

**Zeitschrift:** Zeitlupe : für Menschen mit Lebenserfahrung  
**Herausgeber:** Pro Senectute Schweiz  
**Band:** 83 (2005)  
**Heft:** 3

## Werbung

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

**Download PDF:** 01.04.2025

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

INSERATE



**Ihr idealer Treppenlift**

- hohe Sicherheit und Qualität
- fährt auch bei Stromausfall
- patentierter Traktionsantrieb
- besonders leise Fahrt
- ansprechendes Design
- Innen- oder Aussenbereich

[www.MEICOLIFT.ch](http://www.MEICOLIFT.ch)

Meier + Co. AG • Oltnerstrasse 92  
CH-5013 Niedergösgen • info@meico.ch  
Telefon 062 858 67 00 • Fax 062 858 67 11

*Gewinnen Sie Ihre Freiheit zurück*



**Wir suchen Personen,**  
die an Alternativmedizin und naturheil-  
kundlichen Behandlungen interessiert  
sind und zur Vermeidung von Befindlich-  
keitsstörungen bzw. zur Linderung alters-  
bedingter Leiden, das neueste BIO-  
Magnetfeld-Therapiegerät, bequem bei  
sich zu Hause eine Zeitlang kostenlos  
testen wollen. Auskunft erteilt die  
Beratungsstelle Energiemedizin  
Schweiz, Tel. 033 251 33 05 [www.informationsmedizin.ch](http://www.informationsmedizin.ch)

**Ihre Haut liebt die Natur**

Vertrauen Sie ihr,  
sie weiss was sie braucht.

**Aloe-Shea –  
mit Anti-Ageing-Wirkung**  
hypoallergen und mit nachgewiesener  
Anti-Falten-Wirkung von über 33%.

weitere Kosmetik-Linien von Farfalla:  
Rose-Iris – für sensible Haut  
Jojoba-Neroli – für trockene Haut



*farfalla*

Farfalla Essentials AG, Florastrasse 18, 8610 Uster  
Tel. 044 905 99 00, Fax 044 905 99 09, [www.farfalla.ch](http://www.farfalla.ch), info@farfalla.ch

Senden Sie mir Ihre/n (bitte ankreuzen)  
 Produktkatalog  
 Eine Probe für:  trockene Haut  sensible Haut  reife Haut  
 Name / Vorname .....  
 Strasse.....  
 PLZ/Ort.....  
 Mail.....

Lupa3-05

# Die Zeitlupe gibts täglich ...

**... im Teletext!**

Ab Seite 570 auf SF 1 erfahren Sie  
täglich Neues und Aktuelles rund  
ums Älterwerden. Sie finden Hinweise  
auf Veranstaltungen, Geldtipps, neue  
Erkenntnisse aus der Ernährung,  
wertvolle Gesundheitstipps oder  
Anregungen zu kulturellen Aktivitäten.  
Und dazu wartet ab Seite 580 ein  
ganz besonderer Meteo-Service auf Sie:  
ein täglicher Wetterbericht, der alle  
wetterfühligen Menschen besonders  
interessiert.

**SWISS TXT** *ab Seite 570*

Neuigkeiten und Service von Zeitlupe und  
Pro Senectute im Teletext.

**Gegen Bronchitis, Husten  
und Katarrh –**  
mit Hilfe von Heilpflanzen.

**Kernosan Meerrettich Elixir basiert  
auf einer altbewährten Rezeptur mit  
10 Heilpflanzen und frischem Saft  
aus der Meerrettich-Wurzel.**

Dies ist ein Heilmittel.  
Bitte lesen Sie die Packungsbeilage und  
informieren Sie sich in Ihrer Apotheke  
oder Drogerie.

Vertrieb: E. Kern AG  
CH-8867 Niederurnen  
pharm. Kräuterspezialitäten



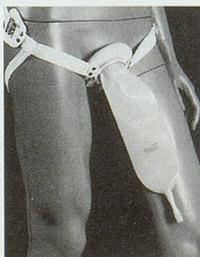
DIPAAK

Kein Hosen- und Bettnässen mehr!

**Numax  
Patent Urinal**  
für Männer

- sicher und einfach in der Anwendung
- Reisen problemlos

Senden Sie mir kostenlos und diskret  
Unterlagen



Name: \_\_\_\_\_  
 Adresse: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_  
**NUMAX** medical, S. B. Ammon, Bäumlisackerweg 17, 3274 Merzlingen  
 Telefon 032 381 51 70, Fax 032 381 51 71, [www.numax.ch](http://www.numax.ch) ZL

IHRER GESUNDHEIT UND FITNESS ZULIEBE



### Magnetic-Bike CARDIO

statt 598.- **398.-**

Magnetischer Hometrainer mit absolut lautlosem und wartungsfreiem Bremssystem. Manuelle Veränderung des Tretwiderstands von 1-8. Im Lenker integrierte Handpuls-messung plus zusätzlich unabhängiges Empfangsteil für Herzfrequenzsender. Computer mit Joystick und extra grosser LCD-Anzeige (Puls, Erholungsmessfunktion, Zeit, Geschwindigkeit, Distanz, Kalorien, Uhrzeit, Raumtemperatur, etc.). Horizontal-, vertikal- und neigungsverstellbarer Sattel mit Spezialklemme (für Anbringung eines handelsüblichen Velosattels). 8 kg Schwungmasse. Max. Belastbarkeit: 150 kg. Bedienungsanleitung in d, e. 2 Jahre Garantie.

