

**Zeitschrift:** Thurgauer Jahrbuch  
**Band:** 73 (1998)

**Artikel:** Signer AG, Maschinen- und Apparatefabrik in Ennetaach  
**Autor:** Larese, Dino  
**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-700076>

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

**Download PDF:** 02.04.2025

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

**Signer AG, Maschinen- und  
Apparatefabrik in Ennetaach**

## **Signer AG, Maschinen- und Apparatefabrik in Ennetaach**

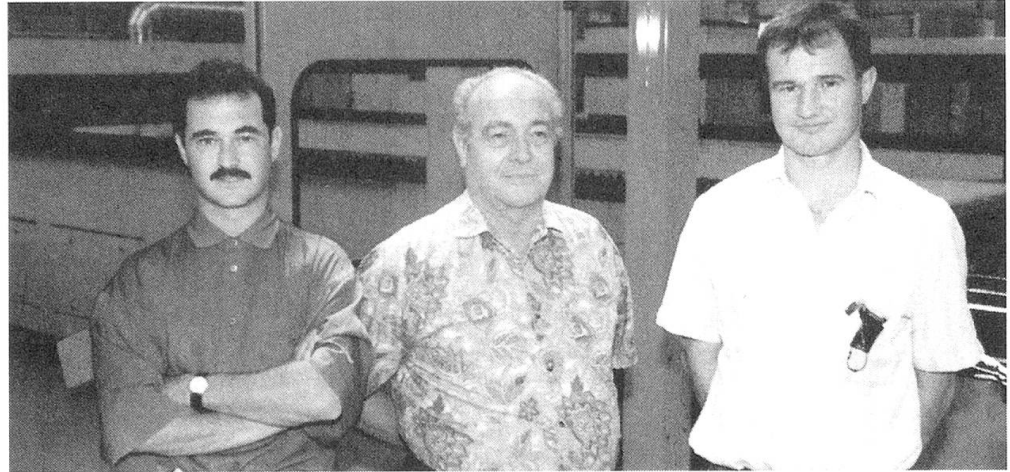
Seit der Gründung unseres Familienunternehmens im Jahre 1953 durch den heute noch tätigen Hans Signer haben wir uns dank unserer Flexibilität und Zuverlässigkeit in Fachkreisen einen Namen geschaffen und uns zu einem sehr modern eingerichteten Betrieb entwickelt.

Hans Signer als gelernter Elektriker widmete sich zu Beginn der Entwicklung und Fertigung von elektrothermischen Apparaten wie Rippenrohr-Heizkörpern, Dosenwaschanlagen und Lackeinbrennöfen. Laufend wurde der Betrieb durch moderne Fertigungsmaschinen ergänzt, womit eine Nachfrage nach Dienstleistungen in der Blechverarbeitung einsetzte. Die Investitionspolitik von Hans Signer zielte stets darauf, immer die neuesten Techniken einzusetzen, was dem Unternehmen eine rationelle Arbeitsweise sicherte.

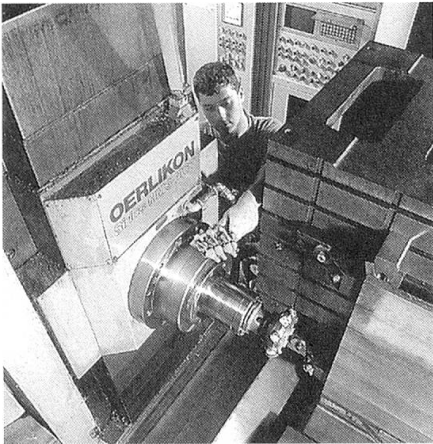
Im Jahre 1984 und 1985 traten die beiden Söhne Mario und Lorenz, beide dipl. Maschineningenieure HTL, in die Firma ein.

Die Firma Signer AG präsentiert sich heute mit modernsten Einrichtungen wie zum Beispiel: CNC-Stanzen, 5 Laserschneidezentren, CNC-Autogen- und Plasmaanlage, Wasserstrahlschneiden, Abkanten bis 7 m, CNC-Bearbeitungszenter für die mechanische Grossbearbeitung, Hochregallager 17 m hoch mit einer Lagerkapazität von über 2500 t Blech, Bandanlage mit Presse für die Blechverarbeitung ab Coil, Sandstrahl-,

