

Zeitschrift: Zeitlupe : für Menschen mit Lebenserfahrung
Herausgeber: Pro Senectute Schweiz
Band: 81 (2003)
Heft: 11

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 29.03.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Notruf

Soforthilfe für kranke, ältere oder pflegebedürftige Personen

Vita•Tel

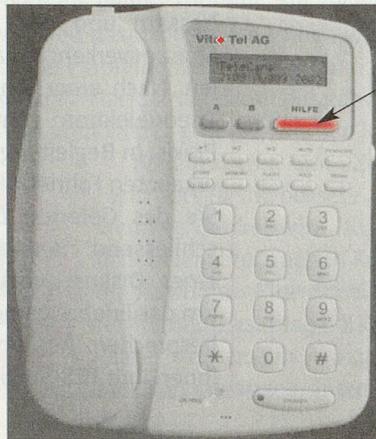
Unabhängigkeit + Sicherheit

Das modernste Notruf- und Sicherheitssystem der Schweiz

24 Stunden an 365 Tagen
Sicherheit zuhause

Daheim bleiben, persönliche
Selbständigkeit behalten
und sich sicher fühlen

Die willkommene Hilfe auch
für pflegende Angehörige
um sich während der Freizeit
oder Urlaub keine Sorgen
machen zu müssen



Integriertes Mikrophon

Notruftasten



Sie finden uns auch im Internet:
www.vitatel.ch

Unsere Vorteile auf einen Blick

- Dank dem **integrierten Mikrophon** in der am Handgelenk oder als Anhänger getragenen Notruftaste können Sie sich mit der Notrufzentrale in normaler Lautstärke unterhalten. Eine Exklusivität von Vitatel!
- Zusätzliche, am normalen Stromnetz einsteckbare drahtlose Lautsprecher erlauben die Kommunikation auch in grösseren Wohnungen.
- Leicht zu bedienendes Notruftelefon mit **grossen Tasten**. Dieses wird von uns installiert und es ist kein weiteres Zusatzgerät mehr erforderlich.
- 5 Schnellwahltasten für die wichtigsten Kontaktpersonen sowie ein Freisprechmodus sind im Telefon integriert.
- Dank dem programmierbaren Freisprechmodus kann Ihr Telefon Anrufe entgegen nehmen, ohne dass Sie selbst den Hörer abnehmen müssen.
- Auch wenn Sie nicht mehr sprechen können, reagiert das erfahrene Personal kompetent und leitet Hilfsmassnahmen ein. Dafür garantiert unsere Zusammenarbeit mit der **Notrufzentrale der Mobi24, Tochtergesellschaft der Schweizerischen Mobiliar-Gruppe**.
- Unsere bescheidenen monatlichen Anschlussgebühren beinhalten unseren Service sowie die Leistungen der Notrufzentrale.

Bitte einsenden oder per Fax an 01 734 62 59. Wir beraten sie gerne!

Ich interessiere mich für die Vitatel-Soforthilfe:

Name: _____
Vorname: _____
Strasse: _____
PLZ / Ort: _____
E-Mail: _____
Bemerkungen: _____

Vitatel AG
Birmensdorferstr. 20
Postfach
8902 Urdorf
Tel. 01 734 62 56
Fax: 01 734 62 59
E-Mail: info@vitatel.ch