### Fitnessuhr mit Fingerpuls-messung

statt 159.- **119.-**



EKG-genaues Finger-Puls-messsystem mit grosser Kontaktfläche für Daumen und Zeigefinger zur schnellen und einfachen Puls-messung ohne Brustgurt. 16 Funktionen: Grenzwertberechnung, visueller und akustischer Grenzwert-alarm, tägliche Kontrollmessung mit Alarm und Monatsspeicher «MediCheck», Zeit, Datum, Stoppuhr, Hintergrundbeleuchtung, uvm. Wasserdicht. Batterie leicht wechselbar. Bedienungsanleitung d, f, i, e. 2 Jahre Garantie.

### Intensiv Klopfmassagegerät ITM

statt 149.- **129.-**

**Mit zuschaltbarem Infrarotlicht.** Zur Auflockerung, Entspannung und Durchblutungsförderung der Muskulatur durch intensive, tiefenwirkende, wohltuende Klopfmassage (stufenlos regulierbar). Wirkungsvoll zur Lockerung von Verspannungen und Verkrampfungen und zur Erwärmung des Gewebes. Ohne Kraftaufwand können Schultern, Rücken, Beine oder sogar die Fusssohlen bequem massiert werden. Bedienungsanleitung in d, f, i, e. 3 Jahre Garantie.

### Wander-/Trekkingstöcke HIGH TREK ANTISHOCK

statt 149.- **98.-**

3-teiliger Wander- und Trekkingstock aus hochwertiger Aluminium-Edelstahl-legierung F63 mit Antishock-System und Karbid-Spitze, ergonomisch geformte Griffe mit breiter, verstellbarer Komfort-Halteschlaufe, (SALOMON Lizenz) äusserst stabiles Modell, hohe Bruchsicherheit, verstellbar 69 bis 140 cm, Farbe: schwarz/rot/alu. Made in Italy. 2 Jahre Garantie

### Outdoor-/Freizeitjacke 3 IN 1

statt 498.- **198.-**



Hochwertige, himalayaerprobte, für höchste Ansprüche konzipierte Outdoorjacke mit herausnehmbarem Innenfleece (4-Jahreszeiten) und allen technischen Raffinessen: hergestellt aus atmungsaktiver, 100% wind- und wasserdichter, 2 lagiger Sherpa Tex-Membrane mit Ripstop-Verstärkungen; 1 Reissverschluss (RV) Brust-Innentasche, 4 RV-Aussentaschen, 2 Fleeceetaschen; Cool-System: Belüftung durch RV- und Klettöffnung in der Achselhöhle; verstell- und abnehmbare, im Kragen einrollbare Kapuze; Ärmelabschluss mit Klett verstellbar; wasserfest verschweisste Nähte; Saum- und Taillenkorde! Made in Nepal by SHERPA OUTDOOR.

6 verschiedene Farben: gelb, orange, rot, blau, dunkelblau, grau. Grössen: S, M, L, XL, XXL

### Outdoor-/Funktionshose SHERPA

statt 248.- **129.-**

Leichte Funktionshose aus atmungsaktiver, 100% wind- und wasserdichter, 2-lagiger SherpaTex-Membrane mit Ripstop-Verstärkungen an Knie und Gesäss. Durchgehender seitlicher Reissverschluss (RV), Halbbelastbund mit Klett verstellbar. 2 RV-Taschen. Passend zur 3 in 1-Jacke. Made in Nepal by SHERPA OUTDOOR. Farbe: schwarz. Grössen: S, M, L, XL, XXL

### Trekking-/Outdoorschuh HI-TEC

statt 149.- **98.-**



Leichter Adventure-Outdoorschuh für Wandern, Trekking und Freizeit mit gutem Halt dank hohem Schaft. Feinstes, wasserfestes Nubuk-Oberleder mit atmungsfähigem Einsatz aus Nylonmesh. Spezielle, den ganzen Fuss umfassende orthopädische Schnürung mit Schnellverschluss. Auswechselbare, anatomisch geformte Innensohle. EVA-Zwischensohle mit hervorragenden Dämpfungseigenschaften, auch auf extrem steinigem Untergrund, für einen leichten und federnden Auftritt. Ausserst abriebfeste Karbon-Gummisohle mit griffigem Sohlenprofil.

Grössen: 40, 41, 41 1/2, 42, 42 1/2, 43, 43 1/2, 44, 44 1/2, 45, 46, 47.

Artikel / Grösse / Farbe	Menge	Preis	Adresse	Zeitlupe 2/05
			Name/Vorname	
			Strasse	
			PLZ/Ort	
			Telefon	
			Datum/Unterschrift	

Bestellungen: CARESHOP GmbH, c/o Bürgerspital Basel, Flughafenstrasse 235, Postfach, 4025 Basel.

Telefon 0848 900 200, Fax 0848 900 222, [www.careshop.ch](http://www.careshop.ch)

Preis- und Modelländerungen vorbehalten. Preise inkl. MwSt., zuzüglich Versandkosten. Lieferung solange Vorrat.

Besuchen Sie unser Verkaufsgeschäft:

CARESHOP c/o Bürgerspital Basel,  
Lautengartenstrasse 23, 4052 Basel