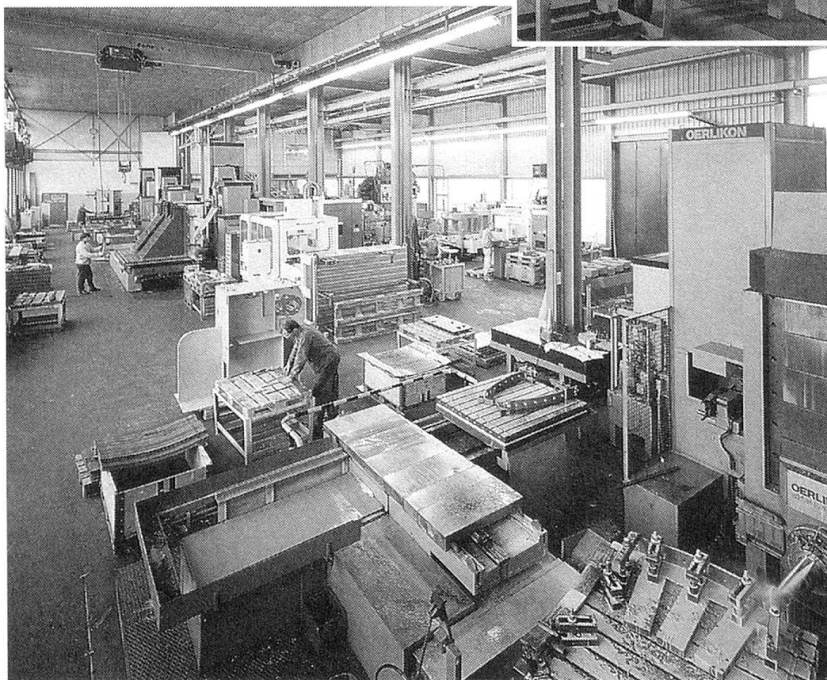
Seniorchef Hans Signer (Mitte) hat sich bereits vor Jahren – gegen die anfängliche Skepsis seiner Söhne Mario (rechts) und Lorenz (links) – für den Ausbau der Lasertechnik entschieden.



Oerlikon Sirius  
Horizontal HM3



Abkantpresse Beyeler, 600 t x 7200 mm



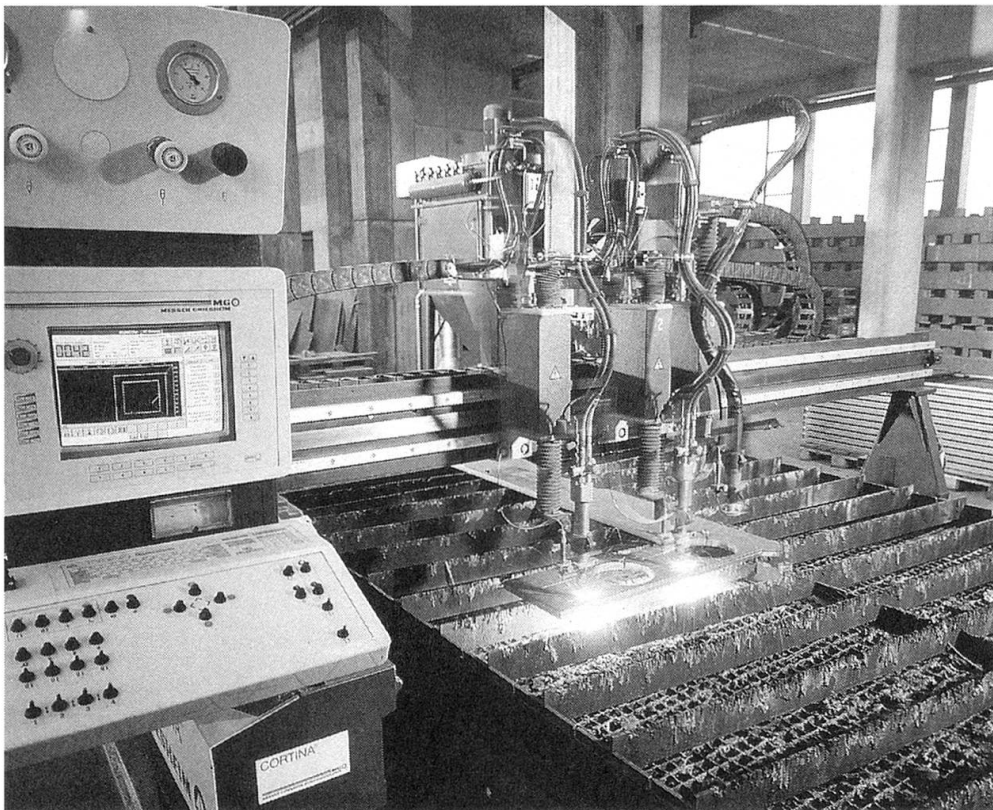
Mech. Abt. oder einzelne Maschine

Reinigungs- und Lackieranlage. Diese modernsten Maschinen ermöglichen uns einerseits eine sehr hohe Leistungsfähigkeit und andererseits unseren breiten Kundenstamm komplett und einwandfrei, vom Ausbrennen über die mechanische Bearbeitung bis zum fertig lackierten Werkstück, bedienen zu können. Ein Stamm von rund 40 Mitarbeitern sorgt für die hohe Lieferbereitschaft, Qualität und kostengünstige Fertigung, damit wir den Kundenwünschen in jeder Beziehung gerecht werden können.

