

Zeitschrift: Zeitlupe : für Menschen mit Lebenserfahrung
Herausgeber: Pro Senectute Schweiz
Band: 83 (2005)
Heft: 12

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

Download PDF: 17.03.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Die Zeitlupe: ein Jahr lang Lesevergnügen in Ihrem Briefkasten!

Oder im Briefkasten eines Menschen, dem Sie eine Freude machen möchten. Weshalb? Das beste Argument halten Sie in den Händen! Mit der Zeitlupe sind und bleiben Sie auf unterhaltsame Weise vielseitig informiert. Deshalb: Die Zeitlupe, das spannende Magazin für Menschen mit Lebenserfahrung. Abonnieren oder schenken macht nicht nur Freude, es ist auch ganz einfach:

Verwenden Sie bitte eine der beiden frankierten Abo-Karten, oder rufen Sie an unter Telefon 044 283 89 13.

Ja, ich schenke die Zeitlupe.

Jahresabo als Geschenk

10 Ausgaben für nur CHF 38.50 (Inland)
Die Rechnung geht an mich.

Jahres-/Geschenkabo Europa
CHF 45.-, übriges Ausland CHF 55.-

Senden Sie das erste Heft

mit ausgefüllter Geschenkkarte
direkt an die beschenkte Person.

mit Geschenkkarte
an mich zur persönlichen Übergabe.

Meine Adresse (Rechnungsadresse)

Name _____

Vorname _____

Strasse, Nr. _____

PLZ/Ort _____

Abo ab Heft _____

Geschenkabo-Empfänger/in

Name _____

Vorname _____

Strasse, Nr. _____

PLZ/Ort _____

Jahrgang _____

13. AUFLAGE / 2005

Ja, ich abonniere die Zeitlupe.

Jahresabo

10 Ausgaben für nur CHF 38.50 (Inland)
Jahresabonnement Europa CHF 45.-,
übriges Ausland CHF 55.-

Schnupperabo

3 Ausgaben für nur CHF 12.-
(nur in der Schweiz möglich)

Meine Adresse (Rechnungsadresse)

Name _____

Vorname _____

Strasse, Nr. _____

PLZ/Ort _____

Jahrgang _____

Abo ab Heft _____

UFLAGE / 2005

ZEITLUPE

Das **spannende** Magazin
mit Tiefgang.



Nicht frankieren
Ne pas affranchir
Non affrancare

Geschäftsantwortsendung Invio commerciale-risposta
Envoi commercial-réponse

Zeitlupe
Postfach 2199
8027 Zürich



Nicht frankieren
Ne pas affranchir
Non affrancare

Geschäftsantwortsendung Invio commerciale-risposta
Envoi commercial-réponse

Zeitlupe
Postfach 2199
8027 Zürich

„Ich geh doch nicht ins Altenheim!“



Wenn diese Aussage von Ihnen stammen könnte, werden Sie sich in unserer Nova Vita Residenz Montreux wohlfühlen. Denn wir sind Heimat statt Heim.

Unsere Residenz bietet ihren Bewohnern:

- zentrale Lage
- offene, menschliche Atmosphäre
- Pflegewohnen
- unabhängiges Wohnen in seniorengerechten Wohnungen
- stilvolles Ambiente
- freiwillige Hilfe- und Dienstleistungsangebote
- maximale Sicherheit

Rufen Sie uns an oder besuchen Sie uns doch einfach mal.
Wir freuen uns auf Sie!

zweisprachige Residenz
résidence bilingue

NOVA VITA

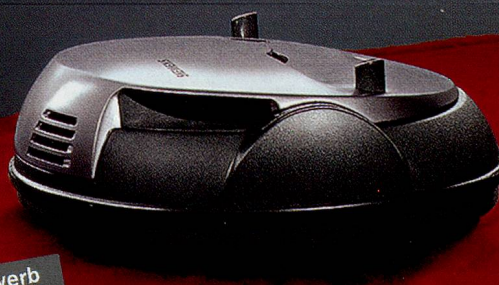
Nova Vita Residenz Montreux • Place de la Paix • CP 256 • 1820 Montreux

Tel.: 021/965 90 90

www.novavita.com

Arbeiten, ohne ins Büro zu gehen.
Staubsaugen, ohne zu Hause zu sein.

SIEMENS



1. Preis Innovationswettbewerb
Comptoir de Lausanne 2005

Vollautomatische Reinigung aller Böden. Der neue sensor cruiser VSR8000 macht Staubsaugen zur Entspannungsübung. Ganz ohne Ihr Zutun reinigt der nur zwölf Zentimeter hohe Reinigungsroboter vollautomatisch Parkett, Teppich oder Steinböden – Sie müssen nicht mal zu Hause sein.

Mehr Informationen unter Tel. 0848 888 500, Fax 0848 888 501, ch-info.hausgeraete@bshg.com, www.siemens-hausgeraete.ch

Siemens. Die Zukunft zieht ein.

