnmaschine G 32**

Basierend auf der weltweiten Erfahrung im Ringspinnen kombiniert die G 32 Wirtschaftlichkeit, Qualität und Flexibilität in einer Weise, die es bisher noch nicht gab. Mit dem Vorteil geringer Investitionskosten für bis zu 1'440 Spindeln pro Maschine, produziert die G 32 exzellente Qualitätsgarne mit einzigartigen Funktionen, wie Ri-Q-Draft Streckwerk, ROBodoff und SERVogrip, die das automatische Doffen ohne Unterwindungen ermöglichen.

#### **Ringspinnmaschine G 35**

Die Ringspinnmaschine G 35 ist ein weiterer Meilenstein in der Rieter Ringspinn-technologie. Die Funktionen des bewährten Vorgängermodells G 33 wurden durch neue Möglichkeiten in der Effektgarn-Herstellung und Coregarn-Produktion erweitert. Die Kunden profitieren von einer leistungsstarken, hochqualitativen Maschine mit vielfältigen spinn-technischen Lösungen.



Abb. 4: Kein anderes System erreicht auf kleinstem Raum eine so intensive und homogene Durchmischung wie die Mischmaschine UNmix B 72 / B 76

#### **Kompaktspinnmaschine K 45**

Mit maximal 1'632 Spindeln ist die K 45 die längste Kompaktspinnmaschine der Welt und bietet höchste Flexibilität für Qualitätsgarne.

#### **Semi-automatische**

#### **Rotorspinnmaschine R 923**

Die Rotorspinnmaschine R 923 ist eine ökonomische Alternative für die Produktion von Qualitätsgarnen im Garnfeinheitsbereich von Ne 2 bis Ne 40.

#### **Vollautomatische Rotorspinnmaschine R 60**

Die vollautomatische Rotorspinnmaschine R 60 setzt neue Masstäbe mit innovativer Spinn-technologie und geringerem Energieverbrauch. Sie bietet eine bis zu 5 % höhere Produktion als andere Maschinen und eine erhöhte Flexibilität mit bis zu 540 Positionen Länge und optional unabhängigen Seiten.

#### **Luftdüsen-Spinnmaschine J 20**

Die Luftdüsen-Spinnmaschine J 20 ist eine Innovation, die sich des bewährten Rieter Know-hows im Bereich Streckwerk und Automation bedient. Das doppel-seitige Maschinenkonzept ermöglicht eine höchste Produktionsflexibilität. Das ComforJet Garn bringt Vorteile im Spinnen, in der Weiterverarbeitung und für den Endverbraucher. Beste Leistungsmerkmale setzen diese Maschine an die Spitze der Produktivitätsskala.

#### **Betriebsdatenerfassungssystem**

#### **SPIDERweb**

SPIDERweb erfasst alle Qualitäts- und Produktionsdaten der Rieter Spinn-systeme und dient dem Management als aussagekräftiges Datenerfassungs- und Informationssystem. Mit SPIDERweb stehen klare Fakten und Zahlen für wirtschaftliche Entscheidungen zur Verfügung.

So erreichen Sie die

Redaktion:

E-Mail:

[redaktion@mittex.ch](mailto:redaktion@mittex.ch)