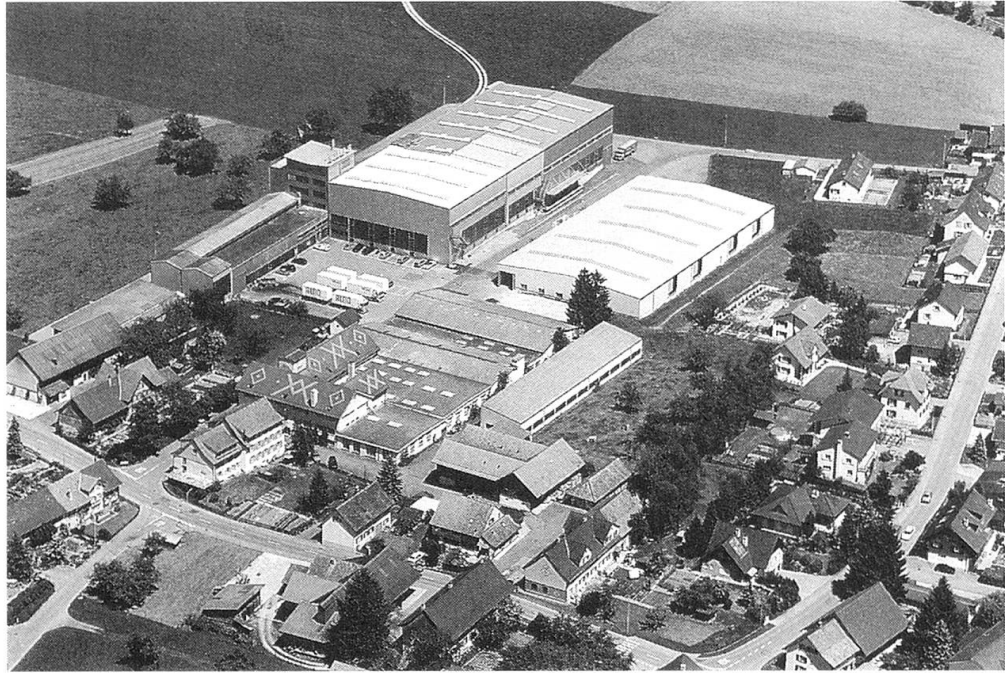
Wir sind aber auch Maschinenbauer. Anfang 1991 wurde die Firma Walba Maschinen AG käuflich erworben. Die im Mutterhaus hergestellte universelle Biege-, Walz- und Richtmaschine wird über ein Netz von Auslandvertretungen in der ganzen Welt verkauft. Eine ausgereifte Konstruktion von hoher Qualität und grösster Wirtschaftlichkeit ermöglicht das Runden von kompliziertesten Fenster- oder Rahmenprofilen.

Auch zur Signer AG gehört die Firma Kempf, Förder- und Lagertechnik AG von Herisau. In diesen Fertigungsbereich gehören u. a. komplette Transport- und Hebeanlagen, Verladestationen, Paletten- und Tabllargestelle sowie Stapler und Hubwagen.

Dank unserer breiten Palette an Fertigungsverfahren mit modernsten



CO<sub>2</sub>-Laser-Schneidanlage



Maschinen können wir auch komplexe Aufträge von A – Z im Hause ausführen. Von der umfassenden, objektiven Beratung bis zur Ablieferung der fertigen Teile: Wir bieten professionelle Leistungen unter einem Dach. Die Vorteile liegen auf der Hand: Rationelle und wirtschaftliche Herstellung, kurze Lieferzeiten, gleichbleibend hohe Qualität gemäss den hohen Ansprüchen unserer Kunden. Durch die Zusammenarbeit mit nur einem kompetenten Ansprechpartner spart der Kunde zudem Zeit und Geld.

Wir lösen jedes Fertigungsproblem mit den dafür bestgeeigneten Verfahren und Maschinen. Dies ermöglicht eine rationelle Herstellung und bringt bedeutende finanzielle, qualitative und zeitliche Vorteile. Wir können alle Fertigungsschritte in unseren bestausgerüsteten Produktionsstätten durchführen. Dadurch garantieren wir höchste Qualität auf allen Bearbeitungsstufen.

Drei Laseranlagen, eine Autogen- und Plasmaanlage und eine Wasserstrahlschneidanlage sind direkt an das Hochregallager angebunden. Abseits davon steht ein vierter Laser mit der Möglichkeit, Rohre und Profile zu bearbeiten.

So stellt sich die Szenerie in der «Laser-Halle» eines Schweizer Zulieferbetriebes dar. Der konsequente Einsatz des Laserschneiders ist jedoch nur ein Part innerhalb der Fertigungskapazitäten unseres Unternehmens.